



Industrie Service

CERTIFICATE

The company

T.T.I. - Tubacex Tubos Inoxidables, S.A.

Plant: Llodio, Amurrio and SBER, A-Ternitz

has been audited and approved as manufacturer according to

AD 2000-Merkblatt W 0 / TRD 100

The scope of the audit and other relevant data are detailed in our report No. 114 1884.

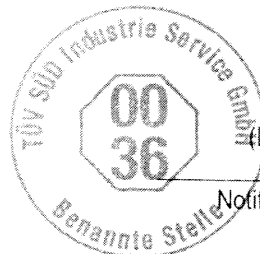
The company

- has facilities permitting manufacturing and inspection in compliance with the current technical standards,
- operates a quality system which guarantees that manufacturing and inspection of the products stated in our report are in conformity with the technical rules and standards,
- employs qualified supervisory and inspection personnel.

The certificate expires in April 2010.

München, April 17th, 2008

**TÜV SÜD Industrie Service GmbH
TÜV-CERT-Zertifizierungsstelle für Druckgeräte**



(Dr. Robert Hackl)

Notified Body, No. 0036

TÜV SÜD Industrie Service GmbH, Abteilung Werkstoff- und Schweißtechnik
Westendstrasse 199, 80686 München



Industrie Service

ZERTIFIKAT

Die Firma

T.T.I. - Tubacex Tubos Inoxidables, S.A.

Werk: Llodio, Amurrio und SBER, A-Ternitz

wurde als Hersteller nach

AD 2000-Merkblatt W 0 / TRD 100

überprüft und anerkannt.

Der Geltungsbereich der Überprüfung ist im Bestätigungsschreiben enthalten. Weitere Einzelheiten sind dem zugehörigen Bericht Nr. 114 1884 zu entnehmen.

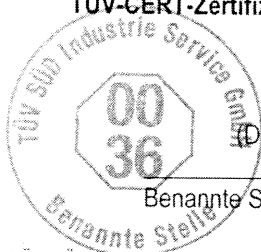
Die Firma verfügt über folgende Voraussetzungen:

- Einrichtungen, die eine sachgemäße und dem Stand der Technik entsprechende Herstellung und Prüfung gestatten,
- eine Qualitätssicherung, die eine den Technischen Regeln entsprechende Herstellung und Prüfung der in unserem Bericht genannten Erzeugnisformen sicherstellt,
- fachkundiges Aufsichts- und Prüfpersonal.

Die Bescheinigung gilt bis April 2010.

München, 17. April 2008

TÜV SÜD Industrie Service GmbH
TÜV-CERT-Zertifizierungsstelle für Druckgeräte



(Dr. Robert Hackl)

Benannte Stelle, Kennnummer 0036

TÜV SÜD Industrie Service GmbH, Abteilung Werkstoff- und Schweißtechnik
Westendstrasse 199, 80686 München



Industrie Service

Geltungsbereich der Überprüfung als Hersteller von Werkstoffen für Überwachungsbedürftige Anlagen
Scope of the Approval - Manufacturing of Base Material used for Regulated Pressure Equipment

Anlage zum Bestätigungsschreiben
Annex to Manufacturer's Approval

Hersteller/ Manufacturer:	Name: Straße/Street: Ort/City:	Nationalität/ Country:	Datum/ Date:	Blatt-Nr./ Page No.:	TÜV-CERT-Zertifizierungsstelle für Druckgeräte Benannte Stelle, Kennnummer / Notified Body, No. - 0036 - Geschäftsfeld Anlagentechnik / Plant Engineering
	T.T.I. - TUBACEX TUBOS INOXIDABLES, S.A. Tres Cruces, 8 E-01400 Llodio (Alava)	E	17.04.2008	1 von / of 1	

STANDARD			ASTM			COLD			HOT		
MATERIAL NUMBER	STEEL GRADE	STANDARD	NUMBER UNS	STEEL GRADE	STANDARD	Outside Diameter	Wall Thickness	Outside Diameter	Wall Thickness	Outside Diameter	Wall Thickness
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10		
1.7335	13CrMo44 13CrMo45	DIN 17175 EN 10216-2	K 11 597 K 11 597	T11 P11	A 213 A 335	5.0 + 219.1	0.7 + 20.0	60.3 + 252.0	2.0 + 45.0		
1.7380	10CrMo910	DIN 17175, EN 10216-2	K 21 590 K 21 590	T22 P22	A 213 A 335						
1.4922	X20CrMoV121	DIN 17175	---	---	A213						
1.4903	X10CrMoVNb91	EN 10216-2	---	---	A335						
1.4301	X5CrNi1810	DIN 17458	S 30400	TP 304	A 213 / A312						
1.4306	X2CrNi1911	---	S 30409	TP 304 H	A 213 / A312						
1.4541	X6CrNiTi1810	DIN 17458	S 30403	TP 304 L	A 213 / A312						
1.4878	X12CrNiTi189	SEW 470	S 32100	TP 321	A 213 / A312						
---	---	---	S 32109	TP 321 H	A 213 / A312						
1.4550	X6CrNiNb1810	DIN 17458	S 34700	TP 347	A 213 / A312						
---	---	---	S 34709	TP 347 H	A 213 / A312						
1.4401	X5CrNiMo17122	DIN 17458	S 31600	TP 316	A 213 / A312						
---	---	---	S 31609	TP 316 H	A 213 / A312						
1.4404	X2CrNiMo17132	DIN 17458	S 31603	TP 316 L	A 213 / A312						
---	---	---	S 31635	316 Ti	A 213 / A312						
1.4435	X2CrNiMo18143	DIN 17458	S 31803	---	A 789 / A790						
1.4571	X6CrNiMoTi17122	SEW 400, VdITÜV-418	N 08904	---	B 677						
1.4462	X2CrNiMoN2253	SEW 400, VdITÜV-421	S 32760	---	A 789 / A790						
1.4539	X1NiCrMoCuN25205	EN 10088-1	S 32750	---	A 789 / A790						
1.4501	X2CrNiMoCuWN2574	EN 10216-5	---	---	---						
1.4410	X2CrNiMoN2574	SEW 470	---	---	---						
1.4828	X15CrNiSi2012	SEW 470	314	---	---						
1.4841	X15CrNiSi2520	SEW 470	TP309/309H	TP309/309H	A 213 / A312						
1.4833	X7CrNi2314	SEW 470	TP310/310H	TP310/310H	A 213 / A312						
1.4845	X12CrNi2521	SEW 470	800/800H	800/800H	B 407 / B163						
1.4876	X10NiCrAlTi3220	SEW 470, VdITÜV-434	800	800	B 407						
1.4558	X2NiCrAlTi3220	SEW 400, EN 10216-5, VdITÜV-412	N08800	N08800	A 213 / A312						
1.4438	X2CrNiMo18154	EN 10088-3	---	---	---						
1.4000	---	EN 10088-3	---	---	---						
1.4016	---	EN 10088-3	---	---	---						
1.4006	---	EN 10088-3	---	---	---						
1.4006	NiCr21Mo	DIN 17744/51	825	825	B 423						
2.4858	---	EN 10088-3	---	---	---						
ALL AUSTENITIC GRADES	---	EN 10088-3	---	---	---						
ALL AUSTENITIC GRADES	---	DIN 17459	---	---	---						
ALL AUSTENITIC GRADES	---	EN 10216-5	---	---	---						
NON-ALLOY AND ALLOY GRADES, LOW TEMP. APPLICATIONS	---	EN 10216-4	---	---	---						
ALL MARTENSITIC GRADES	---	EN 10216-2	---	---	---						

GELTUNGSBEREICH DER ÜBERPRÜFUNG ALS HERSTELLER VON WERKSTOFFEN ANLAGEN NACH DGR L 97/23/EGH (PED) BZW. DEM DEUTSCHEN REGELWERK (AD 2000 W0 / TRD 100).
 SCOPE OF APPROVAL -- MANUFACTURER OF MATERIALS USED IN ACCORDANCE TO PED, ANNEX 1, PARAGRAPH 4.3 RESP. GERMAN CODES AD 2000 - W0 / TRD 100.
 DIE GÜLTIGKEIT DES ZERTIFIKATES IST AN EINE GÜLTIGE ZERTIFIZIERUNG GEMÄß DIN EN ISO 9001 GEBUNDEN.
 THE VALIDITY OF THIS CERTIFICATE IS CONNECTED TO A VALID CERTIFICATION IN ACCORDANCE TO DIN EN ISO 9001.

PRÜFGRUNDLAGEN / TECHNICAL REQUIREMENTS: AD-W2, W4, W10, W12, TRD 102 UND ASTM
 NACHWEIS DER GÜTEEIGENSCHAFTEN: ENTSPR. PRÜFGRUNDLAGEN NACH DIN EN 10204 3.1 & 3.2
 TYPE OF CERTIFICATION: ACC. TO TECHNICAL REQUIREMENTS AND DIN EN 10204 3.1 & 3.2