



ZERTIFIKAT

Die Firma

ACERIA DE ALAVA S.A. (ACERALAVA)
Polígono Industrial Saratxo s/n.
E-01470 Amurrio

wurde als Hersteller nach

AD 2000-Merkblatt W 0 / TRD 100

überprüft und anerkannt.

Der Geltungsbereich der Überprüfung ist im Bestätigungsschreiben enthalten. Weitere Einzelheiten sind dem zugehörigen Bericht Nr. 600004009 zu entnehmen.

Die Firma verfügt über folgende Voraussetzungen:

- Einrichtungen, die eine sachgemäße und dem Stand der Technik entsprechende Herstellung und Prüfung gestatten,
- eine Qualitätssicherung, die eine den Technischen Regeln entsprechende Herstellung und Prüfung der in unserem Bericht genannten Erzeugnisformen sicherstellt,
- fachkundiges Aufsichts- und Prüfpersonal.

Die Bescheinigung gilt bis April 2012.

München, 20. April 2010

TÜV SÜD Industrie Service GmbH
Zertifizierungsstelle für Druckgeräte



(Dr. Robert Hackl)

Benannte Stelle, Kennnummer 0036

TÜV SÜD Industrie Service GmbH, Abteilung Werkstoff- und Schweißtechnik
Westendstrasse 199, 80686 München



Industrie Service

CERTIFICATE

The company

ACERIA DE ALAVA S.A. (ACERALAVA)
Polígono Industrial Saratxo s/n.
E-01470 Amurrio

has been audited and approved as manufacturer according to

AD 2000-Merkblatt W 0 / TRD 100

The scope of the audit and other relevant data are detailed in our report No. 600004009.

The company

- has facilities permitting manufacturing and inspection in compliance with the current technical standards,
- operates a quality system which guarantees that manufacturing and inspection of the products stated in our report are in conformity with the technical rules and standards,
- employs qualified supervisory and inspection personnel.

The certificate expires in April 2012.

München, April 29th, 2010

TÜV SÜD Industrie Service GmbH
Zertifizierungsstelle für Druckgeräte



(Dr. Robert Hackl)

Notified Body, No. 0036

TÜV SÜD Industrie Service GmbH, Abteilung Werkstoff- und Schweißtechnik
Westendstrasse 199, 80686 München



Industrie Service

Anlage zum Bestätigungsschreiben
Annex to Manufacturer's Approval

Zertifizierungsstelle für Druckgeräte
Benannte Stelle, Kennnummer / Notified Body, No. - 0036 -
Geschäftsfeld Anlagentechnik / Plant Engineering

Geltungsbereich der Überprüfung als Hersteller von Werkstoffen für überwachungsbedürftige Anlagen
Scope of the Approval - Manufacturing of Base Material used for Regulated Pressure Equipment

Name: ACERIA DE ALAVA, S.A. (ACERIALAVA)
Straße/Street: Polígono Industrial Saratxo s/n.
Ort/City: E-01470 Armuio

Werk/ Plant: Armuio
Nationalität/ Country: E
Datum/ Date: 20.04.2010
Blatt-Nr./ Page No.: 1 von / of 1

MATERIAL NUMBER	STEEL GRADE	STANDARD	NUMBER UNS	EQUIVALENT MATERIALS IN STANDARDS:	REMARKS
1					
1.7335	13CrMo44 13CrMo45	DIN 17175 EN 10216-2	K 11 597 K 11 562 K 11 563	A 182 A 213	<p>HÜTTEN - VORMATERIAL IN BLOCKFORM BIS 5T MATERIAL: WÄRMEGEWALTZT ODER GESCHMIEDET 80 - 500 MM <input checked="" type="checkbox"/> 80 - 500 MM Ø MIT ODER OHNE WÄRMEBEHANDLUNG RAW - MATERIAL, INGOTS UP TO 5T HOT ROLLED OR FORGED MATERIALS 80 - 500 MM <input checked="" type="checkbox"/> 80 - 500 MM Ø HEAT TREATED OR NON HEAT TREATED</p> <p>PRÜFGRUNDLAGEN / TECHNICAL REQUIREMENTS: AD-W4, W10, W12, TRD 102 UND ASTM NACHWEIS DER GÜTEEIGENSCHAFTEN: ENTSPR. PRÜFGRUNDLAGEN NACH DIN EN 10204 3.1 & 3.2 TYPE OF CERTIFICATION: ACC. TO TECHNICAL REQUIREMENTS AND DIN EN 10204 3.1 & 3.2</p> <p>GELTUNGSBEREICH DER ÜBERPRÜFUNG ALS HERSTELLER VON WERKSTOFFEN ANLAGEN NACH DGRL 97/23/EGH (PED) BZW. DEM DEUTSCHEN REGELWERK (AD 2000 WO / TRD 100). SCOPE OF APPROVAL - MANUFACTURER OF MATERIALS USED IN ACCORDANCE TO PED, ANNEX 1, PARAGRAPH 4.3 RESP. GERMAN CODES AD 2000 - WO / TRD 100. DIE GÜLTIGKEIT DES ZERTIFIKATES IST AN EINE GÜLTIGE ZERTIFIZIERUNG GEMÄß DIN EN ISO 9001 GEBUNDEN. THE VALIDITY OF THIS CERTIFICATE IS CONNECTED TO A VALID CERTIFICATION IN ACCORDANCE TO DIN EN ISO 9001.</p>
1.7380	10CrMo910	DIN 17175 EN 10216-2	K 21 590	A 268	
1.4972	X20CrMoV121	DIN 17175	---	A 276	
1.4903	X10CrMoVNB91	EN 10216-2	---	A 312	
1.4301	X3CrNi1810	DIN 17458	S 30400	A 314	
1.4306	X2CrNi1911	DIN 17458	S 30409	A 335	
1.4541	X6CrNiTi1810	DIN 17458	S 30403	A 473	
1.4878	X12CrNiTi189	SEW 470	S 32100	A 479	
1.4550	X6CrNiNb1810	DIN 17458	S 32109	A 789	
1.4401	X3CrNiMo17122	DIN 17458	S 34709	A 790	
1.4404	X2CrNiMo17122	DIN 17458	S 31600	B 163	
1.4435	X2CrNiMo17132	DIN 17458	S 31603	B 407	
1.4571	X2CrNiMo18143	DIN 17458	S 31603	B 423	
1.4462	X6CrNiMo17122	SEW 400	S 31603	B 473	
1.4539	X1NiCrMoCuNi25205	SEW 400 VDITV-421	N 08904	B 649	
1.4501	X2CrNiMoCuWNi2574	EN 10088-1	S 32760	DIN 17440	
1.4828	X15CrNiSi2012	SEW 470	EN 10088	DIN 17444	
1.4841	X15CrNiSi2520	SEW 470	EN 10095	EN 10088	
1.4833	X7CrNi2314	SEW 470	EN 10216	EN 10095	
1.4845	X12CrNi2521	SEW 470	EN 10222	EN 10216	
1.4876	X10NiCrAlTi3220	SEW 470 VDITV-434	N 08900	EN 10269	
1.4558	X2NiCrAlTi3220	SEW 400 EN 10216-5 VDITV-112	EN 10088-3		
1.4438	X2CrNiMo18154	EN 10088-3	EN 10088-3		
1.4000		EN 10088-3	EN 10088-3		
1.4016		EN 10088-3	EN 10088-3		
1.4006	NiCr21Mo	EN 10088-3	EN 10088-3		
2.4858		DIN 1744/51	N 08925		
		EN 10088-3			
		DIN 17459			
		EN 10216-5			
		EN 10216-4			
		EN 10216-2			