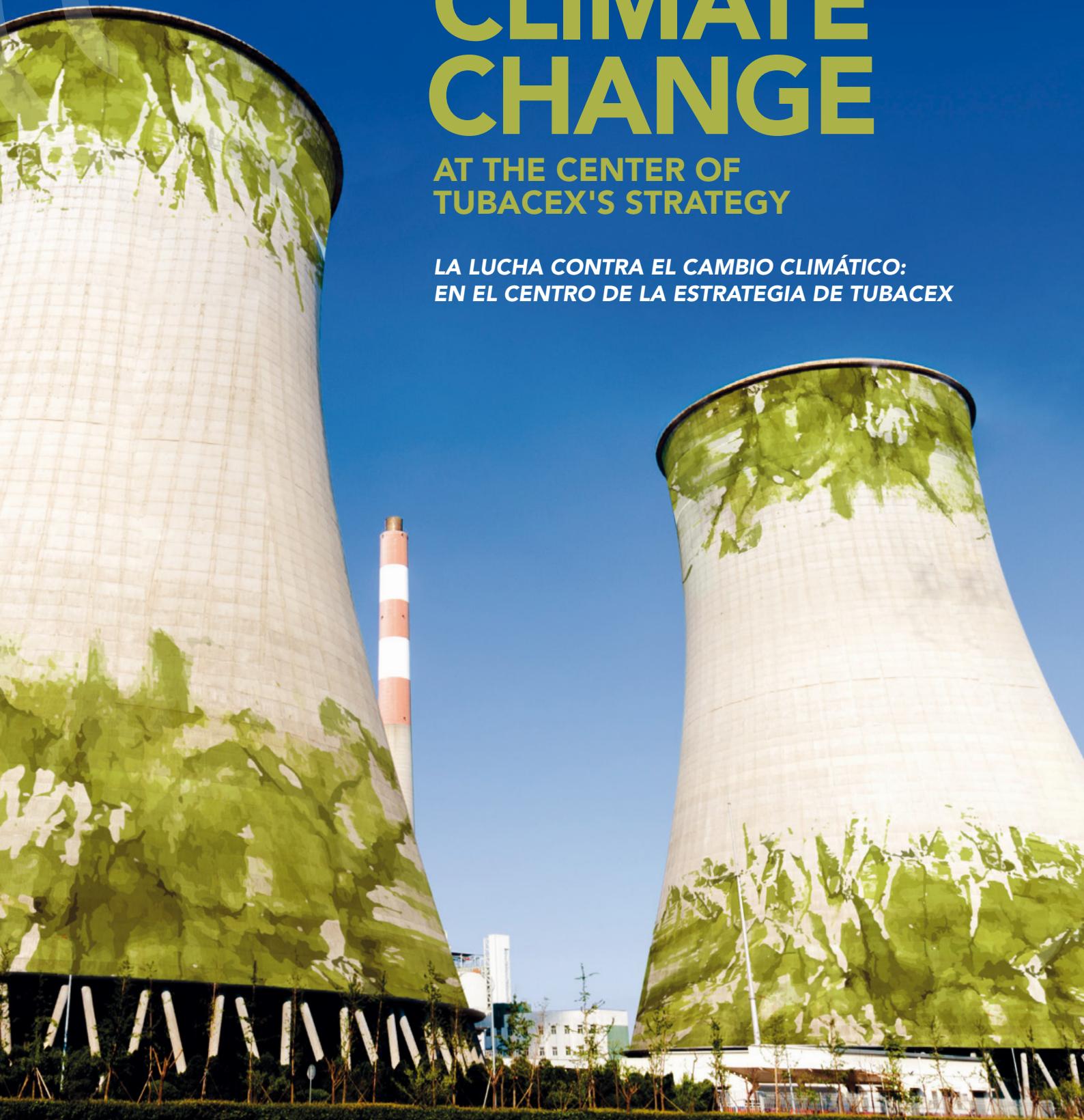


THE FIGHT AGAINST:

CLIMATE CHANGE

AT THE CENTER OF
TUBACEX'S STRATEGY

LA LUCHA CONTRA EL CAMBIO CLIMÁTICO:
EN EL CENTRO DE LA ESTRATEGIA DE TUBACEX



page

4

PROJECTS

THE FIGHT AGAINST:
CLIMATE CHANGE
AT THE CENTER OF
TUBACEX'S STRATEGY

LA LUCHA CONTRA EL CAMBIO
CLIMÁTICO: EN EL CENTRO DE
LA ESTRATEGIA DE TUBACEX

page

7

AWAJI STAINLESS BOAST NEW
TECHNOLOGIES FOR THE
DEVELOPMENT OF NEW GRADES

AWAJI STAINLESS PROMUEVE
TECNOLOGÍAS INNOVADORAS PARA EL
DESARROLLO DE NUEVOS GRADOS

page

10

CUSTOMER / SECTOR NEWS

NOTICIAS DE CLIENTES / SECTORES

page

12

EMPLOYEE VOICE

PAUL MCMILLAN

page

14

INTERVIEW WITH

AHMED AL DHAHERI
ENTREVISTA A
AHMED AL DHAHERI



page

8

INNOVATION

TUBACEX CREATES AN INNOVATION
COMMITTEE TO PROMOTE ITS
STRATEGY

TUBACEX CREA UN COMITÉ DE
INNOVACIÓN PARA IMPULSAR SU
ESTRATEGIA



page

17

TUBACEX PROMOTES REAL-
TIME MONITORING OF KEY
PERFORMANCE INDICATORS

TUBACEX IMPULSA EL SEGUIMIENTO
DE SUS INDICADORES DE
RENDIMIENTO EN TIEMPO REAL



page

13

HEALTH & SAFETY

TUBACEX FOSTERS RISK MANAGEMENT
TO REINFORCE SAFE BEHAVIOR

TUBACEX IMPULSA UNA GESTIÓN DE RIESGOS
QUE REFUERCE LAS CONDUCTAS SEGURAS

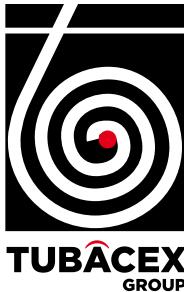
CSR Corporate Social Responsibility

TUBACEX ENCOURAGES EDUCATION
FOR THE MOST UNDERPRIVILEGED
CHILDREN

TUBACEX PROMUEVE LA EDUCACIÓN EN LA
INFANCIA MÁS DESFAVORECIDA



page
18



Tres Cruces 8, 01400
Llodio (Álava) España
Tel. +34 946 719 300
Fax. +34 946 725 062
www.tubacex.com



Jesús Esmorís

CEO Consejero delegado



Evolution in material development is part of our history. Stainless steel, which is our business, was no exception, as it has been shaped by the search for properties to improve material behavior in critical environments determined by high temperatures, pressure and corrosion levels. All progress made throughout the process, from searching for higher metal resistance to oxidation, to the addition of nickel and chromium to increasing resistance to humidity or corrosion, have been based on one fact:

At TUBACEX we've never stopped evolving. We are aware of the need to develop a new generation of materials not only to meet the most demanding technical specifications but to do so with the highest efficiency levels and the lowest environmental impact. Only by being at the forefront in the field of materials will we be able to tackle the most amazing cutting-edge technological projects on the market.

A good example of this is our position as a supplier of large high nickel alloy tubes and pipework for Ultra Super-Critical (USC) and Advanced Ultra Super-Critical (AUSC) energy plants. This type of material allows steam temperatures to reach 700 °C which in turn achieves improved equipment performance and a significant reduction in CO₂ emissions. In addition to this, TUBACOAT, a unique application on the market consisting of ceramic coatings, is capable of operating in the most demanding environments while maintaining its properties intact; which results in longer maintenance cycles.

This enables TUBACEX to become a leading partner in design and comprehensive supply of critical components in extremely demanding market in terms of quality, safety, delivery and environmental commitment. ●

La evolución en el desarrollo de materiales ha formado parte de nuestra historia. Nuestro negocio, el acero inoxidable, no ha sido una excepción, y ha estado marcado por la búsqueda de propiedades que mejorasen el comportamiento de los materiales en entornos críticos marcados por las altas temperaturas, presiones y niveles de corrosión. Todos los avances acometidos durante el proceso, desde la búsqueda de mayor resistencia de los metales a la oxidación hasta la incorporación de níquel y cromo para aumentar su resistencia a la humedad o la corrosión, se han fundamentado en una razón.

En TUBACEX no hemos dejado de evolucionar. Somos conscientes de la necesidad de desarrollar una nueva generación de materiales que no solo cumplan las más estrictas especificaciones técnicas, sino que sean capaces de hacerlo con los máximos niveles de eficiencia y el menor impacto ambiental. Porque solo estando a la vanguardia en el campo de los materiales podremos acometer los proyectos tecnológicos más punteros del mercado.

Un ejemplo de ello es nuestro posicionamiento como suministrador de tubos y tubería de grandes dimensiones en aleaciones con alto contenido de Níquel para plantas de energía ultrasupercrítica avanzada (USC) y ultrasupercrítica avanzada (AUSC). Este tipo de material permite aumentar la temperatura del vapor hasta los 700°C con la consiguiente mejora en el rendimiento de los equipos y una reducción significativa en los niveles de emisión de dióxido de carbono. Por otro lado, se encuentra TUBACOAT, una aplicación única en el mercado basada en recubrimientos cerámicos y capaz de operar en los entornos más exigentes manteniendo sus propiedades intactas; lo que redunda en ciclos de mantenimiento más largos.

TUBACEX se posiciona así como un socio de referencia en el diseño y suministro integral de componentes críticos en mercados extremadamente exigente en términos de calidad, seguridad, entregas y compromiso medioambiental. ●



PROJECTS

TUBACEX considers fighting climate change a priority strategy, as one of the major challenges faced by society and therefore, by all public and private players.

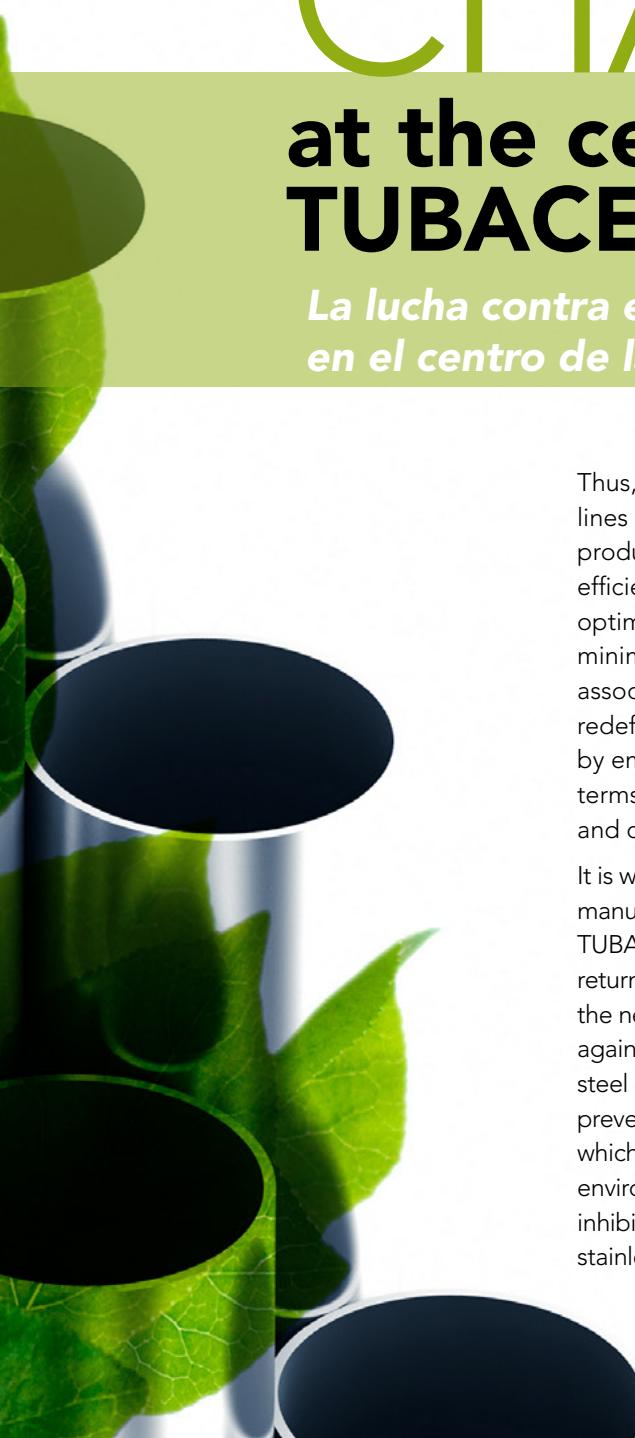
TUBACEX mantiene como estrategia prioritaria la lucha contra el cambio climático, uno de los mayores desafíos a los que se enfrenta la sociedad y, por ende, todos los actores públicos y privados.



The fight against: CLIMATE CHANGE

at the center of TUBACEX's strategy

*La lucha contra el CAMBIO CLIMÁTICO:
en el centro de la estrategia de TUBACEX*



Thus, TUBACEX has established lines of work focused on developing products oriented to improve efficiency while reducing CO₂, optimizing internal processes to minimize environmental impact associated to our activity; and redefining our innovation approach by embracing new challenges in terms of CO₂ emissions reduction and circular economy promotion.

It is worth highlighting all products manufactured and marketed by TUBACEX are 100% recyclable, returning to the life cycle to enter the new steel production process again. Prioritizing the use of stainless steel over any other type of material prevents using other components which can be harmful for the environment, such as corrosion inhibitors, fluids, etc. Furthermore, stainless steel resistance and

Así, TUBACEX ha establecido las líneas de trabajo y centradas en: el desarrollo de productos orientados a la mejora de la eficiencia y reducción de CO₂, la optimización de los procesos internos para una minimización de los impactos medioambientales asociados a su actividad; y una reformulación del enfoque de innovación asumiendo nuevos retos en materia de reducción de CO₂ e impulsando la economía circular.

Cabe destacar que todos los productos que fabrica y comercializa TUBACEX son 100% reciclables, volviendo al ciclo de vida para ser nuevamente integrados en el proceso de producción de acero nuevo. La utilización del acero inoxidable frente a otro tipo de material previene la utilización de otros componentes (como inhibidores de corrosión, fluidos...) que pueden tener efectos perjudiciales en el entorno. Además, su resistencia y durabilidad le otorgan mayor vida útil, evitando así reemplazos que derivan en nuevos ciclos de fabricación.

durability result in extended useful life, avoiding replacements leading to new manufacturing cycles.

In addition, TUBACEX is also making every effort to develop advanced materials capable of significantly improving energy efficiency and thus, reducing CO₂ emissions. A good example of this is our position as a supplier of large high nickel alloy tubes and pipework for Ultra Super Critical (USC) and Advanced Ultra Super-Critical (AUSC) energy plants.

Developing advanced materials able to significantly improve energy efficiency

This type of material allows steam temperatures to reach 700 °C which in turn achieves improved equipment performance and a significant reduction in CO₂ emissions. In addition to this, TUBACOAT, a unique application on the market consisting of ceramic coatings, is capable of operating in the most demanding environments while maintaining its properties intact; which results in longer maintenance cycles.



Besides our efforts to develop new products, TUBACEX has been promoting its diversification

Promoting a strategy for diversification towards more efficient sectors

strategy in recent years. As a result, the company has reinforced its presence in the gas sector, which represents 41% of the Group sales, becoming a competitive alternative in the

decarbonized energy system context. It also continues to make progress towards an energy transition model, actively searching for new lines of work with research bodies.

Finally, it is worth highlighting actions taken by TUBACEX in the field of production efficiency, with cleaner technology progressively replacing conventional manufacturing equipment.

Energy transition and the search for solutions to minimize the environmental impact caused by companies has become one of the priority challenges now. TUBACEX ratifies its firm

Cleaner technology at industrial plants

commitment to continue promoting plans and strategies which will contribute to the global fight against climate change. ●

A su naturaleza se suman los esfuerzos de TUBACEX por el desarrollo de materiales avanzados capaces de mejorar de manera significativa la eficiencia energética y, por consiguiente, la reducción del volumen de emisiones de CO₂. Un ejemplo de ello es su posicionamiento como suministrador de tubos y tubería de grandes dimensiones en aleaciones con alto contenido de Níquel para plantas de energía ultrasupercríticas (USC) y ultrasupercrítica avanzadas. Este tipo de material permite aumentar la temperatura del vapor hasta los 700°C con la consiguiente mejora en el rendimiento de los equipos y una reducción significativa en los niveles de emisión de dióxido de carbono. Por otro lado, se encuentra TUBACOAT, una aplicación única en el mercado basada en recubrimientos cerámicos y capaz de operar en los entornos más exigentes manteniendo sus propiedades intactas; lo que redundaría en ciclos de mantenimiento más largos.

Desarrollo de materiales avanzados capaces de mejorar de manera significativa la eficiencia energética

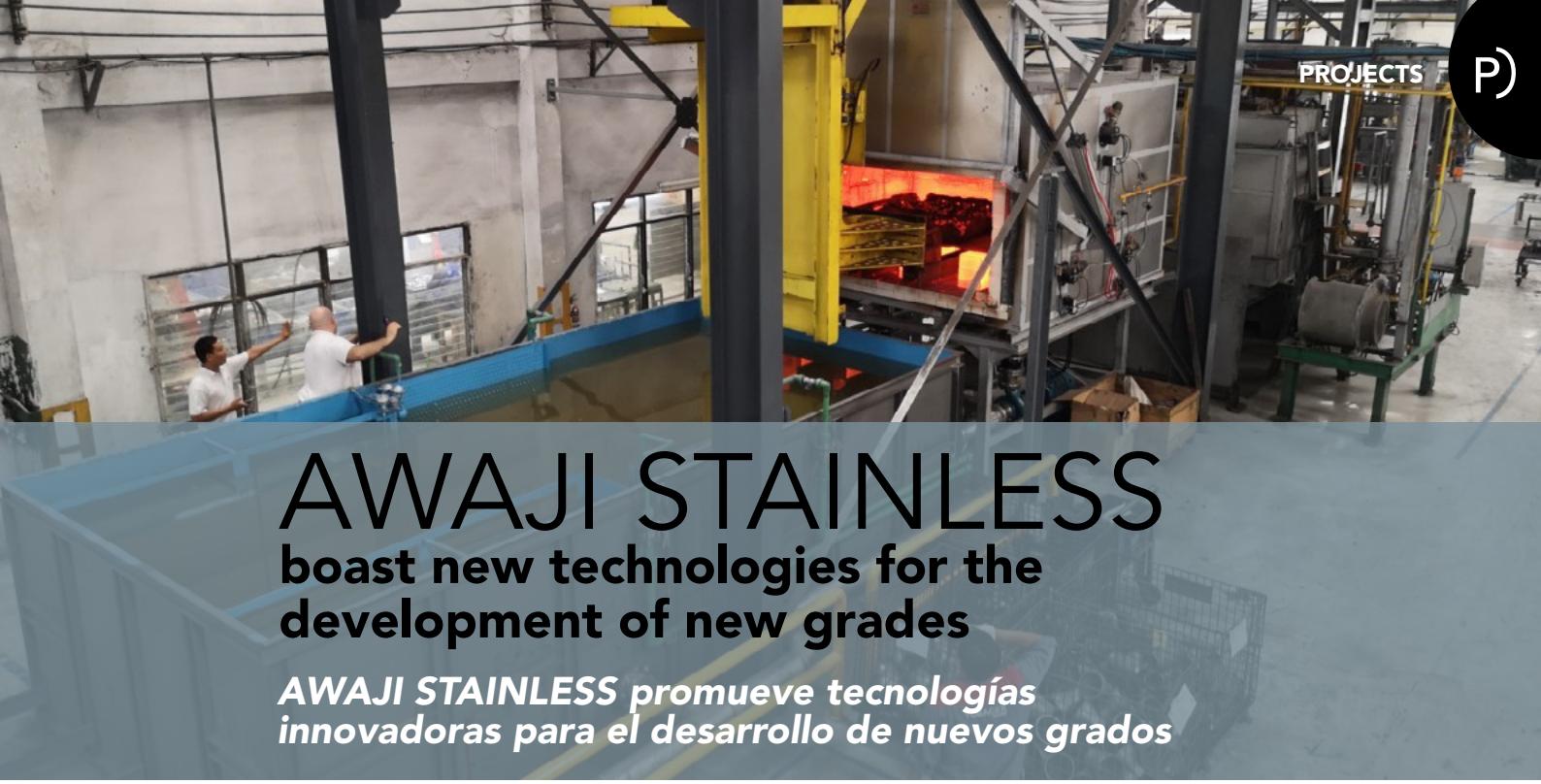
Además del esfuerzo en materia de desarrollo de nuevos productos, TUBACEX ha impulsado en los últimos años su estrategia de diversificación. Así la compañía ha reforzado su posicionamiento en el sector del Gas, un sector que representa el 41% de las ventas del Grupo, constituyendo una opción competitiva en el contexto de un sistema energético descarbonizado. Además de esto, TUBACEX sigue avanzando en su modelo de transición energética con la búsqueda activa de nuevas líneas de negocio con entidades enmarcadas en el ámbito de la investigación.

Finalmente, cabe destacar las actuaciones desarrolladas por TUBACEX en el ámbito de eficiencia en la producción, con tecnología más limpia que está reemplazando progresivamente a equipos de fabricación más convencionales.

La transición energética y la búsqueda de soluciones que minimicen el impacto ambiental de las compañías representa uno de los retos prioritarios en la actualidad. TUBACEX mantiene un firme compromiso por seguir impulsando planes y estrategias que redunden en la lucha global contra el cambio climático. ●

Impulso de la estrategia de diversificación hacia sectores más eficientes.

Tecnología más limpia en las plantas industriales



AWAJI STAINLESS

boast new technologies for the development of new grades

AWAJI STAINLESS promueve tecnologías innovadoras para el desarrollo de nuevos grados

Tubacex Awaji Thailand has been investing in new technologies to increase process efficiency, meet customer demands, maintain a competitive advantage and develop new grades.

This new technological approach has been implemented after standardizing operational management in line with TxPS, Tubacex own Production System model.

More specifically, Tubacex Awaji has installed new equipment such as a new furnace with precise temperature control, bigger load capacity, automatic loading and unloading system, and a water tank with agitation as per the Norsok specification. In addition to this, the company has a new pickling plant with scrubber and wastewater treatment enabling an environmental friendly solution for in-house surface treatments. Finally, a new laboratory is under construction to complete the cycle and guarantee maximum levels of quality control.

These technologies have been developed together with the implementation of a new quality system that assures traceability from the beginning of the process, reducing scrap levels and reworking.

This new technological approach was promoted thanks to the involvement of the local team as well as the support from IBF, one of the companies which together with TTA (Tubacex Taylor Accessories) and NTS Group integrates the "Fittings and special components" area of Tubacex Group. Awaji Stainless is now ready to face the development of new material grades according to Tubacex Group's standards, in terms of delivery, service and quality. ●

Tubacex Awaji Thailand ha estado invirtiendo en nuevas tecnologías para aumentar la eficiencia de sus procesos, satisfacer las demandas de sus clientes, mantener su ventaja competitiva, así como desarrollar nuevos grados.

Este nuevo planteamiento tecnológico se ha implantado tras estandarizar la gestión operativa para su alineación con TxPS, el modelo de Sistema de Producción propio de TUBACEX.

Más concretamente, Tubacex Awaji ha instalado nuevos equipos, como el nuevo horno con control preciso de la temperatura, una mayor capacidad de carga, sistema de carga y descarga automática, y un tanque de agua con agitación que cumple con las especificaciones de la norma Norsok. Por otro lado, la empresa cuenta con una nueva planta de decapado con lavadores de gases (scrubbers) y tratamiento de aguas residuales que permite implantar una solución respetuosa con el medio ambiente para los tratamientos superficiales de la propia planta. Por último, se está construyendo un laboratorio nuevo que completará el ciclo y garantizará los máximos niveles de control de la calidad.

Estas tecnologías se han desarrollado junto con la implantación de un nuevo sistema de calidad que garantiza la trazabilidad desde que comienza el proceso, reduciendo el volumen de chatarra y la necesidad de re-elaboración.

La implantación de este nuevo enfoque tecnológico ha sido posible gracias a la participación del equipo local y al apoyo de IBF, otra de las empresas que integran el área de "Accesorios y componentes especiales" del Grupo Tubacex, junto con TTA (Tubacex Taylor Accesorios) y NTS Group. Awaji Stainless ya está preparada para acometer el desarrollo de nuevos grados de materiales que cumplirán los estándares del Grupo Tubacex en lo que se refiere a plazos de entrega, servicio y calidad. ●

TUBACEX crea un COMITÉ DE INNOVACIÓN para impulsar su estrategia

TUBACEX creates an INNOVATION COMMITTEE to promote its strategy



Some of the duties of the Committee involve providing advice to the management bodies related to setting research priorities aligned with our excellence, internationalization, and

responsible and sustainable innovation standards. In addition, it will help to focus and guide innovation projects in progress, encouraging the monitoring of emerging trends both in technology as well as the evolution of target sectors; defining new strategic challenges able to drive innovation activity, and identifying good practices in innovation management.

This Committee will promote Tubacex Group Innovation strategy focused on the development

of new solutions, technologies and a complete service offer, as well as in fostering new business models based on collaboration. This philosophy has actually encouraged the creation of this Committee, as a source of advice and search for new lines of work resulting in development projects.

Source of advice and research on new lines of work.

The market background has determined a reshaping of the innovation focus embracing new challenges in terms of **CO₂ reduction**, boosting circular economy, or developing new technologies and new businesses, among others. Furthermore, TUBACEX is taking part in a global acceleration of the technological change facilitated by **digitalization**. In this

Entre las funciones del Comité se encuentra asesorar a los órganos de dirección en el establecimiento de prioridades de investigación en línea con los estándares excelencia, internacionalización e innovación responsable y sostenible.

Adicionalmente, se encargará de ayudar a enfocar y guiar los proyectos de innovación en curso, impulsar la vigilancia de tendencias, tanto tecnológicas como de evolución de los sectores objetivo; definir los nuevos desafíos estratégicos, que traccionen las actividades de innovación, y la identificación de buenas prácticas en la gestión de innovación.

Este Comité impulsará la estrategia de Innovación del Grupo Tubacex centrada en el desarrollo de nuevas soluciones, tecnologías y oferta completa de servicio, así como en la promoción de nuevos modelos de negocio basados en la colaboración. Es precisamente esa filosofía la que ha impulsado la creación de este Comité, como fuente de asesoramiento y exploración de nuevas líneas de trabajo que deriven en proyectos de desarrollo.

El contexto de mercado ha determinado la reformulación del enfoque de innovación asumiendo nuevos retos en materia de reducción de CO₂ impulsando la economía circular, el desarrollo de nuevas tecnologías o nuevos negocios, entre otros. Así mismo, TUBACEX está siendo parte de una aceleración global del desarrollo tecnológico, facilitada por la digitalización. En este sentido, la compañía está trabajando en el desarrollado de

Fuente de asesoramiento y exploración de nuevas líneas de trabajo.



TUBACEX has created an Innovation Committee of experts to guide corporate action lines in different areas, in line with the short and long term scenarios of our demand sectors.

TUBACEX ha creado un Comité de expertos en innovación para orientar las líneas de actuación de la entidad en diversas áreas, en línea con los escenarios a corto y largo plazo de sus sectores de demanda.

regard, the company is working to develop digital architectures and smart operations. On the other hand, **entrepreneurial environments** need to be developed to intensify collaboration with external players using a

multidisciplinary approach, such as start-ups or technology centers.

Finally, there is a **demand for personalized solutions and boosting projects** which are closest to clients. To achieve that, alliances with strategic clients will be forged, joining engineering efforts to optimize the design, and integrating functional and production aspects.

New challenges related to CO₂ reduction, digitalization, collaborative environments and personalized solutions.

Composition of the Committee

The Committee, chaired by Jesús Esmoris, consists of three external consultants from the engineering, oil production and extraction and nuclear energy fields. In particular, **José Emeterio**, Senior Vice-President of Westinghouse Nuclear Fuel and Components Manufacturing (NF&CM) and member of the Board of Directors of Westinghouse Electric Company; **Thierry Pilenko**, former Executive Chairman and CEO at Technip; and **Jose Formigli**, President of Forsea Engenharia and former member of Petrobras Executive Board. The Innovation Committee also includes Mr. Álvaro Videgain, Chairman of the Board of Directors of TUBACEX; TUBACEX Board members, Iván Martén, Manuel Moreu and Antonio González-Adalid; as well as the participation of the executive team. ●

arquitecturas digitales y operaciones inteligentes. Por otro lado, se encuentra el desarrollo de entornos de emprendimiento que intensifiquen la colaboración con agentes externos a través de enfoques multidisciplinares como la colaboración con start-ups o centros tecnológicos.

Finalmente, se encuentra la demanda de soluciones personalizadas y el impulso de proyectos más cerca de los clientes. Para ello, se pretende establecer lazos de colaboración con clientes estratégicos, uniendo esfuerzos de ingeniería, para optimizar el diseño, integrando tanto los aspectos funcionales como productivos.

Nuevos retos en materia de reducción de CO₂, digitalización, entornos colaborativos y soluciones personalizadas.

Composición del Comité

El Comité está presidido por **Jesús Esmorís** e integra tres asesores externos del ámbito de la ingeniería, producción y extracción de petróleo y energía nuclear. Concretamente a **José Emeterio**, Vicepresidente ejecutivo de Westinghouse Nuclear Fuel and Components Manufacturing (NF&CM) y miembro del Consejo de Administración de Westinghouse Electric Company; **Thierry Pilenko**, expresidente y CEO de Technip; y **Jose Formigli**, Presidente de Forsea Engenharia y exmiembro de la Junta Directiva de Petrobras. También forman parte del Comité de innovación el Presidente del Consejo de Administración de TUBACEX, **D. Álvaro Videgain**, y los consejeros de TUBACEX **D. Iván Martén**, **D. Manuel Moreu**, y **D. Antonio González-Adalid**, además de contar con la participación del equipo ejecutivo. ●

CUSTOMER / SECTOR News

Noticias de CLIENTES / SECTORES



Boiler tubes for Shuangwei coal-fired power plant

Tubacex Group has won an order to supply boiler tubes to Babcock&Wilcox for Shuangwei coal-fired power plant in Inner Mongolia Autonomous Region, China. The plant will have 2 ultra-supercritical units of 1000MW each.

B&W is one of the five suppliers that can produce USC boilers in China. Their annual capacity is around 3~4 GW. Tubacex Group has a long-term relationship and holds over 90% market share in their procurement of super stainless tubes. ●

Tubos para calderas para la central de carbón de Shuangwei

El Grupo Tubacex ha recibido un pedido para suministrar tubos para calderas para la central de carbón de Shuangwei de Babcock&Wilcox. La central contará con dos unidades ultra-críticas de 1000 MW cada una.

B&W es uno de los cinco proveedores que pueden producir calderas ultra super-críticas (USC) en China. Su capacidad anual asciende a entre 3 y 4 GW. El Grupo Tubacex mantiene una relación de larga trayectoria y además ostenta el 90% de la cuota de mercado en su aprovisionamiento de tubos de acero inoxidable super. ●

MARKET NEWS / NOTICIAS DEL MERCADO

Van Leeuwen acquires Benteler Distribution

The Van Leeuwen Pipe and Tube Group announced it had successfully completed the acquisition of Benteler Distribution, a division of Benteler International AG.

All necessary approvals from relevant regulatory authorities have been received to close the transaction. Adding Benteler Distribution to the Van Leeuwen network provides Van Leeuwen access to additional key markets in Europe and improves its position as a distributor of pipe and tube materials in Europe. The integration of the Benteler Distribution companies within the Van Leeuwen Pipe and Tube Group starts as of December 2019. ●

Van Leeuwen adquiere Benteler Distribution

El grupo Van Leeuwen Pipe and Tube Group ha anunciado el cierre exitoso de la operación de compra de Benteler Distribution, división de Benteler International AG, tras recibir todas las aprobaciones necesarias de las autoridades reguladoras pertinentes para el cierre de la transacción. La incorporación de Benteler Distribution a la red de Van Leeuwen ofrece a este último acceso a mercados adicionales clave en Europa, y a la vez mejora su posicionamiento como distribuidor de tuberías y tubos en el continente. La integración de las empresas que forman Benteler Distribution dentro del grupo Van Leeuwen Pipe and Tube Group comenzó en diciembre de 2019. ●

PROJECTS / PROYECTOS

Package for Rabigh 3 IWP

Tubacex Group has won an order to provide a duplex & superduplex package compounded of seamless and welded tube, butt welding fittings, forged fittings and flanges for Rabigh 3 Independent Water Project.

Rabigh 3 IWP will consist of a desalination plant using reverse osmosis technology to yield a capacity of 600,000 cubic meters a day. It is expected to start operating on 31st December 2021. ●

Paquete para el proyecto Rabigh 3 IWP

El Grupo Tubacex ha conseguido un pedido para suministrar un paquete de dúplex & superdúplex compuesto de tubos sin soldadura y soldados, accesorios de soldadura a tope, accesorios forjados y bridas para el Proyecto de Producción de Agua Independiente Rabigh 3 (IWP, por sus siglas en inglés).

El Proyecto Rabigh 3 contará con una planta de desalación mediante tecnología de ósmosis inversa con una capacidad de producción diaria de 600 000 metros cúbicos de agua. Se espera que entre en funcionamiento el 31 de diciembre de 2021. ●



CUSTOMER / SECTOR News

Noticias de CLIENTES / SECTORES



Abu Dhabi International Petroleum Exhibition & Conference



Host

ABU DHABI NATIONAL EXHIBITION CENTER (ADNEC)
Abu Dhabi, United Arab Emirates

11 - 14 NOVEMBER 2019

FAIRS / FERIAS

Adipec Petroleum Exhibition & Conference

Tubacex Group attended Adipec Petroleum Exhibition and Conference held in Abu Dhabi from November 11th to 14th. This event is one of the largest Oil & Gas events in the Middle East and North Africa with over 2200 companies exhibiting, 11,000 delegates, more than 1000 speakers and 145,000 attendees.

The 2020 exhibition will be held in Abu Dhabi from 9th to 12th November. ●

Stainless steel world

The eleventh edition of the SSW conference & exhibition took place from 26th to 28th November in Maastricht, the Netherlands.

Tubacex attended with a booth and contacted with stainless steel professionals from all areas of the industry, from mills and processors to stockists and suppliers, likewise from end users and engineering companies to consultants and corrosion experts. ●

Adipec International Petroleum Exhibition & Conference

El Grupo Tubacex asistió a la Conferencia y Feria Internacional del Petróleo ADIPEC 2019 que se celebró en Abu Dhabi del 11 al 14 de noviembre. Es la feria más importante del petróleo y el gas de Oriente Medio y el Norte de África y reúne a más de 2.200 empresas expositoras, 11.000 delegados, más de 1.000 ponentes y 145.000 asistentes.

La edición de 2020 tendrá lugar en Abu Dhabi del 9 al 12 de noviembre. ●

Stainless Steel World

La decimoprimería edición de la conferencia mundial del acero inoxidable, SSW Conference & Exhibition, tuvo lugar del 26 al 28 de noviembre en Maastricht (Países Bajos).

TUBACEX contó con un stand y aprovechó la oportunidad para contactar con profesionales del mundo del acero inoxidable procedentes de todas las ramas de la industria, desde acerías pasando por procesadores, mayoristas y proveedores, así como usuarios finales y firmas de ingeniería, hasta consultoras y expertos en corrosión. ●

MARKET NEWS / NOTICIAS DEL MERCADO

Acerinox to acquire VDM Metals Holding GmbH

Acerinox, S.A., a global stainless-steel manufacturer with headquarters in Spain, has reached an agreement for the acquisition of VDM Metals Holding GmbH (VDM Metals) from Lindsay Goldberg Vogel GmbH and Falcon Metals BV.

With this deal, the Acerinox Group is looking to diversify into higher added value sectors. VDM Metals represents a great opportunity for Acerinox to grow into new markets and sectors such as: aerospace, chemical industry, medical industry, oil and gas, and renewable energies, water treatment, and emissions control.

The deal has concluded in the acquisition agreement valued at €532 M. The incorporation of VDM Metals to the Acerinox Group will increase net sales and EBITDA by over 20% ●

Acerinox adquirirá VDM Metals Holding GmbH

Acerinox, S.A., el fabricante mundial de acero inoxidable afincado en España, ha cerrado un acuerdo para la compra de VDM Metals Holding GmbH (VDM Metals) a Lindsay Goldberg Vogel GmbH y Falcon Metals BV.

Con este acuerdo, el Grupo Acerinox pretende diversificar su ámbito para alcanzar sectores de mayor valor añadido. VDM Metals representa una gran oportunidad para que Acerinox pueda crecer en nuevos mercados y sectores, como son las industrias aeroespacial, médica, del petróleo y gas y energías renovables, tratamiento de agua y control de emisiones.

La operación ha finalizado con un acuerdo de compra valorado en 532 millones de euros. La incorporación de VDM Metales al Grupo Acerinox reportará un aumento de las ventas netas y del EBITDA del grupo superior al 20%. ●



PAUL MCMILLAN

Chief Executive Officer at NTS Group

Chief Executive Officer at NTS Group

How would you introduce NTS Group?

Operating from strategic Oil & Gas locations, NTS Group offers a range of complex repairs to downhole Measuring While Drilling (MWD) & Logging While Drilling (LWD) tool chassis and non-magnetic collars. We also offer a range of precision manufacturing solutions for high integrity tubular components.

How do you value the integration of NTS into the Tubacex Group?

Integration of NTS Group into TUBACEX will enable us realize our next growth phase by increasing operational efficiencies through adoption of applicable work processes & systems, access to TUBACEX global footprint, bringing ongoing investment to support development of new repair / manufacturing technologies as well as strategic acquisition of complementary business.

How can NTS contribute to TUBACEX strategy of becoming an integrated supplier of tubular solutions?

NTS Group brings a wealth of expertise in mechanical repair and manufacture of tubular products, within the Middle East and Saudi Arabia. We hold unique approvals with many International Oil Companies and Tier 1 Service Providers and are recognized for providing the best levels of quality, service and delivery within the machining sector. Through the acquisition of NTS Group, TUBACEX is able to demonstrate our best-in-class machining capability as well as leveraging our reputation, track record and infrastructure to accelerate growth across the region.

What are the most important changes that you foresee in the Oil & Gas industry sector?

We have witnessed significant restructuring within our client base to reduce spending and establish a viable cost model to support the lower oil price levels. Within the downhole Repair/Manufacture sector the biggest change we've seen across our customer portfolio is the move from a CAPEX-based new equipment approach to an OPEX-based repair philosophy when providing service & support to oilfields. ●



¿Cómo presentaría al Grupo NTS?

Trabajando desde enclaves estratégicos para la industria del petróleo y el gas, el Grupo NTS ofrece una gama de reparaciones complejas para bastidores de herramientas y collares no magnéticos para la medición durante la perforación y el perfilaje durante la perforación (MWD y LWD, respectivamente, por sus siglas en inglés) en el fondo del pozo. También ofrecemos soluciones de fabricación de precisión para componentes tubulares de alta integridad.

¿Cómo valora la integración de NTS en el Grupo Tubacex?

La integración del Grupo NTS en TUBACEX nos permitirá consolidar nuestra siguiente fase de crecimiento al aumentar las eficiencias operativas a través de la adopción de los procesos y sistemas de trabajo aplicables, acceder al área global que ocupa TUBACEX, aportando inversiones sostenidas que apoyen el desarrollo de nuevas tecnologías de reparación / fabricación, así como realizar adquisiciones estratégicas de negocios complementarios.

¿Cómo contribuirá NTS a la estrategia de TUBACEX para convertirse en proveedor integral de soluciones tubulares?

El Grupo NTS aportará un bagaje de conocimiento experto en la reparación mecánica y la fabricación de productos tubulares en Oriente Medio y en Arabia Saudí. Muchas petroleras internacionales y proveedores de servicios de Nivel 1 (Tier 1) nos han concedido homologaciones únicas, y nos distinguimos por ofrecer los mejores niveles de calidad, servicio y entrega dentro del sector de la mecanización. A través de la adquisición del Grupo NTS, TUBACEX podrá mostrar nuestra capacidad de mecanizado, que es la mejor en su clase, y aprovechar nuestra reputación, historial e infraestructuras para acelerar su crecimiento a lo largo de la región.

¿Cuáles son los cambios más importantes que anticipa en el sector de la industria del petróleo y el gas?

Hemos presenciado una reestructuración importante dentro de nuestra base de clientes para reducir gastos y establecer un modelo de costes viable que sustente unos niveles de precios de crudo más bajos. En el sector de la Reparación/Fabricación en el fondo del pozo, la gran diferencia que hemos observado a lo largo de nuestra cartera de clientes es el cambio desde un planteamiento de adquisición de equipos nuevos basado en CAPEX, a una filosofía de reparación basada en OPEX a la hora de ofrecer servicios y apoyo en los yacimientos de petróleo. ●



**SAFETY,
OUR
ABSO-
LUTE
PRIORITY**

TUBACEX fosters RISK MANAGEMENT to reinforce safe behavior

**The scheme will be supported by Dupont, leading
consultants in occupational risk prevention**

TUBACEX impulsa una GESTIÓN DE RIESGOS que refuerce las conductas seguras
**Contará con el apoyo de Dupont, consultora líder
en materia de prevención de riesgos laborales**

**TUBACEX has launched a joint project
with DUPONT Consultancy to foster
safety management excellence in its TTI
and ACERÁLAVA plants.**

This pioneering pilot project includes carrying out a diagnosis to set a starting point for behavioral aspects and risk management, while implementing an action plan based on improving safety, operational performance and employee skills.

**Changing
attitudes and
behavior is
crucial to the
process.**

This project is part of TUBACEX prevention strategy based on cultural transformation and boosting collective risk awareness. Thanks to Dupont, the Group plants in the Basque Country will have occupational risk prevention leaders to foster change in their collaborators' attitudes and behavior.

**Improving safety,
operational
performance and
employee skills.**

For sustainable execution of this change, TUBACEX will prepare an action plan in line with the safety management program, combining Dupont's initial diagnosis based on the Bradley curve (relation between lower accident ratios and higher employee involvement), and different tools including interviews, field feedback or surveys, among others. Afterwards, the main strengths and improvement opportunities, as well as any critical actions or those of immediate implementation will be presented; and finally, a work plan aimed at meeting set targets will be agreed upon.

This project was created with the view to be applied in the other business units. ●

**TUBACEX ha iniciado un proyecto
en colaboración con la consultora
DUPONT con el objetivo de impulsar
la excelencia en la gestión de la
Seguridad en sus plantas de TTI y
ACERÁLAVA.**

Este proyecto piloto y pionero en el Grupo establece la realización de un diagnóstico que permite establecer un punto de partida sobre los aspectos conductuales y de gestión de riesgos, y establecer un plan de acción basado en la mejora de la seguridad, el rendimiento operativo y las competencias de los empleados.

Este proyecto forma parte de la estrategia de prevención de TUBACEX basada en la transformación cultural y el impulso de la conciencia colectiva del riesgo. Gracias a Dupont, sus plantas del País Vasco contarán con asesores líderes en materia de prevención de riesgos laborales, que orientarán en el cambio de actitudes y conductas de sus colaboradores.

**Cambio de
actitudes y
conductas, clave
en el proceso.**

Para que ese cambio se desarrolle de manera sostenible, TUBACEX elaborará un plan de acción alineado con el programa de gestión de seguridad, que integre el diagnóstico inicial de Dupont tomando como base la curva de Bradley (relación entre menor ratio de accidentabilidad a mayor implicación del trabajador), y basado en distintas herramientas como entrevistas, observaciones en campo o encuestas, entre otros. Posteriormente se presentarán las principales fortalezas y oportunidades de mejora, así como las acciones críticas o de implementación inmediatas para finalmente acordar un plan de trabajo orientado a satisfacer los objetivos marcados.

**Mejora de la
seguridad,
rendimiento
operativo y
competencias de
los empleados.**

Este proyecto nace con vocación de extenderse al resto de unidades de negocio. ●

TUBACEX GROUP



AHMED AL DHAHERI

Abu Dhabi, head office CEO of National Petroleum Construction Company (NPCC)

Abu Dhabi, ingeniero y CEO de National Petroleum Construction Company (NPCC)

What are the key reasons for the strong growth of NPCC since it started?

Since its formation in 1973, NPCC has set out a clear vision to build a company capable of supporting the critical oil and gas sector, creating the right ecosystem to cope with the growth of the industry.

We had a clear vision and strategy, matched by organic expansion such as setting up the manufacturing yard in Musaffah, which today is the largest in the Middle East at 1.3 million square meters with a capacity to manufacture up to 100,000 Metric Tons (MT) of steel annually.

We have also steadily built our competencies and infrastructure; more recently, with the addition of a new vessel, Delma 2000 with a lifting capacity of 1,600 MT, adding to our flagship vessel, DLS400, which has a lifting capacity of 4,500 MT, enhancing our ability to undertake deep-water projects globally, not to mention increasing our fleet to 23 vessels and barges.

In addition to investing in our infrastructure and creating an exceptional team of professionals, we continuously invest in digital technology that enables us to meet the aspirations of our customers as well as ensuring highly efficient operations.

Our strength is our customer-first mindset. We listen to them, understand their needs and offer solutions tailored to their requirements. With our proven ability to undertake complex projects, today we are regarded as the EPC partner of choice for energy majors globally.

¿Cuáles son los motivos del gran crecimiento experimentado por NPCC desde sus comienzos?

Desde su fundación en 1973, NPCC estableció una clara visión de construir una empresa capaz de apoyar al sector crítico del petróleo y el gas, creando el ecosistema ideal para hacer frente al crecimiento de la industria.

Nuestra clara visión y estrategia se combinan con un crecimiento orgánico, como el establecimiento de nuestras instalaciones de fabricación en Musaffah, que a día de hoy es la mayor de su clase en Oriente Medio, con 1,3 millones de metros cuadrados y una capacidad de producción de acero de hasta 100.000 (TM) toneladas métricas anuales.

Asimismo, hemos ido consolidando nuestras competencias e infraestructuras. Más recientemente, la incorporación de una nueva embarcación, Delma 2000, con una capacidad de elevación de 1.600 TM, que se añade a nuestra embarcación estrella DLS400, con una capacidad de elevación de 4.500 TM, ha mejorado nuestra capacidad para desarrollar proyectos en aguas profundas a nivel global, por no hablar del aumento de nuestra flota a 23 embarcaciones y remolques.

Además de invertir en nuestra infraestructura y crear un equipo excepcional de profesionales, seguimos invirtiendo constantemente en tecnología digital que nos permite satisfacer las aspiraciones de nuestros clientes, así como garantizar la elevada eficiencia de nuestras operaciones.

Nuestra fortaleza radica en nuestro planteamiento de poner al cliente primero. Los escuchamos, entendemos sus necesidades y les ofrecemos soluciones adaptadas a la medida de sus requisitos. Gracias a nuestra probada capacidad para desarrollar proyectos de alta complejidad, actualmente estamos considerados como



From engineering and procurement, to manufacturing and completion, our integrated approach to project undertaking, backed by strong internal capabilities, endowing us with a strong competitive advantage on the market, and continue to build in this line.

How do you see NPCC developing over the coming years?

We have a clear strategy and roadmap for growth which draws on the enormous regional opportunities and beyond.

Within the oil and gas sector, we will continue to increase our capabilities and expand our presence on both offshore and onshore projects. In addition to projects on markets such as the UAE, Saudi Arabia and India, we have recently strengthened our operations in Egypt, and are also seeking to expand our footprint across East Asia and Africa.

Moreover, we are expanding our operations beyond conventional oil and gas to renewables with a focus on offshore wind farms by manufacturing and installing electrical distribution structures an area aligning with our resources and engineering expertise. We have already bid for wind projects in the North Sea as well as to supply equipment for projects in India and Southeast Asia. Our aim is to lead in the broader energy sector (not only upstream and offshore), with the intention of having 20 percent of our portfolio generated by onshore projects as well as strengthening our downstream offering. To support this, we are strengthening our infrastructure as well, through the acquisition of new vessels and our investment in digital transformation.

As we move into the EPC 4.0 era, we have launched a five-year digital transformation program, backed by multimillion-dirham investments, to transform our digital capabilities and meet the evolving needs of our clientele, employees and the region's oil and gas industry. We are enhancing our internal and customer-oriented systems in addition to a dedicated in-house innovation team working to implement increased manufacturing automation.

What is the role of NPCC in applying In-Country Value in Abu Dhabi?

As the major energy EPC in the region, we are focused on creating In-Country Value (ICV) not only through the direct impact of the large-scale projects we undertake but also through local infrastructure and talent development. An example of the ICV we have created is the completion of the Umm Lulu Super Complex, fully manufactured by NPCC at the Musaffah Yard, for Abu Dhabi National Oil Company (ADNOC). Umm Lulu Field infrastructure, which

el socio de EPC de preferencia para los operadores energéticos a nivel global.

Desde la ingeniería hasta el aprovisionamiento, incluyendo la fabricación y la consecución de proyectos, nuestro planteamiento integrado de desarrollo de proyectos, respaldado por robustas capacidades internas, nos aporta una fuerte ventaja competitiva en el mercado y seguimos reforzando esta línea.

¿Cómo percibe el desarrollo de NPCC durante los próximos años?

Contamos con una estrategia y una hoja de ruta claramente definidas para nuestra expansión, que explotan las tremendas oportunidades tanto regionales como más allá.

Dentro del sector del petróleo y el gas, continuaremos aumentando nuestras capacidades y ampliando nuestra presencia en proyectos offshore y onshore. Además de proyectos en mercados como Emiratos Árabes Unidos, Arabia Saudita y la India, hemos reforzado recientemente nuestras operaciones en Egipto, y además nos proponemos ampliar nuestra huella a lo largo de Asia Oriental y África.

Por otro lado, estamos expandiendo nuestras operaciones más allá del sector tradicional del petróleo y el gas hacia las energías renovables, intensificando nuestro enfoque en los parques eólicos offshore, fabricando e instalando estructuras de distribución eléctrica: un área alineada con nuestros recursos y nuestro conocimiento experto de ingeniería. En el Mar del Norte hemos participado en licitaciones de proyectos eólicos y también para el suministro de equipos para proyectos en la India y el Sur de Asia. Nuestro objetivo es convertirnos en líderes del sector energético en general (no solo upstream y offshore), con la intención de concentrar el 20% de nuestra cartera generada por proyectos onshore, así como fortalecer nuestra oferta downstream. Para conseguirlo, estamos también reforzando nuestras infraestructuras mediante la adquisición de nuevas embarcaciones y nuestra inversión en la transformación digital.

Para responder a la llegada de la era de EPC 4.0, hemos lanzado un programa de transformación digital de cinco años, respaldado por inversiones multimillonarias (en AED) para transformar nuestras capacidades digitales y satisfacer las cambiantes necesidades de nuestra clientela, empleados y la industria del petróleo y el gas de la región. Estamos mejorando nuestros sistemas internos y orientados hacia el cliente, además de nuestro propio equipo interno de innovación que trabaja para implantar un aumento en la automatización de las instalaciones de fabricación.

¿Qué papel desempeña NPCC en la aplicación del programa In-Country Value en Abu Dhabi?

Como proveedor principal de EPC en el sector de la energía, nuestro negocio está centrado en contribuir al In-Country Value (ICV), no solo a través del impacto directo de los proyectos a gran escala que realizamos, sino también a través de infraestructuras locales y el

will have an oil production capacity of more than 100,000 barrels per day in 2020. The field will have an oil production capacity of over 100,000 bpd in 2020, supporting ADNOC's strategy of increasing its production capacity from 3 to 5 million bpd by 2030.

This is one of the many milestone projects by NPCC in the UAE, where we have awarded local contracts valued at over AED 2 billion (driven through our local manufacturing yard and our team of professionals, including over 300 Emiratis) – 40 percent of whom are in leadership roles. Through our projects, we also support the local supply chain with small and medium enterprises working with us.

You recently announced that NPCC set the Guinness World Record for the “heaviest single-module topside on a fixed steel jacket” for its Umm Lulu Gas Treatment Platform (ULGTP). What are the main goals of this project?

Over the years, we have executed a significant part of ADNOC's Offshore facilities and developed a strong understanding of ADNOC's requirements.

The ULGTP - weighing 32,000 MT and measuring 77.7 meters x 83.5 meters, is one of five platforms manufactured by the NPCC at its 1.3 million sqm manufacturing yard in Abu Dhabi, underlining the “Made in the UAE” competencies.

This is part of an EPC contract awarded by ADNOC to NPCC, in consortium with TechnipFMC, for a large offshore super complex at the major Umm Lulu field. The total weight of the super complex is over 102,648 MT.

The ULGTP will handle gas including compression, dehydration and sweetening, and forms a key part of ADNOC's Umm Lulu Field infrastructure.

The relationship between NPCC and TUBACEX has risen to a new level since spring 2019 thanks to our investment with Senaat in NTS. What is your opinion about the Tubacex Group and how we could support your success?

We are proud to see such success stories like TUBACEX that add to the “Made in the UAE” offering for the global energy sector. TUBACEX is a large industrial group with world-class capabilities to manufacture different products that are crucial for national oil companies.

There is a strong synergy between NPCC and TUBACEX since the projects we undertake are complemented by products manufactured by TUBACEX. We also see opportunities for investing together to maximize value across the supply chain. ●

desarrollo de talento. Un ejemplo de nuestra contribución al ICV es la consecución del gran super complejo de Umm Lulu Gas Treatment Platform (ULGTP), construido por NPCC en Musaffah para ADNOC, la Compañía Nacional de Petróleo de Abu Dhabi. La infraestructura del yacimiento de Umm Lulu contará con una capacidad de producción petrolífera que superará los 100.000 barriles por día (bpd) en 2020, apoyando la estrategia de ADNOC de aumentar su capacidad de producción de 3 a 5 millones de bpd para el 2030.

Este proyecto marca uno de los muchos hitos de NPCC en EAU, donde hemos conseguido contratos locales valorados en más de 2 billones de AED, gracias a nuestras instalaciones de fabricación locales y a nuestro equipo de profesionales, formado por más de 300 emiratis (y el 40 por ciento de ellos ocupan puestos de liderazgo). En nuestros proyectos, también apoyamos la cadena de suministro local al trabajar con PYMES locales.

Recientemente anunció que NPCC alcanzaría un récord Guinness por el “topside de módulo único más pesado sobre una camisa fija de acero” en su proyecto Umm Lulu Gas Treatment Platform (ULGTP). ¿Cuáles son los objetivos principales de este proyecto?

A lo largo de los años, hemos ejecutado una parte significativa de las instalaciones offshore de ADNOC, y hemos llegado a comprender muy bien sus necesidades.

La ULGTP, con un peso de 32.000 TM y un tamaño de 77,7 metros x 83,5 metros, es una de las cinco plataformas fabricadas por NPCC en sus instalaciones de fabricación de 1,3 millones de metros cuadrados en Abu Dhabi, que pone de relieve las competencias de “Made in EAU”.

Además forma parte del contrato de EPC concedido por ADNOC a NPCC, dentro del consorcio con TechnipFMC, para construir un gran super complejo offshore como el yacimiento de Umm Lulu. El peso total del super complejo supera las 102.648 TM.

La plataforma de gas ULGTP incluirá los procesos de compresión, deshidratación y endulzamiento, y forma parte de la infraestructura del yacimiento de Umm Lulu de ADNOC.

La relación entre NPCC y TUBACEX ha subido de nivel desde la primavera de 2019 gracias a nuestras inversiones con Senaat en NTS. ¿Qué opina del Grupo Tubacex y cómo podríamos apoyar su éxito?

Estamos orgullosos de compartir el éxito de TUBACEX, que se añade a la oferta de “Made in EAU” para el sector energético global. TUBACEX es un grupo industrial grande con capacidades de primera línea mundial para fabricar productos diferentes que son decisivos para las empresas petrolíferas nacionales. Existe una gran sinergia entre NPCC y TUBACEX, ya que los proyectos que acometemos se complementan con los productos fabricados por TUBACEX. Además vemos oportunidades de invertir juntos para aumentar al máximo el valor a lo largo de la cadena de suministro. ●



TUBACEX promotes real-time monitoring of key performance INDICATORS

EXAMPLE OF COLLABORATIVE TOOL IMPLEMENTATION IN OUR U.S. PLANT.

TUBACEX impulsa el seguimiento de sus INDICADORES de rendimiento en tiempo real

EJEMPLO DE IMPLANTACIÓN DE UNA HERRAMIENTA COLABORATIVA EN SU PLANTA DE EEUU

TUBACEX continues to progress in the deployment of operational management tools enabling process standardization, sharing good practices and implementing improvement projects in a participative way.

At Salem Tube, our plant in the United States, TUBACEX has implemented new digital tools to share the plant information in real-time resulting in improved data visualization and analysis for more effective decision making. Thus, TxPS (Tubacex Production System) monitoring digitalization has been boosted through a collaborative tool enabling the work team to access information from any mobile device.

Enabling improved data visualization and analysis for more effective decision making.

This tool can act as a communication hub facilitating members involved to intercommunicate efficiently, sharing information and evolution of different indicators which make up the TxPS monitoring. Data access from any place and device allows for a more comprehensive monitoring.

With this type of tool TUBACEX progresses in its digitalization effort, facilitating physical spaces and digital scenarios adapted to the requirements of Industry 4.0. Thus, the Company is focusing its operational management on offering better service in terms of quality, flexibility and delivery deadlines, involving the plant workforce. ●

TUBACEX continúa avanzando en el despliegue de herramientas de gestión operacional que permitan estandarizar procesos, compartir buenas prácticas e implementar proyectos de mejora de manera participativa

En su planta en EEUU, Salem Tube, TUBACEX ha adoptado nuevas herramientas digitales para compartir la información de planta en tiempo real permitiendo una mejor visualización y análisis de datos para una toma de decisiones más efectiva. De esta manera, ha impulsado la digitalización del seguimiento del TxPS (Tubacex Production System) a través de una herramienta colaborativa que permite al equipo de trabajo acceder a la información desde cualquier dispositivo móvil.

Permite una mejor visualización y análisis de datos para una toma de decisiones más efectiva.
Esta herramienta permite actuar como un hub de comunicaciones facilitando a los miembros implicados intercomunicarse de manera eficaz, compartiendo la información y evolución de los distintos indicadores que conforman el seguimiento del TxPS. El acceso a los datos desde cualquier lugar y dispositivo facilita un seguimiento más exhaustivo.

Con este tipo de herramientas, TUBACEX avanza en su proceso de digitalización impulsando espacios, tanto físicos como entornos digitales, que estén adaptados a los requerimientos de la Industria 4.0. Así, orienta su gestión operacional a ofrecer un mejor servicio en cuanto a calidad, flexibilidad y plazos de entrega, haciendo participes al personal de planta. ●



TUBACEX encourages EDUCATION for the most underprivileged children

TUBACEX promueve la EDUCACIÓN en la infancia más desfavorecida

Thanks to a collaboration agreement with Colabora Birmania, to maintain and support a comprehensive education project for the children of illegal Burmese refugee and immigrant families in Mae Sot (Thailand)

A través de un convenio de colaboración con Colabora Birmania, para el mantenimiento y apoyo de un proyecto de educación integral en Mae Sot (Tailandia) con niños y niñas de familias de refugiados e inmigrantes birmanos

In November 2016 TUBACEX launched, in cooperation with UNICEF, the first social initiative across the Group, helping to promote education for 116,000 boys and girls of the Palghar district in India. Facilitating access to water, sanitation and hygiene, over 1200 schools were able to improve their facilities and hygiene habits to prevent school dropout.

After that first experience, TUBACEX continued its commitment to promoting children's education through a comprehensive education project aimed at Burmese boys and girls displaced to Mae Sot, a border village in Thailand. This project was promoted in collaboration with the NGO "Colabora Birmania" which has been supporting schooling for this group besides offering them an opportunity to grow and develop in a safe environment.

Myanmar is one of the poorest and most underdeveloped nations in Southeast Asia. Years of isolation, internal fighting and human rights violations have prevented the country from making progress. Burmese children in Mae Sot who are not in school work illegally in the fields and have no legal identity. This situation makes them vulnerable and likely to become prey to human trafficking mafias.

This is an open collaboration program.

En noviembre de 2016 TUBACEX lanzó la primera iniciativa social a nivel de Grupo, impulsando la educación de 116000 niños y niñas de Palghar, La India, en colaboración con UNICEF. A través de la mejora del acceso al agua, saneamientos e higiene, más de 1200 colegios pudieron mejorar sus instalaciones y hábitos de higiene para evitar así el abandono escolar.

Tras esa primera experiencia, TUBACEX ha continuado con su compromiso de impulsar la educación en la infancia a través de un proyecto de educación integral dirigido a niños y niñas birmanos desplazados a Mae Sot, una localidad tailandesa fronteriza. Este proyecto ha sido impulsado en colaboración con la ONG "Colabora Birmania" que lleva años apoyando la escolarización de este colectivo y ofreciéndoles una oportunidad de crecer y desarrollarse en un entorno seguro.

Se trata de un programa abierto a la colaboración.

Y es que Myanmar es una de las naciones más pobres y poco desarrolladas del sudeste asiático. Años de aislamientos, luchas internas y violaciones de derechos humanos impidieron el avance el país. Los niños birmanos de Mae Sot que no están escolarizados trabajan en el campo ilegalmente y carecen de una identidad legal. Esta situación les hace vulnerables pudiendo convertirse en víctimas de mafias de tráfico de personas.



TUBACEX has decided to promote the continuation of these education programs, financing the costs of the children's entire development cycle: orphanage, nursery, education and support in finding work on reaching adulthood.

To guarantee project success, TUBACEX has opened the scheme to all employees and other stakeholders to contribute to improving the children situation in this region through education, a fundamental and universal right.

For further information: www.fundaciontubacex.com ●



FUNDED PROJECTS:

Heavenly Home Orphanage

The orphanage is home to 79 children from the Mae Pa area. 49 of them are not orphans but their parents cannot take care of them and never contact them.

TUBACEX funds the maintenance costs of the orphanage (rent, electricity, water, gas, clothes, etc.) and the schooling of the children, thus preventing them from falling into drug addiction and helplessness.

Chicken School Nursery

Mae Ku Luang, a quiet town that hosts a large Burmese community, lies 10 km from Mae Sot. On the outskirts of the town is the Chicken School Nursery, with 125 students aged between 2 and 7, with 4 Burmese teachers.

TUBACEX has contributed to improving the facilities by funding the urgent repair of the store-house, to keep the food in the best condition, and the fitting-out of a new classroom.

SAW School

Every day, 200 children attend the SAW School, which provides them with a protective environment that helps reduce the incidence of child labor.

TUBACEX has assumed all the maintenance costs (renting the facilities, workers' salaries, school materials and food, among others), thereby preventing its closure.

Km 42 School

Every day, 350 students attend the km 42 School, which provides them with a protective environment that helps reduce the incidence of child labor.

Through its team in Thailand (Awaji Stainless), TUBACEX has borne the costs of the urgent repair of walls, bathrooms, plumbing and flooring.

Entry into the labor market

TUBACEX has fostered the professional development and self-sufficiency of young people of working age, supporting and guiding them in their access to higher education and their entry into the job market at its plant in Thailand (Awaji Stainless).

Sponsor a superhero

The 79 children at the Heavenly Home orphanage are looking for sponsors who can offer them a better future. With just 20 euros a month you can improve their current situation immediately and change their future. Sponsors' quotas pay for some of the maintenance and schooling costs.

TUBACEX ha decidido impulsar el mantenimiento de los programas educativos, financiando los costes del ciclo integral en el desarrollo del menor: orfanato, guardería, educación y apoyo en incorporación laboral cuando alcancen la mayoría de edad.

Para garantizar el éxito del proyecto, TUBACEX ha abierto la participación a sus empleados y otros grupos de interés, que quieran contribuir a mejorar la situación de los niños y niñas de esta región a través de la educación, un derecho básico y universal. ●

Para más información: www.fundaciontubacex.com

PROYECTOS FINANCIADOS

Orfanato Heavenly Home

El orfanato acoge a 79 niños y niñas de la zona de Mae Pa. 49 de ellos no son huérfanos pero sus padres no pueden hacerse cargo de ellos y nunca se ponen en contacto con ellos.

TUBACEX financia los gastos de mantenimiento del orfanato (alquiler, luz, agua, gas, ropa...) y de la escolarización de los niños, evitando así que caigan en la drogadicción y desamparo.

Guardería Chicken School

A 10 km de Mae Sot se encuentra Mae Ku Luang, un tranquilo pueblo que acoge una gran comunidad birmana. En las afueras se encuentra la guardería Chicken School, con 125 alumnos de entre 2 y 7 años, y 4 profesores birmanos.

TUBACEX ha contribuido a mejorar las instalaciones financiando la reparación urgente del almacén, contribuyendo a mantener los alimentos en óptimas condiciones, así como el acondicionamiento de un nuevo aula.

Escuela SAW

200 niños y niñas alumnos acuden cada día a la Escuela SAW, que les ofrece un entorno de protección que contribuye a reducir la incidencia de trabajo infantil.

TUBACEX ha asumido la totalidad de los gastos de mantenimiento (alquiler instalaciones, sueldo de los trabajadores, materiales escolar y alimentación, entre otros) evitando así su cierre.

Escuela Km 42

350 alumnos acuden cada día a la Escuela Km 42, que les ofrece un entorno de protección que contribuye a reducir la incidencia de trabajo infantil.

TUBACEX, a través de su equipo en Tailandia (Awaji Stainless) ha asumido la reparación urgente de paredes, baños, sistema de tuberías y suelo.

Incorporación al mercado laboral

TUBACEX ha impulsado el desarrollo profesional y autonomía de los jóvenes en edad laboral, acompañándoles y orientándoles en su acceso a estudios superiores y su incorporación en el mercado laboral en su planta de Tailandia (Awaji Stainless)

Apadrina un superhéroe

Los 79 niños y niñas del orfanato Heavenly Home buscan padrinos y madrinas que les ofrezcan un futuro mejor. Con 20 euros al mes se puede mejorar, de forma inmediata, su presente y cambiar su futuro. Con las cuotas de los padrinos y madrinas se cubre una parte de los gastos de mantenimiento y escolarización.

WORLDWIDE PRESENCE



 **MANUFACTURING**

 **SERVICE CENTER**
*TUBACEX SERVICE SOLUTIONS

 **SALES REPRESENTATION**