

TUBO LAPEADO H8

Tubo con acabado interior de precisión H8, para cilindros hidráulicos y neumáticos.



Composición Química

	TIPO DE ACERO	NORMA	C % máx.	P % máx.	S % máx.	Mn % máx.	Si % máx.
NORMA ACTUAL	E-355	EN-10305-1	0,22	0,025	0,025	1,60	0,55
NORMA REEMPLAZADA	ST-52.0	DIN-2391/94	0,22	0,025	0,025	1,60	0,55



Características Mecánicas

	TIPO DE ACERO	NORMA	Rm mín. (N/mm2)	Re mín. (N/mm2)	A mín.%	Condic. Sumin.
NORMA ACTUAL	E-355	EN-10305-1	580	450	10	SR
NORMA REEMPLAZADA	ST-52.0	DIN-2391/94	580	420	10	BK+S



Tolerancias de Suministro

Ø EXTERIOR

Según normas EN-10305-1 ó DIN-2391/94

Ø INTERIOR (mm)

30<d≤50

50<d≤80

80<d≤120

120<d≤180

180<d≤250

TOLERANCIA H8 (mm)

+0 a + 0,039

+0 a + 0,046

+0 a + 0,054

+0 a + 0,063

+0 a + 0,072

RUGOSIDAD

< 0,4 micras



Tablas de producto

Medidas en mm

Ø Ext.	Ø Int.	Tol. Int.	Espesor	Kgs/m
50,0	40,0	0;+0,039	5,0	5,55
55,0	45,0	0;+0,039	5,0	6,17
	40,0	0;+0,039	7,5	8,79
60,0	50,0	0;+0,039	5,0	6,78
	45,0	0;+0,039	7,5	9,71
	40,0	0;+0,039	10,0	12,33
65,0	55,0	0;+0,046	5,0	7,40
	50,0	0;+0,039	7,5	10,64
70,0	60,0	0;+0,046	5,0	8,01
	55,0	0;+0,046	7,5	11,56
75,0	65,0	0;+0,046	5,0	8,63
	63,0	0;+0,046	6,0	10,21
	60,0	0;+0,046	7,5	12,48
80,0	70,0	0;+0,046	5,0	9,25
	65,0	0;+0,046	7,5	13,41
	63,0	0;+0,046	8,5	14,99
	60,0	0;+0,046	10,0	17,26
82,0	70,0	0;+0,046	6,0	11,25
85,0	70,0	0;+0,046	7,5	14,33
	65,0	0;+0,046	10,0	18,50
90,0	80,0	0;+0,046	5,0	10,48
	75,0	0;+0,046	7,5	15,26
	70,0	0;+0,046	10,0	19,73
95,0	85,0	0;+0,054	5,0	11,10
	80,0	0;+0,046	7,5	16,18
100,0	90,0	0;+0,054	5,0	11,71

Ø Ext.	Ø Int.	Tol. Int.	Espesor	Kgs/m
100,0	85,0	0;+0,054	7,5	17,11
	80,0	0;+0,046	10,0	22,20
105,0	90,0	0;+0,054	7,5	18,03
	85,0	0;+0,054	10,0	23,43
110,0	95,0	0;+0,054	7,5	18,96
	90,0	0;+0,054	10,0	24,66
115,0	100,0	0;+0,054	7,5	19,88
	90,0	0;+0,054	12,5	31,60
120,0	105,0	0;+0,054	7,5	20,81
	100,0	0;+0,054	10,0	27,13
125,0	110,0	0;+0,054	7,5	21,73
	100,0	0;+0,054	12,5	34,68
130,0	120,0	0;+0,054	5,0	15,41
	115,0	0;+0,054	7,5	22,66
	110,0	0;+0,054	10,0	29,59
	100,0	0;+0,054	15,0	42,54
135,0	115,0	0;+0,054	10,0	30,83
	105,0	0;+0,054	15,0	44,39
140,0	125,0	0;+0,063	7,5	24,51
	120,0	0;+0,054	10,0	32,06
	115,0	0;+0,054	12,5	39,30
145,0	130,0	0;+0,063	7,5	25,43
	125,0	0;+0,063	10,0	33,29
150,0	130,0	0;+0,063	10,0	34,53
	125,0	0;+0,063	12,5	42,39
155,0	140,0	0;+0,063	7,5	27,28

Ø Ext.	Ø Int.	Tol. Int.	Espesor	Kgs/m
160,0	140,0	0;+0,063	10,0	36,99
	130,0	0;+0,063	15,0	53,64
	125,0	0;+0,063	17,5	61,50
165,0	140,0	0;+0,063	12,5	47,01
170,0	150,0	0;+0,063	10,0	39,46
	140,0	0;+0,063	15,0	57,34
180,0	160,0	0;+0,063	10,0	41,92
	150,0	0;+0,063	15,0	61,04
185,0	160,0	0;+0,063	12,5	53,18
190,0	170,0	0;+0,063	10,0	44,39
	160,0	0;+0,063	15,0	64,74
195,0	160,0	0;+0,063	17,5	76,60
200,0	180,0	0;+0,063	10,0	46,86
	160,0	0;+0,063	20,0	88,78
210,0	190,0	0;+0,072	10,0	49,32
	180,0	0;+0,063	15,0	72,13
220,0	190,0	0;+0,072	15,0	75,83
	180,0	0;+0,063	20,0	98,65
229,0	185,0	0;+0,072	22,0	112,31
230,0	200,0	0;+0,072	15,0	79,53
240,0	215,0	0;+0,072	12,5	70,13
245,0	200,0	0;+0,072	22,5	123,46
273,0	230,0	0;+0,072	21,5	133,35
298,4	250,0	0;+0,072	24,2	163,64

OTRAS DIMENSIONES BAJO PEDIDO

