



Industrie Service

# CERTIFICATE

The Notified Body - 0036 -  
of TÜV SÜD Industrie Service GmbH

certifies that

**ACERIA DE ALAVA S.A.U. (ACERALAVA)**  
**Polígono Industrial Saratxo s/n.**  
**E-01470 Amurrio**

has implemented, operates and maintains a

**Quality Assurance System in accordance with the  
Pressure Equipment Directive 2014/68/EU,  
Annex I, Section 4.3 as well as AD 2000-Merkblatt W 0**

as a material manufacturer for the scope of  
prematerial in ferritic and stainless steel materials.

The scope of the approval is described in the annex to this certificate.  
Further details are mentioned in report no. 17897040.

The manufacturer is therefore authorized to issue certificates of specific product control within the scope of the assessed quality system and in accordance with the Pressure Equipment Directive 2014/68/EU. Possible additional requirements - specific to applied technical specifications to meet PED Annex I - are not affected.

This certificate is valid through July 2018.

Certificate No.: DGR-0036-QS-W 05/2001/MUC  
Munich, September 29<sup>th</sup>, 2016

Notified Body, No. 0036



(M. Strobel)

**Certification Body**  
Material and Welding Technology



EQ2700658

TÜV SÜD Industrie Service GmbH, Westendstr. 199, 80686 Munich, Germany



Industrie Service

**Geltungsbereich der Überprüfung als Hersteller von Werkstoffen nach DGR 2014/68/EU, Anhang I, Abschnitt 4.3**  
**Scope of the approval – Manufacturer of material in accordance with PED 2014/68/EU, Annex I, Section 4.3**

**Anlage zum Zertifikat Nr. / Annex to certificate no.**  
**DGR-0036-QS-W 05/2001/MUC von / dated 2016-09-29**

Hersteller / Manufacturer:	Name: Straße/Street: Ort/City:	ACERIA DE ALAVA, S.A.U. (ACERALAVA) Poligono Industrial Saratxo s/n E-01470 Amurrio	Werk / plant:	Nationalität/ Country: <b>E</b>	Datum/ Date: 2016-09-29	Blatt-Nr./ Page No.: 1 v. / of 3	<b>Zertifizierungsstelle für Druckgeräte / Certification Body for pressure equipment Notifizierte Stelle, Nr. / Notified Body, No. 0036</b>
-------------------------------	--------------------------------------	---	---------------	---------------------------------------	-------------------------------	--	---

Ifd. Nr. / No.	Werkstoffbezeichnung Werkstoff-Nr. / Material Designation Material Grade	Werkstoff- Spezifikation / Material Specification		Liefer- zustand / Delivery Condition	Prüfgegenstand Erzeugnisform / Description Product	Abmessungen / Dimensions				Gewicht / Weight		Prüfgrundlagen Technische Regeln / Requirements Technical Rules		Bemerkungen / Remarks
		Art / Spec.	Nr. / No.			Kürzel / Code	Dicke / Thickness [mm]	Durchm. / Diameter [mm]	1 = t 2 = kg	Wert value	Art / Spec.	Nr. / No.		
1	2	3a	3b	4	5	6a	6b	7a	7b	8a	8b	9a	9b	10
01	Allgemeine Baustähle Construction steels	DIN EN EN	17100 10025 10250-2	U/N/V	Blöcke / Ingots Knüppel / billets Stangen / bars	80 80	500 500			1 5	5			<p>jeweiligen Regelwerkes zu beachten Für die spezifischen Einsatzbedingungen der Werkstoffe ist die Zustimmung des Druckgeräteherstellers bzw. der zuständigen Benannten Stelle erforderlich. / For the use of materials acc. to column 2 till 4 the regulations and limits of the respective standards have to be observed. The specific material operating conditions have to be approved by the pressure equipment manufacturer or respectively by the Notified Body in charge</p> <p><b>Bericht Nr. / Order no. 17897040 vom / dated 2016-09-29</b></p>
02	Warmfeste Stähle / Heat resistant steels	DIN EN EN	17175 10216-2 10222-2	U/N/V	Blöcke / Ingots Knüppel / billets Stangen / bars	80 80	500 500			1 5	5			
03	Austenitische Stähle / Stainless steels	DIN DIN DIN SEW EN EN EN	17458 17459 17440 400 10216-5 10222-5 10272	U/A	Blöcke / Ingots Knüppel / billets Stangen / bars	80 80	500 500			1 5	5			
04	Unlegierte und legierte Stähle bei tiefen Temp. / non-alloy and alloy steel with low temp.	DIN EN EN	17173 10216-4 10222-3	U/N/V	Blöcke / Ingots Knüppel / billets Stangen / bars	80 80	500 500			1 5	5			
05	Stähle für Verbindungselemente / steels for connecting elements	EN	10269	U/N/V	Blöcke / Ingots Knüppel / billets Stangen / bars	80 80	500 500			1 5	5			
06	X2CrNiMoN22-5-3	VdTÜV	418	U/A	Blöcke / Ingots Knüppel / billets Stangen / bars	80 80	500 500			1 5	5			

**Erklärung / Explanation:** A = lösungsgeglüht und abgeschreckt / solution annealed and quenched L = lösungsgeglüht / solution annealed N = normalgeglüht / normalized S = spannungsarmgeglüht / stress relieved TM = thermomech. behandelt / thermo-mech. treated  
 U = ungeglüht / not annealed V = vergütet und angelassen / quenched and tempered CR = temperaturgeregelte warmumgeformt / controlled rolled G = weichgeglüht / annealed  
 a = Werkstoffbezeichnung in Spalte 10 / material designation in column 10 b = Lieferzustand in Spalte 10 / delivery condition in column 10 c = Prüfgegenstand in Spalte 10 / object in column 10 d = Abmessung gem. tech. Regeln / dimensions acc. to technical rules  
 e = Gewicht gem. tech. Regeln / weight acc. to technical rules f = Nr. der tech. Regeln in Spalte 10 / technical rules in column 10



Industrie Service

**Geltungsbereich der Überprüfung als Hersteller von Werkstoffen nach DGR 2014/68/EU, Anhang I, Abschnitt 4.3**  
**Scope of the approval – Manufacturer of material in accordance with PED 2014/68/EU, Annex I, Section 4.3**

**Anlage zum Zertifikat Nr. / Annex to certificate no.**  
**DGR-0036-QS-W 05/2001/MUC von / dated 2016-09-29**

Hersteller / Manufacturer:	Name: Straße/Street: Ort/City:	ACERIA DE ALAVA, S.A.U. (ACERALAVA) Poligono Industrial Saratxo s/n E-01470 Amurrio	Werk / plant:	Nationalität/ Country: <b>E</b>	Datum/ Date: 2016-09-29	Blatt-Nr./ Page No.: 2 v. / of 3	<b>Zertifizierungsstelle für Druckgeräte / Certification Body for pressure equipment Notifizierte Stelle, Nr. / Notified Body, No. 0036</b>
-------------------------------	--------------------------------------	---	---------------	---------------------------------------	-------------------------------	--	---

lfd. Nr. / No.	Werkstoffbezeichnung Werkstoff-Nr. / Material Designation Material Grade	Werkstoff- Spezifikation / Material Specification		Liefer- zustand / Delivery Condition	Prüfgegenstand Erzeugnisform / Description Product	Abmessungen / Dimensions				Gewicht / Weight		Prüfgrundlagen Technische Regeln / Requirements Technical Rules		Bemerkungen / Remarks
		Art / Spec.	Nr. / No.			Kürzel / Code	Dicke / Thickness [mm]	Durchm. / Diameter [mm]	1 = t 2 = kg	Wert value	Art / Spec.	Nr. / No.		
1	2	3a	3b	4	5	6a	6b	7a	7b	8a	8b	9a	9b	10
07	X1NiCrMoCu25-20-5	VdTÜV	421	U/A	Blöcke / Ingots Knüppel / billets Stangen / bars	80 80	500 500			1	5			<b>jeweiligen Regelwerkes zu beachten</b> <b>Für die spezifischen Einsatzbedingungen der</b> <b>Werkstoffe ist die Zustimmung des</b> <b>Druckgeräteherstellers bzw. der zuständigen</b> <b>Benannten Stelle erforderlich. /</b> <b>For the use of materials acc. to column 2 till</b> <b>4 the regulations and limits of the respective</b> <b>standards have to be observed.</b> <b>The specific material operating conditions</b> <b>have to be approved by the pressure</b> <b>equipment manufacturer or respectively by</b> <b>the Notified Body in charge</b>  <b>Bericht Nr. / Order no. 17897040</b> <b>vom / dated 2016-09-29</b>
08	X8CrNi19-11	VdTÜV	547	U/A	Blöcke / Ingots Knüppel / billets Stangen / bars	80 80	500 500			1	5			
09	X10CrNiCuNb18-9-3	VdTÜV	550	U/A	Blöcke / Ingots Knüppel / billets Stangen / bars	80 80	500 500			1	5			
10	1.4828; 1.4841; 1.4833; 1.4845; 1.4876; 1.4878	SEW	470	U/A	Blöcke / Ingots Knüppel / billets Stangen / bars	80 80	500 500			1	5			
11	X2CrNiMoCuWN25-7-4	EN	10088-1	U/A	Blöcke / Ingots Knüppel / billets Stangen / bars	80 80	500 500			1	5			
12	Austenitische Stähle	EN	10088-3	U/A	Blöcke / Ingots Knüppel / billets Stangen / bars	80 80	500 500			1	5			
13	X6CrNiNbN25-20	VdTÜV	546	A	Blöcke / Ingots Knüppel / billets Stangen / bars	80	500			1	5			

**Erklärung / Explanation:** A = lösungsgeglüht und abgeschreckt / solution annealed and quenched L = lösungsgeglüht / solution annealed N = normalgeglüht / normalized S = spannungsarmgeglüht / stress relieved TM = thermomech. behandelt / thermo-mech. treated  
 U = ungeglüht / not annealed V = vergütet und angelassen / quenched and tempered CR = temperaturgeregt warmumgeformt / controlled rolled G = weichgeglüht / annealed  
 a = Werkstoffbezeichnung in Spalte 10 / material designation in column 10 b = Lieferzustand in Spalte 10 / delivery condition in column 10 c = Prüfgegenstand in Spalte 10 / object in column 10 d = Abmessung gem. tech. Regeln / dimensions acc. to technical rules  
 e = Gewicht gem. tech. Regeln / weight acc. to technical rules f = Nr. der tech. Regeln in Spalte 10 / technical rules in column 10



Industrie Service

**Geltungsbereich der Überprüfung als Hersteller von Werkstoffen nach DGR 2014/68/EU, Anhang I, Abschnitt 4.3**  
**Scope of the approval – Manufacturer of material in accordance with PED 2014/68/EU, Annex I, Section 4.3**

**Anlage zum Zertifikat Nr. / Annex to certificate no.**  
**DGR-0036-QS-W 05/2001/MUC von / dated 2016-09-29**

Hersteller / Manufacturer:	Name: Straße/Street: Ort/City:	ACERIA DE ALAVA, S.A.U.(ACERALAVA) Poligono Industrial Saratxo s/n E-01470 Amurrio	Werk / plant:	Nationalität/ Country:	Datum/ Date:	Blatt-Nr./ Page No.:	<b>Zertifizierungsstelle für Druckgeräte / Certification Body for pressure equipment</b> <b>Notifizierte Stelle, Nr. / Notified Body, No. 0036</b>
				<b>E</b>	2016-09-29	3 v. / of 3	

lfd. Nr. / No.	Werkstoffbezeichnung Werkstoff-Nr. / Material Designation Material Grade	Werkstoff- Spezifikation / Material Specification		Liefer- zustand / Delivery Condition	Prüfgegenstand Erzeugnisform / Description Product	Abmessungen / Dimensions				Gewicht / Weight		Prüfgrundlagen Technische Regeln / Requirements Technical Rules		Bemerkungen / Remarks
		Art / Spec.	Nr. / No.			Kürzel / Code	Dicke / Thickness [mm]		Durchm. / Diameter [mm]		↓	Wert value	Art / Spec.	
1	2	3a	3b	4	5	6a	6b	7a	7b	8a	8b	9a	9b	10
13	Hitzebeständige Stähle und Nickellegierungen / heat resistant steels and Ni-alloys	EN	10095	U/A	Blöcke / Ingots Knüppel / billets Stangen / bars	80 80	500 500			1	5			
14	Alle Werkstoffe/ all grades	ASTM	A 182 A 213 A 268 A 276 A 312 A 314 A 335 A 473 A 479 A 582 A 789 A 790 B 163 B 407 B 408 B 423 B 425 B 473 B 649		Blöcke / Ingots Knüppel / billets Stangen / bars	80 80	500 500			1	5			

jeweiligen Regelwerkes zu beachten  
Für die spezifischen Einsatzbedingungen der  
Werkstoffe ist die Zustimmung des  
Druckgeräteherstellers bzw. der zuständigen  
Benannten Stelle erforderlich. /  
For the use of materials acc. to column 2 till  
4 the regulations and limits of the respective  
standards have to be observed.  
The specific material operating conditions  
have to be approved by the pressure  
equipment manufacturer or respectively by  
the Notified Body in charge

**Bericht Nr. / Order no. 17897040**  
**vom / dated 2016-09-29**

**Erklärung / Explanation:** A = lösungsgeglüht und abgeschreckt / solution annealed and quenched L = lösungsgeglüht / solution annealed N = normalgeglüht / normalized S = spannungsarmgeglüht / stress relieved TM = thermomech. behandelt / thermo-mech. treated  
U = ungeglüht / not annealed V = vergütet und angelassen / quenched and tempered CR = temperaturgeregelte warmumgeformt / controlled rolled G = weichgeglüht / annealed  
a = Werkstoffbezeichnung in Spalte 10 / material designation in column 10 b = Lieferzustand in Spalte 10 / delivery condition in column 10 c = Prüfgegenstand in Spalte 10 / object in column 10 d = Abmessung gem. tech. Regeln / dimensions acc. to technical rules  
e = Gewicht gem. tech. Regeln / weight acc. to technical rules f = Nr. der tech. Regeln in Spalte 10 / technical rules in column 10



Industrie Service

**Geltungsbereich der Überprüfung als Hersteller von Werkstoffen nach AD 2000-Merkblatt W 0**  
**Scope of the approval - Manufacturer of material in accordance with AD 2000-Merkblatt W 0**

**Anlage zum Zertifikat Nr. / Annex to certificate no.**  
**DGR-0036-QS-W 05/2001/MUC von / dated 2016-09-29**

Hersteller / Manufacturer:	Name: Straße/Street: Ort/City:	ACERIA DE ALAVA, S.A.U. (ACERALAVA) Poligono Industrial Saratxo s/n E-01470 Amurrio	Werk / plant:	Nationalität/ Country:	Datum/ Date:	Blatt-Nr./ Page No.:	<b>Zertifizierungsstelle für Druckgeräte / Certification Body for pressure equipment Notifizierte Stelle, Nr. / Notified Body, No. 0036</b>
				<b>E</b>	2016-09-29	1 v. / of 2	

Ifd. Nr. / No.	Werkstoffbezeichnung Werkstoff-Nr. / Material Designation Material Grade	Werkstoff- Spezifikation / Material Specification		Liefer- zustand / Delivery Condition  Kürzel / Code	Prüfgegenstand Erzeugnisform / Description Product	Abmessungen / Dimensions				Gewicht / Weight		Prüfgrundlagen Technische Regeln / Requirements Technical Rules		Bemerkungen / Remarks
		Art / Spec.	Nr. / No.			Dicke / Thickness [mm]		Durchm. / Diameter [mm]		↓	Wert value	Art / Spec.	Nr. / No.	
1	2	3a	3b	4	5	6a	6b	7a	7b	8a	8b	9a	9b	10
01	Allgemeine Baustähle Construction steels	DIN EN 10025 EN 10250-2	17100 10025 10250-2	U/N/V	Blöcke / Ingots Knüppel / billets Stangen / bars	80 80	500 500			1 ↓	5	AD 2000 TRD	W0 100	
02	Warmfeste Stähle / Heat resistant steels	DIN EN 10216-2 EN 10222-2	17175 10216-2 10222-2	U/N/V	Blöcke / Ingots Knüppel / billets Stangen / bars	80 80	500 500			1 ↓	5	AD2000 TRD	W0 100	
03	Austenitische Stähle / Stainless steels	DIN 17458 DIN 17459 DIN 17440 SEW 400 EN 10216-5 EN 10222-5 EN 10272	17458 17459 17440 400 10216-5 10222-5 10272	U/A	Blöcke / Ingots Knüppel / billets Stangen / bars	80 80	500 500			1 ↓	5	AD2000 TRD	W0 100	
04	Unlegierte und legierte Stähle bei tiefen Temp. /non-alloy and alloy steel with low temp.	DIN EN 10216-4 EN 10222-3	17173 10216-4 10222-3	U/N/V	Blöcke / Ingots Knüppel / billets Stangen / bars	80 80	500 500			1 ↓	5	AD2000 TRD	W0 100	
05	Stähle für Verbindungselemente / steels for connecting elements	EN	10269	U/N/V	Blöcke / Ingots Knüppel / billets Stangen / bars	80 80	500 500			1 ↓	5	AD2000 TRD	W0 100	
06	X2CrNiMoN22-5-3	VdTÜV	418	U/A	Blöcke / Ingots Knüppel / billets Stangen / bars	80 80	500 500			1 ↓	5	AD2000 TRD	W0 100	<b>Bericht Nr. / Order no. 17897040 vom / dated 2016-09-29</b>

**Erklärung / Explanation:** A = lösungsgeglüht und abgeschreckt / solution annealed and quenched L = lösungsgeglüht / solution annealed N = normalgeglüht / normalized S = spannungsarmgeglüht / stress relieved TM = thermomech. behandelt / thermo-mech. treated  
 U = ungeglüht / not annealed V = vergütet und angelassen / quenched and tempered CR = temperatureregelt warmumgeformt / controlled rolled G = weichgeglüht / annealed  
 a = Werkstoffbezeichnung in Spalte 10 / material designation in column 10 b = Lieferzustand in Spalte 10 / delivery condition in column 10 c = Prüfgegenstand in Spalte 10 / object in column 10 d = Abmessung gem. tech. Regeln / dimensions acc. to technical rules  
 e = Gewicht gem. tech. Regeln / weight acc. to technical rules f = Nr. der tech. Regeln in Spalte 10 / technical rules in column 10



Industrie Service

**Geltungsbereich der Überprüfung als Hersteller von Werkstoffen nach AD 2000-Merkblatt W 0**  
**Scope of the approval - Manufacturer of material in accordance with AD 2000-Merkblatt W 0**

**Anlage zum Zertifikat Nr. / Annex to certificate no.**  
**DGR-0036-QS-W 05/2001/MUC von / dated 2016-09-29**

Hersteller / Manufacturer:	Name: Straße/Street: Ort/City:	ACERIA DE ALAVA, S.A.U. (ACERALAVA) Poligono Industrial Saratxo s/n E-01470 Amurrio	Werk / plant:	Nationalität/ Country: <b>E</b>	Datum:/ Date: 2016-09-29	Blatt-Nr./ Page No.: 2 v. / of 2	<b>Zertifizierungsstelle für Druckgeräte / Certification Body for pressure equipment</b> <b>Notifizierte Stelle, Nr. / Notified Body, No. 0036</b>
-------------------------------	--------------------------------------	---	---------------	---------------------------------------	--------------------------------	--	---

lfd. Nr. / No.	Werkstoffbezeichnung Werkstoff-Nr. / Material Designation Material Grade	Werkstoff- Spezifikation / Material Specification		Liefer- zustand / Delivery Condition  Kürzel / Code	Prüfgegenstand Erzeugnisform / Description Product	Abmessungen / Dimensions				Gewicht / Weight		Prüfgrundlagen Technische Regeln / Requirements Technical Rules		Bemerkungen / Remarks
		Art / Spec. 3a	Nr. / No. 3b			Dicke / Thickness [mm]	Durchm. / Diameter [mm]	von / from	bis / to	von / from	bis / to	1 = t 2 = kg ↓ Wert value	Art / Spec. 9a	
1	2	3a	3b	4	5	6a	6b	7a	7b	8a	8b	9a	9b	10
07	X1NiCrMoCu25-20-5	VdTÜV	421	U/A	Blöcke / Ingots Knüppel / billets Stangen / bars	80	500			1	5	AD 2000 TRD	W0 100	
08	X8CrNi19-11	VdTÜV	547	U/A	Blöcke / Ingots Knüppel / billets Stangen / bars	80	500			1	5	AD 2000 TRD	W0 100	
09	X10CrNiCuNb18-9-3	VdTÜV	550	U/A	Blöcke / Ingots Knüppel / billets Stangen / bars	80	500			1	5	AD 2000 TRD	W0 100	
10	Werkstoffe /materials 1.4301, 1.4307, 1.4306, 1.4404, 1.4401, 1.4571, 1.4541, 1.4435, 1.4418	EN	10272	U/A	Stangen / bars				250			AD 2000	W2	
11	X6CrNiNbN25-20	VdTÜV	546	A	Blöcke / Ingots Knüppel / billets Stangen / bars	80	500			1	5	AD 2000 TRD	W0 100	

**Bericht Nr. / Order no. 17897040**  
**vom / dated 2016-09-29**

**Erklärung / Explanation:** A = lösungsgeglüht und abgeschreckt / solution annealed and quenched L = lösungsgeglüht / solution annealed N = normalgeglüht / normalized S = spannungsarmgeglüht / stress relieved TM = thermomech. behandelt / thermo-mech. treated  
 U = ungeglüht / not annealed V = vergütet und angelassen / quenched and tempered CR = temperatureregelt warmumgeformt / controlled rolled G = weichgeglüht / annealed  
 a = Werkstoffbezeichnung in Spalte 10 / material designation in column 10 b = Lieferzustand in Spalte 10 / delivery condition in column 10 c = Prüfgegenstand in Spalte 10 / object in column 10 d = Abmessung gem. tech. Regeln / dimensions acc. to technical rules  
 e = Gewicht gem. tech. Regeln / weight acc. to technical rules f = Nr. der tech. Regeln in Spalte 10 / technical rules in column 10