

# CERTIFICATE

Quality-Assurance System for material manufacturer  
according to directive 2014/68/EU

Certificate no.: 07/202/9080/WZ/0990/17

Name and address  
of the manufacturer: IBF S.p.A.  
Via E. Berlinguer, 18  
I – 20872 Cornate D’Adda, Frazione Colnago (MB)

Herewith we certify that the manufacturer has established and applies a **quality-assurance system related to the material**. This QA System has been subjected to a specific assessment acc. to directive 2014/68/EU, annex I, point 4.3 with regard to the materials mentioned in the scope of approval..

Approved acc. to directive  
2014/68/EU: **QA-System in relation to materials,  
EN 764-5, section 4.2 and AD2000-Merkblatt W0**

Certification file no.: **8114417969**

Audit report file no.: **9080AW\_0990/17**

Scope of approval:  
(product / material) **Fittings and tubes of ferritic, austenitic-ferritic and  
austenitic materials**

Production site: **Fittings division : 29010 San Nicolò (PC) - Italy  
Tubes division : 20020 Vittuone (MI) - Italy**

The certificate is valid until: **March 2020**

Only valid with a certificate in force acc. to EN ISO 9001

**Hamburg, 01.03.2017**



Notified Body (0045)  
for Pressure Equipment

Dipl.-Ing. Marrek

TÜV NORD Systems GmbH & Co. KG,  
Große Bahnstraße 31, D-22525 Hamburg

Annex: scope of approval

Region: STW-HH  
Technikzentrum,  
D – 22525 Hamburg

Phone. +49-(0) 40 8557 2368  
Fax +49-(0) 40 8557 2710  
e-mail technikzentrum@tuev-  
nord.de

Member of



CONFÉDÉRATION EUROPÉENNE D'ORGANISMES DE CONTRÔLE

# TÜV NORD Systems GmbH & Co. KG

Notifizierte Stelle für Druckgeräte der TÜV NORD Systems GmbH & Co. KG (Reg.-Nr. 0045)  
 Notified Body for Pressure Equipment Directive (PED), Reg. No. 0045



Geltungsbereich der Überprüfung von Werkstoffherstellern gemäss Druckgeräterichtlinie 2014/68/EU, Anhang I, Nr. 4.3 und AD 2000-Merkblatt W 0  
 Scope of approval for material manufacturer acc. to Pressure Equipment Directive 2014/68/EU, annex I pt. 4.3 and AD 2000-Guideline W 0



Anlage zum Zertifikat / Annex to Certificate

Datum / Date : 03/01/2017 / Toia / MDm

Firma/firm: IBF S.p.A.

DGRL-Nr.: 07/202/9080/WZ/0990/17

Aktenz. / File: 9080AW\_0990/17

Ort / place: Via E. Berlinguer, 18, 20872 Cornate d'Adda (MB)  
 Italy

AD 2000-W0-Nr.: 07/203/9080/WP/0990/17

SAP: 8114417969

Ifd.Nr No.	Werkstoffbezeichnung Material Designation	Spezifikation Specification	Lieferzust. Delivery Condition	Erzeugnisform Type of Product	Abmessung / Dimension		Prüfgrundlagen Anforderungen Requirements	Bemerkungen / Remarks Doc.: STW-ZE-AD2000 W0_PED_Geltungsbereich-FB-320_ deu-eng rev. 01/07.16
					Dicke [mm] Thickness	Ø[mm]		
1	2	3	4	5	6	7	8	9
1.1.	13CrMo4-5 (1.7335) 10CrMo9-10 (1.7380) X10CrMoVNb9-1 (1.4903) 16Mo3 (1.5415) 10CrMo5-5 (1.7338)	EN 10253-2	NT NT NT N NT	Fittings	d d d d d		Directive 2014/68/EU	Certified acc. to PED annex I, pt. 4.3 by the notified body of TÜV NORD Systems (Reg. no. 0045).  d = According to the technical specification in column 3.
1.2.	13CrMo4-5 (1.7335) 10CrMo9-10 (1.7380) X10CrMoVNb9-1 (1.4903) 16Mo3 (1.5415) 10CrMo5-5 (1.7338) 20MnNb6 (1.0471) X10CrWMoVNb9-2 (1.4901) 14MoV6-3 (1.7715) 15NiCuMoNb5-6-4 (1.6368)	EN 10216-2	NT NT NT N N NT NT NT NT	Tubes	d d d d d d d d d			
1.3	X2CrNi19-11 (1.4306) X2CrNi18-10 (1.4311) X5CrNi18-10 (1.4301) X6CrNiTi18-10 (1.4541) X6CrNiNb18-10 (1.4550)	EN 10253-4	+AT +AT +AT +AT +AT	Fittings	d d d d d			

Erläuterungen / Explanation: +AT / AT = Lösungsgeglüht und abgeschreckt / solution heat treated and detemred; N = Normalgeglüht und normalisierend gewalzt oder umgeformt / normalized or normalizing rolled / formed;  
 NT = Normalgeglüht und angelassen / normalized and annealed; +QT / V = vergütet / quenched and tempered; M = Thermo-mechanisch behandelt / thermo mechanical treated  
 AR = Unbehandelt, wie gewalzt, / not treaded; SR = Spannungsarmgeglüht / stress relieved; A = weichgeglüht / soft annealed; CR = Temperaturregeregelt umgeformt / controlled hot rolled  
 Hinweis zu Werkstoff gem. Richtlinie 2014/68/EU / Hints for materials use acc. to Directive 2014/68/EU :  
 Für die spezifischen Einsatzbedingungen ist die Zustimmung des Druckgeräteherstellers bzw. der zuständigen benannten Stelle erforderlich.  
 The specific material operation conditions have to be approved by pressure equipment manufacturer and by the notified body in charge

# TÜV NORD Systems GmbH & Co. KG

Notifizierte Stelle für Druckgeräte der TÜV NORD Systems GmbH & Co. KG (Reg.-Nr. 0045)  
 Notified Body for Pressure Equipment Directive (PED), Reg. No. 0045



Geltungsbereich der Überprüfung von Werkstoffherstellern gemäss Druckgeräterichtlinie 2014/68/EU, Anhang I, Nr. 4.3 und AD 2000-Merkblatt W 0  
 Scope of approval for material manufacturer acc. to Pressure Equipment Directive 2014/68/EU, annex I pt. 4.3 and AD 2000-Guideline W 0



Anlage zum Zertifikat / Annex to Certificate

Datum / Date : 03/01/2017 / Toia / MDm

Firma/firm: IBF S.p.A.

DGRL-Nr.: 07/202/9080/WZ/0990/17

Aktenz. / File: 9080AW\_0990/17

Ort / place: Via E. Berlinguer, 18, 20872 Cornate d'Adda (MB)  
 Italy

AD 2000-W0-Nr.: 07/203/9080/WP/0990/17

SAP: 8114417969

Ifd.Nr No.	Werkstoffbezeichnung Material Designation	Spezifikation Specification	Lieferzust. Delivery Condition	Erzeugnisform Type of Product	Abmessung / Dimension		Prüfgrundlagen Anforderungen Requirements	Bemerkungen / Remarks
					Dicke [mm] Thickness	Ø[mm]		
1	2	3	4	5	6	7	8	9
1.4	X2CrNiMo17-12-2 (1.4404)	EN 10216-5	+AT	Tubes	d		Directive 2014/68/EU	Certified acc. to PED annex I, pt. 4.3 by the notified body of TÜV NORD Systems (Reg. no. 0045).  d = According to the technical specification in column 3.
	X5CrNiMo17-12-2 (1.4401)		+AT		d			
	X6CrNiMoNb17-12-2 (1.4571)		+AT		d			
	X1CrNiMoCuN20-18-7 (1.4547)		+AT		d			
	X2CrNiMoN22-5-3 (1.4462)		+AT		d			
	X2CrNiMoN25-7-4 (1.4410)		+AT		d			
	X2CrNiMoCuWN25-7-4(1.4501)		+AT		d			
	X2CrNi19-11 (1.4306)		+AT		d			
	X2CrNiN18-10 (1.4311)		+AT		d			
	X5CrNi18-10 (1.4301)		+AT		d			
	X6CrNiTi18-10 (1.4541)		+AT		d			
	X6CrNiNb18-10 (1.4550)		+AT		d			
	X1CrNiMoN25-22-2 (1.4466)		+AT		d			
	X2CrNiMo17-12-2 (1.4404)		+AT		d			
	X5CrNiMo17-12-2 (1.4401)		+AT		d			
	X6CrNiMoNb17-12-2 (1.4571)		+AT		d			
	X1CrNiMoCuN20-18-7 (1.4547)		+AT		d			
	X2CrNiMoN22-5-3 (1.4462)		+AT		d			
	X2CrNiMoN25-7-4 (1.4410)		+AT		d			
	X2CrNiMoCuWN25-7-4(1.4501)		+AT		d			

Erläuterungen / Explanaton: +AT / AT = Lösungsgeglüht und abgeschreckt / solution heat treated and deterrred; N = Normalgeglüht und normalisierend gewalzt oder umgeformt / normalized or normalizing rolled / formed;  
 NT = Normalgeglüht und angelassen / normalized and annealed; +QT / V = vergütet / quenched and tempered; M = Thermo-mechanisch behandelt / thermo mechanical treated  
 AR = Unbehandelt, wie gewalzt, / not treaded; SR = Spannungsarmgeglüht / stress relieved; A = weichgeglüht / soft annealed; CR = Temperaturregelt umgeformt / controlled hot rolled

# TÜV NORD Systems GmbH & Co. KG

Notifizierte Stelle für Druckgeräte der TÜV NORD Systems GmbH & Co. KG (Reg.-Nr. 0045)  
 Notified Body for Pressure Equipment Directive (PED), Reg. No. 0045



Geltungsbereich der Überprüfung von Werkstoffherstellern gemäss Druckgeräterichtlinie 2014/68/EU, Anhang I, Nr. 4.3 und AD 2000-Merkblatt W 0  
 Scope of approval for material manufacturer acc. to Pressure Equipment Directive 2014/68/EU, annex I pt. 4.3 and AD 2000-Guideline W 0



Anlage zum Zertifikat / Annex to Certificate

Datum / Date : 03/01/2017 / Toia / MDm

Firma/firm: IBF S.p.A.

DGRL-Nr.: 07/202/9080/WZ/0990/17

Aktenz. / File: 9080AW\_0990/17

Ort / place: Via E. Berlinguer, 18, 20872 Cornate d'Adda (MB)  
 Italy

AD 2000-W0-Nr.: 07/203/9080/WP/0990/17

SAP: 8114417969

Ifd.Nr No.	Werkstoffbezeichnung Material Designation	Spezifikation Specification	Lieferzust. Delivery Condition	Erzeugnisform Type of Product	Abmessung / Dimension		Prüfgrundlagen Anforderungen Requirements	Bemerkungen / Remarks Doc.: STW-ZE-AD2000 W0_PED_Geltungsbereich-FB-320_ deu-eng rev. 01/07,16
					Dicke [mm] Thickness	Ø[mm]		
1	2	3	4	5	6	7	8	9
1.5	13CrMo4-5 (1.7335) 11CrMo9-10 (1.7383) X10CrMoVNb9-1 (1.4903) 16Mo3 (1.5415)	EN 10222-2	+NT, +QT +NT, +QT +NT +NT, +QT	Forgings (Fitting-form)	d d d d			Certified acc. to PED annex I, pt. 4.3 by the notified body of TÜV NORD Systems (Reg. no. 0045).  d = According to the technical specification in column 3.
1.6	X2CrNi18-9 (1.4307) X2CrNiN18-10 (1.4311) X5CrNi18-10 (1.4301) X6CrNiTi18-10 (1.4541) X6CrNiNb18-10 (1.4550) X2CrNiMo17-12-2 (1.4404) X5CrNiMo17-12-2 (1.4401) X6CrNiMoNb17-12-2 (1.4571) X1CrNiMoCuN20-18-7 (1.4547) X2CrNiMoN22-5-3 (1.4462) X2CrNiMoN25-7-4 (1.4410)	EN 10222-5	+AT +AT +AT +AT +AT +AT +AT +AT +AT +AT +AT	Forgings (Fitting-form)	d d d d d d d d d d d			

# TÜV NORD Systems GmbH & Co. KG

Notifizierte Stelle für Druckgeräte der TÜV NORD Systems GmbH & Co. KG (Reg.-Nr. 0045)  
 Notified Body for Pressure Equipment Directive (PED), Reg. No. 0045



Geltungsbereich der Überprüfung von Werkstoffherstellern gemäss Druckgeräterichtlinie 2014/68/EU, Anhang I, Nr. 4.3 und AD 2000-Merkblatt W 0  
 Scope of approval for material manufacturer acc. to Pressure Equipment Directive 2014/68/EU, annex I pt. 4.3 and AD 2000-Guideline W 0



Anlage zum Zertifikat / Annex to Certificate

Datum / Date : 03/01/2017 / Toia / MDm

Firma/firm: IBF S.p.A.

DGRL-Nr.: 07/202/9080/WZ/0990/17

Aktenz. / File: 9080AW\_0990/17

Ort / place: Via E. Berlinguer, 18, 20872 Cornate d'Adda (MB)  
 Italy

AD 2000-W0-Nr.: 07/203/9080/WP/0990/17

SAP: 8114417969

Ifd.Nr No.	Werkstoffbezeichnung Material Designation	Spezifikation Specification	Lieferzust. Delivery Condition	Erzeugnisform Type of Product	Abmessung / Dimension		Prüfgrundlagen Anforderungen Requirements	Bemerkungen / Remarks
					Dicke [mm] Thickness	Ø[mm]		
1	2	3	4	5	6	7	8	9
2.1	13CrMo4-5 (1.7335) 10CrMo9-10 (1.7380) 16Mo3 (1.5415) 10CrMo5-5 (1.7338)	EN 10253-2	NT NT N NT	Fittings	dd dd dd dd		AD 2000-Mbl. W4 AD 2000-Mbl HP8/3	Certified acc. to PED annex I, pt. 4.3 by the notified body of TÜV NORD Systems (Reg. no. 0045).  dd = According to the technical specification in columns 3 and 8.  General note for points 2.1, 2.3 : Allowed only fittings, whose start material, dependent on product, is accepted by the respective W-Merkblatt and is produced taken into consideration all the requirements therein. Otherwise – Particular Material Appraisal.
2.2	13CrMo4-5 (1.7335) 10CrMo9-10 (1.7380) 16Mo3 (1.5415) 10CrMo5-5 (1.7338) 20MnNb6 (1.0471) 14MoV6-3 (1.7715)	EN 10216-2	NT NT N NT N NT	Tubes	dd dd dd dd dd dd		AD 2000-Mbl. W4	
2.3	X2CrNi19-11 (1.4306) X2CrNiN18-10 (1.4311) X5CrNi18-10 (1.4301) X6CrNiTi18-10 (1.4541) X6CrNiNb18-10 (1.4550) X2CrNiMo17-12-2 (1.4404) X5CrNiMo17-12-2 (1.4401) X6CrNiMoNb17-12-2 (1.4571) X2CrNiMoN25-7-4 (1.4410) X2CrNiMoCuWN25-7-4(1.4501)	EN 10253-4	+AT +AT +AT +AT +AT +AT +AT +AT +AT +AT	Fittings	dd dd dd dd dd dd dd dd dd dd		AD 2000-Mbl. W2 AD 2000-Mbl- HP8/3	

Erläuterungen / Explanation: +AT / AT = Lösungsgeglüht und abgeschreckt / solution heat treated and detemred; N = Normalgeglüht und normalisierend gewalzt oder umgeformt / normalized or normalizing rolled / formed;  
 NT = Normalgeglüht und angelassen / normalized and annealed; +QT / V = vergütet / quenched and tempered; M = Thermo-mechanisch behandelt / thermo mechanical treated  
 AR = Unbehandelt, wie gewalzt, / not treaded; SR = Spannungsarmgeglüht / stress relieved; A = weichgeglüht / soft annealed; CR = Temperaturregelt umgeformt / controlled hot rolled

# TÜV NORD Systems GmbH & Co. KG

Notifizierte Stelle für Druckgeräte der TÜV NORD Systems GmbH & Co. KG (Reg.-Nr. 0045)  
 Notified Body for Pressure Equipment Directive (PED), Reg. No. 0045



Geltungsbereich der Überprüfung von Werkstoffherstellern gemäss Druckgeräterichtlinie 2014/68/EU, Anhang I, Nr. 4.3 und AD 2000-Merkblatt W 0  
 Scope of approval for material manufacturer acc. to Pressure Equipment Directive 2014/68/EU, annex I pt. 4.3 and AD 2000-Guideline W 0



Anlage zum Zertifikat / Annex to Certificate

Datum / Date : 03/01/2017 / Toia / MDm

Firma/firm: IBF S.p.A.

DGRL-Nr.: 07/202/9080/WZ/0990/17

Aktenz. / File: 9080AW\_0990/17

Ort / place: Via E. Berlinguer, 18, 20872 Cornate d'Adda (MB)  
 Italy

AD 2000-W0-Nr.: 07/203/9080/WP/0990/17

SAP: 8114417969

Ifd.Nr No.	Werkstoffbezeichnung Material Designation	Spezifikation Specification	Lieferzust. Delivery Condition	Erzeugnisform Type of Product	Abmessung / Dimension		Prüfgrundlagen Anforderungen Requirements	Bemerkungen / Remarks Doc.: STW-ZE-AD2000 W0_PED_Geltungsbereich-FB-320_ deu-eng rev. 01/07.16
					Dicke [mm] Thickness	Ø[mm]		
1	2	3	4	5	6	7	8	9
2.4	X2CrNi19-11 (1.4306) X2CrNi18-10 (1.4311) X5CrNi18-10 (1.4301) X6CrNiTi18-10 (1.4541) X6CrNiNb18-10 (1.4550) X2CrNiMo17-12-2 (1.4404) X5CrNiMo17-12-2 (1.4401) X6CrNiMoNb17-12-2 (1.4571)	EN 10216-5	+AT +AT +AT +AT +AT +AT +AT +AT	Tubes	dd dd dd dd dd dd dd dd		AD 2000-Mbl. W2	Certified acc. to PED annex I, pt. 4.3 by the notified body of TÜV NORD Systems (Reg. no. 0045).  dd = According to the technical specification in columns 3 and 8.
2.5	13CrMo4-5 (1.7335) 11CrMo9-10 (1.7383) 16Mo3 (1.5415)	EN 10222-5	+NT, +QT +NT, +QT +NT, +QT	Forgings (Fitting-form)	dd dd dd		AD 2000-Mbl. W13	
2.6	X2CrNi18-9 (1.4307) X2CrNi18-10 (1.4311) X5CrNi18-10 (1.4301) X6CrNiTi18-10 (1.4541) X6CrNiNb18-10 (1.4550) X2CrNiMo17-12-2 (1.4404) X5CrNiMo17-12-2 (1.4401) X6CrNiMoNb17-12-2 (1.4571) X2CrNiMoN25-7-4 (1.4410)	EN 10222-5	+AT +AT +AT +AT +AT +AT +AT +AT +AT	Forgings (Fitting-form)	dd dd dd dd dd dd dd dd dd		AD 2000-Mbl. W2	

Erläuterungen / Explanation: +AT / AT = Lösungsgeglüht und abgeschreckt / solution heat treated and deterrred; N = Normalgeglüht und normalisierend gewalzt oder umgeformt / normalized or normalizing rolled / formed;  
 NT = Normalgeglüht und angelassen / normalized and annealed; +QT / V = vergütet / quenched and tempered; M = Thermo-mechanisch behandelt / thermo mechanical treated  
 |AR = Unbehandelt, wie gewalzt, / not treaded; SR = Spannungsarmgeglüht / stress relieved; A = weichgeglüht / soft annealed; CR = Temperaturregelt umgeformt / controlled hot rolled