



NOTA DE PRENSA

Con presencia de representantes del Gobierno Vasco y del Estado federado de Baja Austria

TUBACEX INAUGURA LA NUEVA PLANTA DE FABRICACIÓN DE TUBOS PARA UMBILICALES EN AUSTRIA

***Esta nueva instalación ha supuesto una inversión cercana a los 40 millones de euros**

***Se está fabricando ya el primer pedido, para un proyecto de extracción de petróleo en el Mar del Norte**

***La filial austriaca tiene más de 170 años de historia industrial**

***El Grupo potencia la especialización en productos de alto valor**

(Ternitz, Austria, 9 de junio de 2011).- TUBACEX ha inaugurado hoy en su filial Schoeller Bleckmann Edelstahlrohr GmbH (SBER), con sede en la localidad austriaca de Ternitz, una nueva planta de fabricación de tubos para umbilicales (offshore), un producto destinado a las actividades soporte a la explotación y extracción de petróleo y gas en condiciones críticas de presión, temperatura y corrosión. El Grupo TUBACEX ha destinado a este proyecto una inversión cercana a los 40 millones de euros.

En el acto han intervenido el vicegobernador de Baja Austria -el Estado federado donde se encuentra la factoría-, Josef Leitner, el consejero de Industria, Innovación, Comercio y Turismo del Gobierno Vasco, Bernabé Unda, el secretario general de Innovación del Ministerio español de Ciencia e Innovación, Juan Tomás Hernani, el director de SBER, Erich Hertner, y el presidente del Grupo TUBACEX, Álvaro Videgain. Además han asistido altos representantes de los Gobiernos de Baja Austria y del País Vasco, consejeros de TUBACEX y directivos del Grupo, así como los principales fabricantes del mundo de umbilicales, clientes de los productos que se fabrican en la instalación.

El pasado 31 de mayo visitó las instalaciones de Ternitz el canciller federal (presidente del Gobierno) de Austria, Werner Faymann, acompañado por el vicescanciller y ministro de Exteriores, Michael Spindelegger.

Referencia mundial

La nueva planta, cuya construcción se inició en 2008, es la referencia tecnológica mundial en este tipo de instalaciones y ha superado los complejos requisitos de certificación y homologación de producto por parte de clientes y organismos de certificación. Las instalaciones están fabricando ya el primer pedido, destinado a un proyecto de ampliación

Más información: FGP Comunicación
Fernando Gómez Pujana: 94 412 80 71 – 609 81 31 73 – fgpujana@telefonica.net

de un campo petrolífero en el Mar del Norte perteneciente a una compañía líder mundial en el sector del petróleo y gas.

Esta inversión forma parte de la estrategia de la compañía de desarrollar capacidades de producción en aquellos segmentos de mayor nivel de especialización y alto valor añadido dentro de los sectores de petróleo, gas y energía en los que espera un mayor crecimiento, como la exploración y la extracción de petróleo y gas en condiciones críticas (“offshore” y aguas profundas) y la generación de energía en las plantas de nueva generación.

Los tubos para umbilicales se utilizan para el control de equipos situados en el fondo marino, así como para la inyección de fluidos o de inhibidores de corrosión. Es un producto extremadamente largo, que se suministra soldado en bobinas y en el que las exigencias, tanto de prestaciones de producto como de calidad son extremas.

Las nuevas instalaciones cuentan con cuatro laminadores tipo Pilger de última generación y disponen de los más modernos sistemas de acabado, de control e inspección y de soldadura orbital de los tubos. TUBACEX confía plenamente en una evolución muy positiva de la demanda de este producto en los próximos años como consecuencia de la creciente tendencia a extraer crudo a mayores profundidades y en entornos más corrosivos.

Más de 50 millones de euros de inversión

Además se ha instalado una nueva prensa de extrusión de tubo en caliente, que complementará a la ya existente en SBER, que alimentará fundamentalmente a los laminadores de tubo en frío para umbilicales y producirá además tubos en caliente de bajo diámetro en aleaciones especiales.

En conjunto, TUBACEX ha destinado a estos proyectos en la factoría austriaca una inversión superior a 50 millones de euros. Entre 2007 y 2010 la inversión en las distintas fábricas del Grupo, básicamente ligada al desarrollo del Plan Estratégico, ha ascendido a 113,37 millones de euros, casi 30 millones de euros por ejercicio.

En este sentido, TUBACEX ha instalado en su factoría de TTI en Amurrio nuevas capacidades de laminación en frío para productos de alto valor, especializada en tubo para la perforación y extracción de petróleo y gas (OCTG, Oil Country Tubular Goods) en aleaciones especiales. Con esta nueva inversión TUBACEX ha incrementado su gama de productos en frío, incluyendo los tubos OCTG de grandes dimensiones.

SBER, más de 170 años de historia

Schoeller Bleckmann Edelstahlrohr GmbH (SBER) es una compañía de una larga tradición industrial, ya que fue creada en el año 1840. La empresa se incorporó al Grupo en 1999, tras la adquisición por TUBACEX del 100% de las acciones.

Está especializada en la fabricación de tubos de alto valor añadido y en unas dimensiones de pequeño diámetro, que complementan el catálogo del Grupo. Esta filial tiene una sólida posición en el mercado europeo, sobre todo en el centro y este de Europa.

Durante el año 2010 SBER obtuvo unas ventas de 109,57 millones de euros, un 14,2% superiores a las de 2009, cuando ascendieron a 95,95 millones de euros.

TUBACEX, un Grupo internacional

TUBACEX es un Grupo industrial fundado en 1963 cuya actividad gira en torno a la fabricación de tubos sin soldadura en acero inoxidable, con sede social en Llodio y con instalaciones industriales en esa misma localidad, en Amurrio, en Arceniega (las tres en la provincia de Álava), en Ternitz (Austria) y en Greenville (Pennsylvania), ésta última en Estados Unidos.

El Grupo TUBACEX, segundo productor a nivel mundial, está verticalmente integrado en sus operaciones (acería propia para la fabricación del acero, extrusión en caliente y laminación en frío de los tubos). Asimismo, la compañía dispone de una única estructura de comercialización de sus productos a nivel mundial

En este sentido, el Grupo cuenta con empresas comerciales en España, Francia, Holanda, Alemania, República Checa, Hungría, Estados Unidos y Canadá, oficinas comerciales con personal propio en Italia, Polonia, China, Brasil, Dubai y Rusia, así como agentes comerciales en más de 30 países de todo el mundo. Asimismo, dispone de almacenes de distribución de tubo en España, Francia, Estados Unidos, China e Indonesia.

El Grupo TUBACEX cuenta con una planta de fabricación de acero inoxidable (Amurrio), dos plantas de extrusión de tubo en caliente (Llodio y Ternitz), dos plantas de laminación en frío (Amurrio y Ternitz), una planta de fabricación de tubos para umbilicales (Ternitz), una planta de estirado en frío (Greenville) y una planta de fabricación de curvas y accesorios para tubería (Arceniega). Además fabrica tubo mecánico (barra perforada) en las plantas de Llodio y Ternitz. Todo ello en acero inoxidable.

En el ejercicio de 2010, TUBACEX obtuvo unas ventas de 361,78 millones de euros. Durante el primer trimestre de 2011, las ventas del Grupo han ascendido a 119,56 millones de euros, un 64,9% superiores a las del mismo periodo de 2010. Entre enero y marzo, TUBACEX ha alcanzado un beneficio neto de 2,80 millones de euros.