

## PRELIMINARY CONFIRMATION

**Manufacturer's Audit pursuant to  
AD 2000-Merkblatt W0 / KTA 3201.1 Abschnitt 2.4 and  
Pressure Equipment Directive 2014/68/EU (PED), Annex I, Para. 4.3**

We herewith confirm that the qualification of company

**Tubacex Tubos Inoxidables, S.A. (T.T.I.)  
Werk: Llodio, Amurrio and SBER, A-Ternitz**

according to AD 2000- Merkblatt W0 and Pressure Equipment Directive 2014/68/EU Annex I, Para. 4.3 will be extended.

The results of the last visit, which are described in report Test-No. 17894218 dated 2016-09-29 are still valid.

The preliminary confirmation will expire after the issue of the official certificates and the new test report and latest on 2018-10-31.

Munich, June 08<sup>th</sup>, 2018

TÜV SÜD Industrie Service GmbH  
Zertifizierungsstelle für Druckgeräte

  
(Dr. Robert Hack)

Benannte Stelle, Kennnummer 0036





Industrie Service

# CERTIFICATE

The Notified Body - 0036 -  
of TÜV SÜD Industrie Service GmbH

certifies that

**Tubacex Tubos Inoxidables, S.A.U. (T.T.I.)  
Werk: Llodio, Amurrio und SBER, A-Ternitz**

has implemented, operates and maintains a

**Quality Assurance System in accordance with the  
Pressure Equipment Directive 2014/68/EU,  
Annex I, Section 4.3 as well as AD 2000-Merkblatt W 0**

as a material manufacturer for the scope of

seamless tubes of ferritic and stainless steels.

The scope of the approval is described in the annex to this certificate.  
Further details are mentioned in report no. 17894218.

The manufacturer is therefore authorized to issue certificates of specific product control within the scope of the assessed quality system and in accordance with the Pressure Equipment Directive 2014/68/EU. Possible additional requirements - specific to applied technical specifications to meet PED Annex I - are not affected.

This certificate is valid through July 2018.

Certificate No.: DGR-0036-QS-W 342/2008/MUC  
Munich, September 29<sup>th</sup>, 2016

Notified Body, No. 0036



*M. Strobel*

(M. Strobel)

**Certification Body**  
Material and Welding Technology



EQ2700438

TÜV SÜD Industrie Service GmbH, Westendstr. 199, 80686 Munich, Germany



Industrie Service

# ZERTIFIKAT

Die Notifizierte Stelle - Kennnummer 0036 -  
der TÜV SÜD Industrie Service GmbH

bescheinigt, dass die Firma

**Tubacex Tubos Inoxidables, S.A.U. (T.T.I.)**  
**Werk: Llodio, Amurrio und SBER, A-Ternitz**

als Werkstoffhersteller für

nahtlose Rohre aus ferritischen und rostfreien Stählen

**über ein zertifiziertes Qualitätsmanagementsystem**  
**entsprechend Anhang I, Absatz 4.3 der Druckgeräte-richtlinie 2014/68/EU**  
**sowie AD 2000-Merkblatt W 0**

verfügt und dieses anwendet.

Der Geltungsbereich ist aus der Anlage ersichtlich.  
Weitere Einzelheiten sind im Bericht Nr. 17894218 genannt.

Das Unternehmen ist daher berechtigt, in Übereinstimmung mit der Druckgeräte-richtlinie 2014/68/EU Bescheinigungen über spezifische Prüfungen an den Werkstoffen im o.g. Geltungsbereich auszustellen. Eventuell weitergehende Anforderungen aus den angewandten technischen Spezifikationen zur Erfüllung des Anhangs I bleiben unberührt.

Das Zertifikat ist gültig bis zum Juli 2018.

Zertifikat-Nr.: DGR-0036-QS-W 342/2008/MUC  
München, 29. September 2016

Notified Body, Nr. 0036



(M. Strobel)

**Zertifizierungsstelle**  
Werkstoff- und Schweißtechnik



EQ2700438

TÜV SÜD Industrie Service GmbH, Westendstraße 199, 80 686 München, Deutschland



Industrie Service

**Geltungsbereich der Überprüfung als Hersteller von Werkstoffen nach AD 2000-Merkblatt W 0**  
**Scope of the approval - Manufacturer of material in accordance with AD 2000-Merkblatt W 0**

**Anlage zum Zertifikat Nr. / Annex to certificate no.**  
**DGR-0036-QS-W 342/2008/MUC von / dated 2016-09-29**

Hersteller / Manufacturer:	Name: Straße/Street: Ort/City:	TUBACEX TUBOS INOXIDABLES , S.A.U. (T.T.I.) Tres Cruces., 8 E-01400 Llodio (Alava)	Werk / plant:	Nationalität/ Country:	Datum:/ Date:	Blatt-Nr./ Page No.:	<b>Zertifizierungsstelle für Druckgeräte / Certification Body for pressure equipment</b> <b>Notifizierte Stelle, Nr. / Notified Body, No. 0036</b>
				<b>E</b>	2016-09-29	1 v. / of 1	

Ifd. Nr. / No.	Werkstoffbezeichnung Werkstoff-Nr. / Material Designation Material Grade	Werkstoff- Spezifikation / Material Specification		Liefer- zustand / Delivery Condition  Kürzel / Code	Prüfgegenstand Erzeugnisform / Description Product	Abmessungen / Dimensions				Gewicht / Weight		Prüfgrundlagen Technische Regeln / Requirements Technical Rules		Bemerkungen / Remarks
		Art / Spec.	Nr. / No.			Dicke / Thickness [mm]		Durchm. / Diameter [mm]		↓	Wert value	Art / Spec.	Nr. / No.	
1	2	3a	3b	4	5	6a	6b	7a	7b	8a	8b	9a	9b	10
01	Warmfeste Stähle / Heat resistant steels	DIN EN	17175 10216-2	b1	nahtloses Rohr / seamless tube	0,7	45	5	252			AD2000 TRD	W4/W12 102	b1 = N bzw. V b1 = N respectively V
02	Austenitische Stähle / Stainless steels	DIN DIN SEW EN	17458 17459 400 10216-5	A A A A	nahtloses Rohr / seamless tube	0,7	45	5	252			AD2000 TRD	W2/W10 102	
03	Unlegierte und legierte Stähle bei tiefen Temp. /non-alloy and alloy steel with low temp.	DIN EN	17173 10216-4	b2 b3	nahtloses Rohr / seamless tube	0,7	45	5	252			AD2000 AD2000	W4/W10 W12	b2 = V oder N / V or N b3 = V, N oder N + Anlassen / V, N or N + Tempered
04	X2CrNiMoN22-5-3	VdTÜV	418	A	nahtloses Rohr / seamless tube	0,7	24	5	273			AD2000	W2	
05	X1NiCrMoCu25-20-5	VdTÜV	421	A	nahtloses Rohr / seamless tube	0,7	10	5	168,3			AD2000	W2	
06	X8CrNi19-11	VdTÜV	547	A	nahtloses Rohr / seamless tube	0,7	12,5	5	65,0			AD2000	W2	
07	X10CrNiCuNb18-9-3	VdTÜV	550	A	nahtloses Rohr / seamless tube	0,7	12,5	5	65,0			AD2000	W2	
08	X6CrNiNbN25-20	VdTÜV	546	A	nahtloses Rohr / seamless tube	0,7	12,5	5	65,0			AD2000	W2	<b>Bericht Nr. / Order no. 17894218</b>  <b>vom / dated 2016-09-29</b>

**Erklärung / Explanation:** A = lösungsgeglüht und abgeschreckt / solution annealed and quenched L = lösungsgeglüht / solution annealed N = normalgeglüht / normalized S = spannungsarmgeglüht / stress relieved TM = thermomech. behandelt / thermo-mech. treated  
 U = ungeglüht / not annealed V = vergütet und angelassen / quenched and tempered CR = temperaturgeregt warmumgeformt / controlled rolled G = weichgeglüht / annealed  
 a = Werkstoffbezeichnung in Spalte 10 / material designation in column 10 b = Lieferzustand in Spalte 10 / delivery condition in column 10 c = Prüfgegenstand in Spalte 10 / object in column 10 d = Abmessung gem. tech. Regeln / dimensions acc. to technical rules  
 e = Gewicht gem. tech. Regeln / weight acc. to technical rules f = Nr. der tech. Regeln in Spalte 10 / technical rules in column 10



Industrie Service

**Geltungsbereich der Überprüfung als Hersteller von Werkstoffen nach DGR 2014/68/EU, Anhang I, Abschnitt 4.3**  
**Scope of the approval – Manufacturer of material in accordance with PED 2014/68/EU, Annex I, Section 4.3**

**Anlage zum Zertifikat Nr. / Annex to certificate no.**  
**DGR-0036-QS-W 342/2008/MUC von / dated 2016-09-29**

Hersteller / Manufacturer:	Name: Straße/Street: Ort/City:	TUBACEX TUBOS INOXIDABLES , S.A.U. (T.T.I.) Tres Cruces., 8 E-01400 Llodio (Alava)	Werk / plant:	Nationalität/ Country:	Datum:/ Date:	Blatt-Nr./ Page No.:	<b>Zertifizierungsstelle für Druckgeräte / Certification Body for pressure equipment</b> <b>Notifizierte Stelle, Nr. / Notified Body, No. 0036</b>
				<b>E</b>	2016-09-29	1 v. / of 2	

lfd. Nr. / No.	Werkstoffbezeichnung Werkstoff-Nr. / Material Designation Material Grade	Werkstoff- Spezifikation / Material Specification		Liefer- zustand / Delivery Condition	Prüfgegenstand Erzeugnisform / Description Product	Abmessungen / Dimensions				Gewicht / Weight		Prüfgrundlagen Technische Regeln / Requirements Technical Rules		Bemerkungen / Remarks
		Art / Spec.	Nr. / No.			Kürzel / Code	Dicke / Thickness [mm]	Durchm. / Diameter [mm]	von / from	bis / to	von / from	bis / to	1 = t 2 = kg	
1	2	3a	3b	4	5	6a	6b	7a	7b	8a	8b	9a	9b	10
01	Warmfeste Stähle / Heat resistant steels	DIN EN	17175 10216-2	b1	nahtloses Rohr / seamless tube	0,7	45	5	252					b1 = N bzw. V b1 = N respectively V
02	Austenitische Stähle / Stainless steels	DIN DIN SEW EN	17458 17459 400 10216-5	A A A A	nahtloses Rohr / seamless tube	0,7	45	5	252					
03	Unlegierte und legierte Stähle bei tiefen Temp. /non-alloy and alloy steel with low temp.	DIN EN	17173 10216-4	b2 b3	nahtloses Rohr / seamless tube	0,7	45	5	252					b2 = V oder N / V or N b3 = V, N oder N + Anlassen / V, N or N + Tempered
04	X2CrNiMoN22-5-3	VdTÜV	418	A	nahtloses Rohr / seamless tube	0,7	24	5	273					<b>Bei Verwendung der Werkstoffe in Spalte 2 bis 4 sind die Festlegungen und Grenzen des jeweiligen Regelwerkes zu beachten</b> <b>Für die spezifischen Einsatzbedingungen der Werkstoffe ist die Zustimmung des Druckgeräteherstellers bzw. der zuständigen Benannten Stelle erforderlich. /</b> <b>For the use of materials acc. to column 2 till 4 the regulations and limits of the respective standards have to be observed.</b> <b>The specific material operating conditions have to be approved by the pressure equipment manufacturer or respectively by the Notified Body in charge</b>  <b>Bericht Nr. / Order no. 17894218</b> <b>vom / dated 2016-09-29</b>
05	X1NiCrMoCu25-20-5	VdTÜV	421	A	nahtloses Rohr / seamless tube	0,7	10	5	168,3					
06	X8CrNi19-11	VdTÜV	547	A	nahtloses Rohr / seamless tube	0,7	12,5	5	65,0					
07	X10CrNiCuNb18-9-3	VdTÜV	550	A	nahtloses Rohr / seamless tube	0,7	12,5	5	65,0					
08	1.4828; 1.4841; 1.4833; 1.4845; 1.4876; 1.4878	SEW	470	A	nahtloses Rohr / seamless tube	0,7	45	5	252					

**Erklärung / Explanation:** A = lösungsgeglüht und abgeschreckt / solution annealed and quenched L = lösungsgeglüht / solution annealed N = normalgeglüht / normalized S = spannungsarmgeglüht / stress relieved TM = thermomech. behandelt / thermo-mech. treated  
U = ungeglüht / not annealed V = vergütet und angelassen / quenched and tempered CR = temperaturgeregelte warmumgeformt / controlled rolled G = weichgeglüht / annealed  
a = Werkstoffbezeichnung in Spalte 10 / material designation in column 10 b = Lieferzustand in Spalte 10 / delivery condition in column 10 c = Prüfgegenstand in Spalte 10 / object in column 10 d = Abmessung gem. tech. Regeln / dimensions acc. to technical rules  
e = Gewicht gem. tech. Regeln / weight acc. to technical rules f = Nr. der tech. Regeln in Spalte 10 / technical rules in column 10



Industrie Service

**Geltungsbereich der Überprüfung als Hersteller von Werkstoffen nach DGR 2014/68/EU, Anhang I, Abschnitt 4.3**  
**Scope of the approval – Manufacturer of material in accordance with PED 2014/68/EU, Annex I, Section 4.3**

**Anlage zum Zertifikat Nr. / Annex to certificate no.**  
**DGR-0036-QS-W 342/2008/MUC von / dated 2016-09-29**

Hersteller / Manufacturer:	Name: Straße/Street: Ort/City:	TUBACEX TUBOS INOXIDABLES , S.A.U. (T.T.I.) Tres Cruces., 8 E-01400 Llodio (Alava)	Werk / plant:	Nationalität/ Country:	Datum:/ Date:	Blatt-Nr./ Page No.:	<b>Zertifizierungsstelle für Druckgeräte / Certification Body for pressure equipment</b> <b>Notifizierte Stelle, Nr. / Notified Body, No. 0036</b>
				<b>E</b>	2016-09-29	2 v. / of 2	

lfd. Nr. / No.	Werkstoffbezeichnung Werkstoff-Nr. / Material Designation Material Grade	Werkstoff- Spezifikation / Material Specification		Liefer- zustand / Delivery Condition	Prüfgegenstand Erzeugnisform / Description Product	Abmessungen / Dimensions				Gewicht / Weight		Prüfgrundlagen Technische Regeln / Requirements Technical Rules		Bemerkungen / Remarks
		Art / Spec.	Nr. / No.			Dicke / Thickness [mm]		Durchm. / Diameter [mm]		↓	Wert value	Art / Spec.	Nr. / No.	
1	2	3a	3b	4	5	6a	6b	7a	7b	8a	8b	9a	9b	10
09	Austenitische Stähle/ Stainless steels	ASTM ASTM	A 213 A 312		nahtloses Rohr / seamless tube	0,7	45	5	252					<p><b>Bei Verwendung der Werkstoffe in Spalte 2 bis 4 sind die Festlegungen und Grenzen des jeweiligen Regelwerkes zu beachten</b>  <b>Für die spezifischen Einsatzbedingungen der Werkstoffe ist die Zustimmung des Druckgeräteherstellers bzw. der zuständigen Benannten Stelle erforderlich. /</b>  <b>For the use of materials acc. to column 2 till 4 the regulations and limits of the respective standards have to be observed.</b>  <b>The specific material operating conditions have to be approved by the pressure equipment manufacturer or respectively by the Notified Body in charge</b></p> <p><b>Bericht Nr. / Order no. 17894218 vom / dated 2016-09-29</b></p>
10	P9, P11, P12, P22, P91	ASTM	A 335		nahtloses Rohr / seamless tube	0,7	45	5	252					
11	TP430	ASTM	A 268		nahtloses Rohr / seamless tube	0,7	45	5	252					
12	S31803, S32205, S32760, S32750	ASTM ASTM	A789 A790		nahtloses Rohr / seamless tube	0,7	45	5	252					
13	800, 800H, 800HT	ASTM ASTM	B407 B163		nahtloses Rohr / seamless tube	0,7	45	5	252					
14	N08825	ASTM	B423		nahtloses Rohr / seamless tube	0,7	45	5	252					
15	X6CrNiNbN25-20	VdTÜV	546	A	nahtloses Rohr / seamless tube	0,7	12,5	5	65					

**Erklärung / Explanation:** A = lösungsgeglüht und abgeschreckt / solution annealed and quenched L = lösungsgeglüht / solution annealed N = normalgeglüht / normalized S = spannungsarmgeglüht / stress relieved TM = thermomech. behandelt / thermo-mech. treated  
 U = ungeglüht / not annealed V = vergütet und angelassen / quenched and tempered CR = temperatureregelt warmumgeformt / controlled rolled G = weichgeglüht / annealed  
 a = Werkstoffbezeichnung in Spalte 10 / material designation in column 10 b = Lieferzustand in Spalte 10 / delivery condition in column 10 c = Prüfgegenstand in Spalte 10 / object in column 10 d = Abmessung gem. tech. Regeln / dimensions acc. to technical rules  
 e = Gewicht gem. tech. Regeln / weight acc. to technical rules f = Nr. der tech. Regeln in Spalte 10 / technical rules in column 10