

# BARRA DE ACERO CROMADA Y RECTIFICADA

Barra de acero maciza cromada y rectificada, acabado f7, para vástagos de cilindros hidráulicos y neumáticos.



## Características Técnicas

**Calidad del acero** C-45 (F-1140) / 42CrMo4 bonificado (F-1252)

**Espesor de la capa de Cromo** 25 ( $\pm 5$ ) micras

**Dureza del Cromo duro** 67 HRc

**Rugosidad** de 0,10 a 0,25 micras



## Tolerancias de Suministro

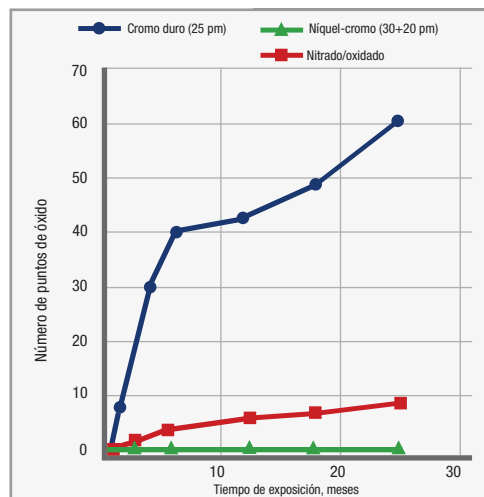
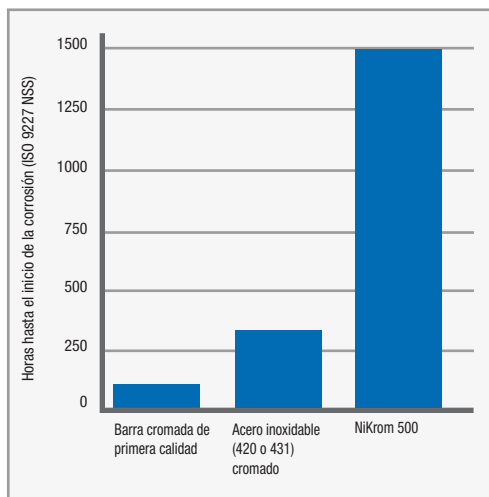
$\emptyset$ (mm)	6<d $\leq$ 10	10<d $\leq$ 18	18<d $\leq$ 30	30<d $\leq$ 50	50<d $\leq$ 80	80<d $\leq$ 120
<b>TOLERANCIA ISO f7</b>	-0,013 a - 0,028	-0,016 a - 0,034	-0,020 a - 0,041	-0,025 a - 0,050	-0,030 a - 0,060	-0,036 a - 0,071



## Tablas de producto

Medidas en mm

$\emptyset$ Ext.	Kgs/m	$\emptyset$ Ext.	Kgs/m	$\emptyset$ Ext.	Kgs/m	$\emptyset$ Ext.	Kgs/m
8,0	0,39	28,0	4,83	50,0	15,41	90,0	49,94
10,0	0,62	30,0	5,55	55,0	18,65	95,0	55,64
12,0	0,89	32,0	6,31	56,0	19,33	100,0	61,65
14,0	1,21	35,0	7,55	60,0	22,20	110,0	74,60
15,0	1,39	36,0	7,99	63,0	24,47	120,0	88,78
16,0	1,58	38,0	8,90	65,0	26,05	125,0	96,33
18,0	2,00	40,0	9,86	70,0	30,21	130,0	104,19
20,0	2,47	42,0	10,88	75,0	34,68	140,0	120,84
22,0	2,98	45,0	12,48	80,0	39,46	150,0	138,72
25,0	3,85	48,0	14,21	85,0	44,54	160,0	157,83



## Características Técnicas

	ISO-9227 NSS ASTM B117 Niebla salina neutra	ISO-9227 AASS ASTM B287 Niebla salina ácido acético
<b>Duración</b> Rating según ISO-10289	>1500 horas 10 (sin corrosión)	>500 horas 10 (sin corrosión)

## Composición Química

### Cromax 280x (20MnV6 mejorado)

C %	Si %	Mn %	P %	S %	V %	C.E % (*1)
0,18	0,35	1,55	≤ 0,020	0,025	0,11	0,55 máx.

(\*1) C.E.:  $\%C + \%Mn/6 + (\%Cu + \%Ni)/15 + (\%Cr + \%Mo + \%V)/5$

## Características Mecánicas

Dimensiones Ø mm	Re mín. (N/mm <sup>2</sup> )	Rm (N/mm <sup>2</sup> )	A mín. %	Dureza	Resiliencia
			A <sup>5</sup> % (*2)	HB	°C Julios
>20≤90	520	650 a 800	19	200 a 240	-20°C / 27 J mín.
>90≤125	440	550 a 700	19	180 a 230	-20°C / 27 J mín.
>125	350	550 a 700	19	180 a 230	-20°C / 27 J mín.

(\*2) A<sup>5</sup>: Es la distancia en mm entre dos puntos grabados en la probeta antes de ensayo de tracción.

### Espesor, dureza y rugosidad

Capa de Níquel	Capa de Cromo	Rugosidad
Espesor ≥ 30 µm	Espesor ≥ 20 µm	Ra ≤ 0,2 µm
Dureza ca (*3) 300 HV0.1	Dureza ≥ 850 HV0.1	Rt ≤ 1,6 µm

(\*3) ca: Cercana a

## Tolerancias de Suministro

TOLERANCIA DEL Ø	Rectilineidad	Ovalidad
ISO f7	0,1 mm/m	50% de f7

EXISTENCIAS LIMITADAS DE NIKROM 350