

PRELIMINARY CONFIRMATION

**Manufacturer's Audit pursuant to
AD 2000-Merkblatt W0 / KTA 3201.1 Abschnitt 2.4 and
Pressure Equipment Directive 2014/68/EU (PED), Annex I, Para. 4.3**

We herewith confirm that the qualification of company

**ACERIA DE ALAVA S.A. (ACERALAVA)
Polígono Industrial Saratxo s/n.
E-01470 Amurrio**

according to AD 2000- Merkblatt W0 and Pressure Equipment Directive 2014/68/EU Annex I, Para. 4.3 will be extended.

The results of the last visit, which are described in report Test-No. 17897040 dated 2016-09-29 are still valid.

The preliminary confirmation will expire after the issue of the official certificates and the new test report and latest 2018-10-31.

Munich, June 08th, 2018

TÜV SÜD Industrie Service GmbH
Zertifizierungsstelle für Druckgeräte


(Dr. Robert Hackl)

Benannte Stelle, Kennnummer 0036



Industrie Service

CERTIFICATE

The Notified Body - 0036 -
of TÜV SÜD Industrie Service GmbH

certifies that

ACERIA DE ALAVA S.A.U. (ACERALAVA)
Polígono Industrial Saratxo s/n.
E-01470 Amurrio

has implemented, operates and maintains a

**Quality Assurance System in accordance with the
Pressure Equipment Directive 2014/68/EU,
Annex I, Section 4.3 as well as AD 2000-Merkblatt W 0**

as a material manufacturer for the scope of
prematerial in ferritic and stainless steel materials.

The scope of the approval is described in the annex to this certificate.
Further details are mentioned in report no. 17897040.

The manufacturer is therefore authorized to issue certificates of specific product control within the scope of the assessed quality system and in accordance with the Pressure Equipment Directive 2014/68/EU. Possible additional requirements - specific to applied technical specifications to meet PED Annex I - are not affected.

This certificate is valid through July 2018.

Certificate No.: DGR-0036-QS-W 05/2001/MUC
Munich, September 29th, 2016

Notified Body, No. 0036



(M. Strobel)

Certification Body
Material and Welding Technology



EQ2700658

TÜV SÜD Industrie Service GmbH, Westendstr. 199, 80686 Munich, Germany



Industrie Service

ZERTIFIKAT

Die Notifizierte Stelle - Kennnummer 0036 -
der TÜV SÜD Industrie Service GmbH

bescheinigt, dass die Firma

ACERIA DE ALAVA S.A.U. (ACERALAVA)
Polígono Industrial Saratxo s/n.
E-01470 Amurrio

als Werkstoffhersteller für

Vormaterial in ferritischen und austenitischen Werkstoffen

über ein zertifiziertes Qualitätsmanagementsystem
entsprechend Anhang I, Absatz 4.3 der Druckgeräte-richtlinie 2014/68/EU
sowie AD 2000-Merkblatt W 0

verfügt und dieses anwendet.

Der Geltungsbereich ist aus der Anlage ersichtlich.
Weitere Einzelheiten sind im Bericht Nr. 17897040 genannt.

Das Unternehmen ist daher berechtigt, in Übereinstimmung mit der Druckgeräterichtlinie 2014/68/EU Bescheinigungen über spezifische Prüfungen an den Werkstoffen im o.g. Geltungsbereich auszustellen. Eventuell weitergehende Anforderungen aus den angewandten technischen Spezifikationen zur Erfüllung des Anhanges I bleiben unberührt.

Das Zertifikat ist gültig bis zum Juli 2018.

Zertifikat-Nr.: DGR-0036-QS-W 05/2001/MUC
München, 29. September 2016

Notified Body, Nr. 0036



(M. Strobel)

Zertifizierungsstelle
Werkstoff- und Schweißtechnik



EQ2700658

TÜV SÜD Industrie Service GmbH, Westendstraße 199, 80 686 München, Deutschland



Industrie Service

Geltungsbereich der Überprüfung als Hersteller von Werkstoffen nach DGR 2014/68/EU, Anhang I, Abschnitt 4.3
Scope of the approval – Manufacturer of material in accordance with PED 2014/68/EU, Annex I, Section 4.3

Anlage zum Zertifikat Nr. / Annex to certificate no.
DGR-0036-QS-W 05/2001/MUC von / dated 2016-09-29

Hersteller / Manufacturer:	Name: Straße/Street: Ort/City:	ACERIA DE ALAVA, S.A.U. (ACERALAVA) Poligono Industrial Saratxo s/n E-01470 Amurrio	Werk / plant:	Nationalität/ Country: E	Datum/ Date: 2016-09-29	Blatt-Nr./ Page No.: 1 v. / of 3	Zertifizierungsstelle für Druckgeräte / Certification Body for pressure equipment Notifizierte Stelle, Nr. / Notified Body, No. 0036
-------------------------------	--------------------------------------	---	---------------	---------------------------------------	-------------------------------	--	---

lfd. Nr. / No.	Werkstoffbezeichnung Werkstoff-Nr. / Material Designation Material Grade	Werkstoff- Spezifikation / Material Specification		Liefer- zustand / Delivery Condition	Prüfgegenstand Erzeugnisform / Description Product	Abmessungen / Dimensions				Gewicht / Weight		Prüfgrundlagen Technische Regeln / Requirements Technical Rules		Bemerkungen / Remarks
		Art / Spec.	Nr. / No.			Kürzel / Code	Dicke / Thickness [mm]	Durchm. / Diameter [mm]	von / from	bis / to	von / from	bis / to	1 = t 2 = kg	
1	2	3a	3b	4	5	6a	6b	7a	7b	8a	8b	9a	9b	10
01	Allgemeine Baustähle Construction steels	DIN EN EN	17100 10025 10250-2	U/N/V	Blöcke / Ingots Knüppel / billets Stangen / bars	80 80	500 500			1 1	5 5			<p>jeweiligen Regelwerkes zu beachten Für die spezifischen Einsatzbedingungen der Werkstoffe ist die Zustimmung des Druckgeräteherstellers bzw. der zuständigen Benannten Stelle erforderlich. / For the use of materials acc. to column 2 till 4 the regulations and limits of the respective standards have to be observed. The specific material operating conditions have to be approved by the pressure equipment manufacturer or respectively by the Notified Body in charge</p> <p>Bericht Nr. / Order no. 17897040 vom / dated 2016-09-29</p>
02	Warmfeste Stähle / Heat resistant steels	DIN EN EN	17175 10216-2 10222-2	U/N/V	Blöcke / Ingots Knüppel / billets Stangen / bars	80 80	500 500			1 1	5 5			
03	Austenitische Stähle / Stainless steels	DIN DIN DIN SEW EN EN EN	17458 17459 17440 400 10216-5 10222-5 10272	U/A	Blöcke / Ingots Knüppel / billets Stangen / bars	80 80	500 500			1 1	5 5			
04	Unlegierte und legierte Stähle bei tiefen Temp. / non-alloy and alloy steel with low temp.	DIN EN EN	17173 10216-4 10222-3	U/N/V	Blöcke / Ingots Knüppel / billets Stangen / bars	80 80	500 500			1 1	5 5			
05	Stähle für Verbindungselemente / steels for connecting elements	EN	10269	U/N/V	Blöcke / Ingots Knüppel / billets Stangen / bars	80 80	500 500			1 1	5 5			
06	X2CrNiMoN22-5-3	VdTÜV	418	U/A	Blöcke / Ingots Knüppel / billets Stangen / bars	80 80	500 500			1 1	5 5			

Erklärung / Explanation: A = lösungsgeglüht und abgeschreckt / solution annealed and quenched L = lösungsgeglüht / solution annealed N = normalgeglüht / normalized S = spannungsarmgeglüht / stress relieved TM = thermomech. behandelt / thermo-mech. treated
 U = ungeglüht / not annealed V = vergütet und angelassen / quenched and tempered CR = temperaturgeregelte warmumgeformt / controlled rolled G = weichgeglüht / annealed
 a = Werkstoffbezeichnung in Spalte 10 / material designation in column 10 b = Lieferzustand in Spalte 10 / delivery condition in column 10 c = Prüfgegenstand in Spalte 10 / object in column 10 d = Abmessung gem. tech. Regeln / dimensions acc. to technical rules
 e = Gewicht gem. tech. Regeln / weight acc. to technical rules f = Nr. der tech. Regeln in Spalte 10 / technical rules in column 10



Industrie Service

Geltungsbereich der Überprüfung als Hersteller von Werkstoffen nach DGR 2014/68/EU, Anhang I, Abschnitt 4.3
Scope of the approval – Manufacturer of material in accordance with PED 2014/68/EU, Annex I, Section 4.3

Anlage zum Zertifikat Nr. / Annex to certificate no.
DGR-0036-QS-W 05/2001/MUC von / dated 2016-09-29

Hersteller / Manufacturer:	Name: Straße/Street: Ort/City:	ACERIA DE ALAVA, S.A.U. (ACERALAVA) Poligono Industrial Saratxo s/n E-01470 Amurrio	Werk / plant:	Nationalität/ Country: E	Datum/ Date: 2016-09-29	Blatt-Nr./ Page No.: 2 v. / of 3	Zertifizierungsstelle für Druckgeräte / Certification Body for pressure equipment Notifizierte Stelle, Nr. / Notified Body, No. 0036
-------------------------------	--------------------------------------	---	---------------	---------------------------------------	-------------------------------	--	---

lfd. Nr. / No.	Werkstoffbezeichnung Werkstoff-Nr. / Material Designation Material Grade	Werkstoff- Spezifikation / Material Specification		Liefer- zustand / Delivery Condition	Prüfgegenstand Erzeugnisform / Description Product	Abmessungen / Dimensions				Gewicht / Weight		Prüfgrundlagen Technische Regeln / Requirements Technical Rules		Bemerkungen / Remarks
		Art / Spec.	Nr. / No.			Kürzel / Code	Dicke / Thickness [mm]	Durchm. / Diameter [mm]	1 = t 2 = kg	Wert value	Art / Spec.	Nr. / No.		
1	2	3a	3b	4	5	6a	6b	7a	7b	8a	8b	9a	9b	10
07	X1NiCrMoCu25-20-5	VdTÜV	421	U/A	Blöcke / Ingots Knüppel / billets Stangen / bars	80 80	500 500			1	5			jeweiligen Regelwerkes zu beachten Für die spezifischen Einsatzbedingungen der Werkstoffe ist die Zustimmung des Druckgeräteherstellers bzw. der zuständigen Benannten Stelle erforderlich. / For the use of materials acc. to column 2 till 4 the regulations and limits of the respective standards have to be observed. The specific material operating conditions have to be approved by the pressure equipment manufacturer or respectively by the Notified Body in charge Bericht Nr. / Order no. 17897040 vom / dated 2016-09-29
08	X8CrNi19-11	VdTÜV	547	U/A	Blöcke / Ingots Knüppel / billets Stangen / bars	80 80	500 500			1	5			
09	X10CrNiCuNb18-9-3	VdTÜV	550	U/A	Blöcke / Ingots Knüppel / billets Stangen / bars	80 80	500 500			1	5			
10	1.4828; 1.4841; 1.4833; 1.4845; 1.4876; 1.4878	SEW	470	U/A	Blöcke / Ingots Knüppel / billets Stangen / bars	80 80	500 500			1	5			
11	X2CrNiMoCuWN25-7-4	EN	10088-1	U/A	Blöcke / Ingots Knüppel / billets Stangen / bars	80 80	500 500			1	5			
12	Austenitische Stähle	EN	10088-3	U/A	Blöcke / Ingots Knüppel / billets Stangen / bars	80 80	500 500			1	5			
13	X6CrNiNbN25-20	VdTÜV	546	A	Blöcke / Ingots Knüppel / billets Stangen / bars	80	500			1	5			

Erklärung / Explanation: A = lösungsgeglüht und abgeschreckt / solution annealed and quenched L = lösungsgeglüht / solution annealed N = normalgeglüht / normalized S = spannungsarmgeglüht / stress relieved TM = thermomech. behandelt / thermo-mech. treated
 U = ungeglüht / not annealed V = vergütet und angelassen / quenched and tempered CR = temperaturgeregt warmumgeformt / controlled rolled G = weichgeglüht / annealed
 a = Werkstoffbezeichnung in Spalte 10 / material designation in column 10 b = Lieferzustand in Spalte 10 / delivery condition in column 10 c = Prüfgegenstand in Spalte 10 / object in column 10 d = Abmessung gem. tech. Regeln / dimensions acc. to technical rules
 e = Gewicht gem. tech. Regeln / weight acc. to technical rules f = Nr. der tech. Regeln in Spalte 10 / technical rules in column 10



Industrie Service

Geltungsbereich der Überprüfung als Hersteller von Werkstoffen nach DGR 2014/68/EU, Anhang I, Abschnitt 4.3
Scope of the approval – Manufacturer of material in accordance with PED 2014/68/EU, Annex I, Section 4.3

Anlage zum Zertifikat Nr. / Annex to certificate no.
DGR-0036-QS-W 05/2001/MUC von / dated 2016-09-29

Hersteller / Manufacturer:	Name: Straße/Street: Ort/City:	ACERIA DE ALAVA, S.A.U.(ACERALAVA) Poligono Industrial Saratxo s/n E-01470 Amurrio	Werk / plant:	Nationalität/ Country:	Datum/ Date:	Blatt-Nr./ Page No.:	Zertifizierungsstelle für Druckgeräte / Certification Body for pressure equipment Notifizierte Stelle, Nr. / Notified Body, No. 0036
				E	2016-09-29	3 v. / of 3	

Ifd. Nr. / No.	Werkstoffbezeichnung Werkstoff-Nr. / Material Designation Material Grade	Werkstoff- Spezifikation / Material Specification		Liefer- zustand / Delivery Condition	Prüfgegenstand Erzeugnisform / Description Product	Abmessungen / Dimensions				Gewicht / Weight		Prüfgrundlagen Technische Regeln / Requirements Technical Rules		Bemerkungen / Remarks
		Art / Spec.	Nr. / No.			Dicke / Thickness [mm]		Durchm. / Diameter [mm]		↓	Wert value	Art / Spec.	Nr. / No.	
1	2	3a	3b	4	5	6a	6b	7a	7b	8a	8b	9a	9b	10
13	Hitzebeständige Stähle und Nickellegierungen / heat resistant steels and Ni-alloys	EN	10095	U/A	Blöcke / Ingots Knüppel / billets Stangen / bars	80 80	500 500			1	5			
14	Alle Werkstoffe/ all grades	ASTM	A 182 A 213 A 268 A 276 A 312 A 314 A 335 A 473 A 479 A 582 A 789 A 790 B 163 B 407 B 408 B 423 B 425 B 473 B 649		Blöcke / Ingots Knüppel / billets Stangen / bars	80 80	500 500			1	5			

jeweiligen Regelwerkes zu beachten
Für die spezifischen Einsatzbedingungen der
Werkstoffe ist die Zustimmung des
Druckgeräteherstellers bzw. der zuständigen
Benannten Stelle erforderlich. /
For the use of materials acc. to column 2 till
4 the regulations and limits of the respective
standards have to be observed.
The specific material operating conditions
have to be approved by the pressure
equipment manufacturer or respectively by
the Notified Body in charge

Bericht Nr. / Order no. 17897040
vom / dated 2016-09-29

Erklärung / Explanation: A = lösungsgeglüht und abgeschreckt / solution annealed and quenched L = lösungsgeglüht / solution annealed N = normalgeglüht / normalized S = spannungsarmgeglüht / stress relieved TM = thermomech. behandelt / thermo-mech. treated
U = ungeglüht / not annealed V = vergütet und angelassen / quenched and tempered CR = temperaturgeregt warmumgeformt / controlled rolled G = weichgeglüht / annealed
a = Werkstoffbezeichnung in Spalte 10 / material designation in column 10 b = Lieferzustand in Spalte 10 / delivery condition in column 10 c = Prüfgegenstand in Spalte 10 / object in column 10 d = Abmessung gem. tech. Regeln / dimensions acc. to technical rules
e = Gewicht gem. tech. Regeln / weight acc. to technical rules f = Nr. der tech. Regeln in Spalte 10 / technical rules in column 10



Industrie Service

Geltungsbereich der Überprüfung als Hersteller von Werkstoffen nach AD 2000-Merkblatt W 0
Scope of the approval - Manufacturer of material in accordance with AD 2000-Merkblatt W 0

Anlage zum Zertifikat Nr. / Annex to certificate no.
DGR-0036-QS-W 05/2001/MUC von / dated 2016-09-29

Hersteller / Manufacturer:	Name: Straße/Street: Ort/City:	ACERIA DE ALAVA, S.A.U. (ACERALAVA) Poligono Industrial Saratxo s/n E-01470 Amurrio	Werk / plant:	Nationalität/ Country:	Datum/ Date:	Blatt-Nr./ Page No.:	Zertifizierungsstelle für Druckgeräte / Certification Body for pressure equipment Notifizierte Stelle, Nr. / Notified Body, No. 0036
				E	2016-09-29	1 v. / of 2	

Ifd. Nr. / No.	Werkstoffbezeichnung Werkstoff-Nr. / Material Designation Material Grade	Werkstoff- Spezifikation / Material Specification		Liefer- zustand / Delivery Condition Kürzel / Code	Prüfgegenstand Erzeugnisform / Description Product	Abmessungen / Dimensions				Gewicht / Weight		Prüfgrundlagen Technische Regeln / Requirements Technical Rules		Bemerkungen / Remarks
		Art / Spec.	Nr. / No.			Dicke / Thickness [mm]		Durchm. / Diameter [mm]		↓	Wert value	Art / Spec.	Nr. / No.	
1	2	3a	3b	4	5	6a	6b	7a	7b	8a	8b	9a	9b	10
01	Allgemeine Baustähle Construction steels	DIN EN 10025 EN 10250-2	17100 10025 10250-2	U/N/V	Blöcke / Ingots Knüppel / billets Stangen / bars	80 80	500 500			1 ↓	5	AD 2000 TRD	W0 100	
02	Warmfeste Stähle / Heat resistant steels	DIN EN 10216-2 EN 10222-2	17175 10216-2 10222-2	U/N/V	Blöcke / Ingots Knüppel / billets Stangen / bars	80 80	500 500			1 ↓	5	AD2000 TRD	W0 100	
03	Austenitische Stähle / Stainless steels	DIN 17458 DIN 17459 DIN 17440 SEW 400 EN 10216-5 EN 10222-5 EN 10272	17458 17459 17440 400 10216-5 10222-5 10272	U/A	Blöcke / Ingots Knüppel / billets Stangen / bars	80 80	500 500			1 ↓	5	AD2000 TRD	W0 100	
04	Unlegierte und legierte Stähle bei tiefen Temp. /non-alloy and alloy steel with low temp.	DIN EN 10216-4 EN 10222-3	17173 10216-4 10222-3	U/N/V	Blöcke / Ingots Knüppel / billets Stangen / bars	80 80	500 500			1 ↓	5	AD2000 TRD	W0 100	
05	Stähle für Verbindungselemente / steels for connecting elements	EN	10269	U/N/V	Blöcke / Ingots Knüppel / billets Stangen / bars	80 80	500 500			1 ↓	5	AD2000 TRD	W0 100	
06	X2CrNiMoN22-5-3	VdTÜV	418	U/A	Blöcke / Ingots Knüppel / billets Stangen / bars	80 80	500 500			1 ↓	5	AD2000 TRD	W0 100	Bericht Nr. / Order no. 17897040 vom / dated 2016-09-29

Erklärung / Explanation: A = lösungsgeglüht und abgeschreckt / solution annealed and quenched L = lösungsgeglüht / solution annealed N = normalgeglüht / normalized S = spannungsarmgeglüht / stress relieved TM = thermomech. behandelt / thermo-mech. treated
 U = ungeglüht / not annealed V = vergütet und angelassen / quenched and tempered CR = temperatureregelt warmumgeformt / controlled rolled G = weichgeglüht / annealed
 a = Werkstoffbezeichnung in Spalte 10 / material designation in column 10 b = Lieferzustand in Spalte 10 / delivery condition in column 10 c = Prüfgegenstand in Spalte 10 / object in column 10 d = Abmessung gem. tech. Regeln / dimensions acc. to technical rules
 e = Gewicht gem. tech. Regeln / weight acc. to technical rules f = Nr. der tech. Regeln in Spalte 10 / technical rules in column 10



Industrie Service

Geltungsbereich der Überprüfung als Hersteller von Werkstoffen nach AD 2000-Merkblatt W 0
Scope of the approval - Manufacturer of material in accordance with AD 2000-Merkblatt W 0

Anlage zum Zertifikat Nr. / Annex to certificate no.
DGR-0036-QS-W 05/2001/MUC von / dated 2016-09-29

Hersteller / Manufacturer:	Name: Straße/Street: Ort/City:	ACERIA DE ALAVA, S.A.U. (ACERALAVA) Poligono Industrial Saratxo s/n E-01470 Amurrio	Werk / plant:	Nationalität/ Country: E	Datum:/ Date: 2016-09-29	Blatt-Nr./ Page No.: 2 v. / of 2	Zertifizierungsstelle für Druckgeräte / Certification Body for pressure equipment Notifizierte Stelle, Nr. / Notified Body, No. 0036
-------------------------------	--------------------------------------	---	---------------	---------------------------------------	--------------------------------	--	---

lfd. Nr. / No.	Werkstoffbezeichnung Werkstoff-Nr. / Material Designation Material Grade	Werkstoff- Spezifikation / Material Specification		Liefer- zustand / Delivery Condition Kürzel / Code	Prüfgegenstand Erzeugnisform / Description Product	Abmessungen / Dimensions				Gewicht / Weight		Prüfgrundlagen Technische Regeln / Requirements Technical Rules		Bemerkungen / Remarks
		Art / Spec. 3a	Nr. / No. 3b			Dicke / Thickness [mm] von / from	bis / to	Durchm. / Diameter [mm] von / from	bis / to	1 = t 2 = kg ↓ Wert value	8b	Art / Spec. 9a	Nr. / No. 9b	
1	2	3a	3b	4	5	6a	6b	7a	7b	8a	8b	9a	9b	10
07	X1NiCrMoCu25-20-5	VdTÜV	421	U/A	Blöcke / Ingots Knüppel / billets Stangen / bars	80 80	500 500			1	5	AD 2000 TRD	W0 100	
08	X8CrNi19-11	VdTÜV	547	U/A	Blöcke / Ingots Knüppel / billets Stangen / bars	80 80	500 500			1	5	AD 2000 TRD	W0 100	
09	X10CrNiCuNb18-9-3	VdTÜV	550	U/A	Blöcke / Ingots Knüppel / billets Stangen / bars	80 80	500 500			1	5	AD 2000 TRD	W0 100	
10	Werkstoffe /materials 1.4301, 1.4307, 1.4306, 1.4404, 1.4401, 1.4571, 1.4541, 1.4435, 1.4418	EN	10272	U/A	Stangen / bars				250			AD 2000	W2	
11	X6CrNiNb25-20	VdTÜV	546	A	Blöcke / Ingots Knüppel / billets Stangen / bars	80	500			1	5	AD 2000 TRD	W0 100	

Bericht Nr. / Order no. 17897040
vom / dated 2016-09-29

Erklärung / Explanation: A = lösungsgeglüht und abgeschreckt / solution annealed and quenched L = lösungsgeglüht / solution annealed N = normalgeglüht / normalized S = spannungsarmgeglüht / stress relieved TM = thermomech. behandelt / thermo-mech. treated
 U = ungeglüht / not annealed V = vergütet und angelassen / quenched and tempered CR = temperatureregelt warmumgeformt / controlled rolled G = weichgeglüht / annealed
 a = Werkstoffbezeichnung in Spalte 10 / material designation in column 10 b = Lieferzustand in Spalte 10 / delivery condition in column 10 c = Prüfgegenstand in Spalte 10 / object in column 10 d = Abmessung gem. tech. Regeln / dimensions acc. to technical rules
 e = Gewicht gem. tech. Regeln / weight acc. to technical rules f = Nr. der tech. Regeln in Spalte 10 / technical rules in column 10