

# Stainless Steel Grades

	ASTM	WNr	AFNOR	C max*	Cr	Ni	Mo	Other
Austenitic	304	1.4301	TU Z 6 CN 18-09	0,08	17/20	8/11		
	304 L	1.4306	TU Z 2 CN 18-10	0,03	18/20	10/12		
	304 H		TU Z 6 CN 19-10	0,04/0,10	18/20	8/11		
	321	1.4541	TU Z 6 CNT 18-10	0,08	17/19	9/12		5 C ≤ Ti ≤ 0,60
	321 H		TU Z 6 CNT 18-12 B	0,04/0,10	17/20	9/13		4 C ≤ Ti ≤ 0,60
	347	1.4550	TU Z 6 CNNb 18-10	0,08	17/19	9/12		10 C ≤ Nb ≤ 1,0
	347 H		TU Z 6 CNNb 18-12 B	0,04/0,08	17/20	9/13		8 C ≤ Nb ≤ 1,0
	316	1.4401	TU Z 6 CND 17-11	0,08	16/18	11/14	2/3	
	316 L	1.4404	TU Z 2 CND 17-12	0,03	16/18	11/14	2/3	
	316 Ti	1.4571	TU Z 6 CNDT 17-12	0,08	16,5/18,5	10,5/13,5	2/2,5	5 C ≤ Ti ≤ 0,80
	(316 L)	1.4435	TU Z 2 CND 17-13	0,03	17/18,5	12,5/15	2,5/3	
	(316)	1.4436	TU Z 6 CND 17-12	0,07	16,5/18,5	11/14	2,5/3	
	316 Nb	1.4580		0,08	16/18	11/13	2/2,5	10 C < Nb < 1,0
	316 N/316 LN			0,03	16/18	11/14	2/3	N 0,10/0,16
	316 L urea			0,03	17/18	13/15	2/3	
	317		TU Z 2 CND 19-15	0,08	18/20	11/15	3/4	
	317 L	1.4438	TU Z 2 CND 19-15	0,03	18/20	11/15	3/4	
	309 S/309 H	1.4833	TU Z 12 CN 24-12	0,08	22/24	12/15	≤ 0,75	
	310 S/310 H	1.4845	TU Z 12 CN 25-20	0,08	24/26	19/22	≤ 0,75	
	310 MoLN	1.4466		0,02	24/26	21/23	2/2,5	N=0,1/0,15 Si<0,4 P<0,02
		1.4828	TU Z 17 CNS 20-12	0,20	19/21	11/13		Si 1,5/2,5
	314	1.4841	TU Z 15 CNS 25-20	0,15	24/26	19/21		Si 1,5/2,5
	UNS S31254	1.4547		0,02	19,5/20,5	17,5/18,5	6,0/6,5	Cu 0,50/1,00 N 0,18/0,22
Ferritic austenitic	UNS S31803	1.4462	TU Z 2 CND 22-05-03	0,03	21/23	4,5/6,5	2,5/3,5	N 0,12/0,20
	UNS S32750				24,0/26,0	6,0/8,0	3,0/5,0	
	UNS S32760	1.4501	TU Z 3 CND 25-06-Az	0,03	24/26	6/8	3/5	N 0,2/0,3 Cu & W 0,5/1,0
High Nickel	904 L	1.4539	TU Z 1 CNDU 25-20	0,02	19/21	24/26	4/5	Cu 1,20/2,00 N 0,04/0,10
	800-H-HT	1.4876	(TU Z10 NC 32-21)	0,6/0,10	19/23	30/35		Al & Ti 0,15/0,60
	UNS N08020	2.4660		0,07	19/21	32/38	2/3	Cu 3/4 Nb 8xC-1,0 Fe Balance
	UNS N08825	2.4858		0,05	19,5/23,5	38/46	2,5/3,5	Cu 1,5/3,0 Al 0,2 max Ti 0,6/1,2 Fe Balance
	UNS N08028	1.4563	TU Z2 CNDU 31-27	0,03	26/28	30/32	3/4	Cu=0,8/1,4 N=0,04/0,15 Fe Balance
	G-3 N06985				21,0/23,5	44,0/52,0	6,5/8,0	Fe: 18,0/21,0

\* Maximum unless otherwise indicated

Improved Machinability Available  
MECATEX