

<p>Zertifizierungsstelle Certification Body Werkstoff- & Schweißtechnik Materials- & welding technology</p> <p>TÜV SÜD Industrie Service GmbH</p> <p>Bewertung durch die Zertifizierungsstelle <i>Assessment by the Certification Body</i></p> <p>(Umgang mit außergewöhnlichen Ereignissen – Corona Pandemie) Management of Extraordinary Events – Corona Pandemie)</p>	 Industrie Service
---	--

Hersteller <i>Manufacturer</i>	Tubacex Tubos Inoxidables, S.A.U. (T.T.I.)		Datum <i>Date</i>	06.10.2020
PLZ / Ort <i>City / postal code (PC)</i>	Llodio, Amurrio	Straße, Nr. <i>Street / No.</i>		
1. PLZ / Herstellungsort <i>City / postal code (PC)</i> /	Straße, Nr. <i>Street / No.</i>,	
2. PLZ / Herstellungsort <i>City / postal code (PC)</i> /	Straße, Nr. <i>Street / No.</i>,	
(Lead-) Auditor	M. Strobel			

Überprüfung im Geltungsbe- reich der EU-Verordnung Nr. 305/2011 <i>Construction Product Regula- tion No. 305/2011</i>	Grundwerkstoffe (M) <i>Basematerials</i>	<input type="checkbox"/> EN 10025-1 <input type="checkbox"/> EN 10088-4 <input type="checkbox"/> EN 10210-1 <input type="checkbox"/> EN 10088-5 <input type="checkbox"/> EN 10219-1 <input type="checkbox"/> EN 15088 <input type="checkbox"/> EN 10340 <input type="checkbox"/> EN 10343 <input type="checkbox"/> EN 15048-1 <input type="checkbox"/> EN 14399-1 <input type="checkbox"/> Sonstige/others:
	Schweißzusätze (F) <i>Welding consumables</i>	<input type="checkbox"/> EN 13479 <input type="checkbox"/> VdTÜV 1153 <input type="checkbox"/> DB VA918 490
	St./ Al-Construct. (C/AI)	<input type="checkbox"/> EN 1090-1, mit <input type="checkbox"/> Teil 2 <input type="checkbox"/> Teil 3
Überprüfung im Geltungsbe- reich der Landesbauordnung <i>Statebuilding code</i>	Stahlbau (S) <i>Steel construction</i>	<input type="checkbox"/> DIN 18800-7 (Z 30.3-6)
	Betonstahl (B) <i>Reinforcing steel</i>	<input type="checkbox"/> DIN EN ISO 17660
Überprüfungen im Behälter- /Tankbau <i>Examination in container / tank construction</i>	Druckgeräte/ Tanks (DG) <i>Pressure equipment / tanks</i>	<input type="checkbox"/> AD 2000 HP0 <input type="checkbox"/> AD 2000 HP100R <input type="checkbox"/> TRD 201 <input type="checkbox"/> DIN EN 13445 <input type="checkbox"/> DIN EN 13480 <input type="checkbox"/> DIN EN 12952 <input type="checkbox"/> DIN EN 12953 <input type="checkbox"/> DIN EN 14025
Überprüfung im Schienen- fahrzeug-/ fahrzeugteilebau <i>Examination in rail vehicle / vehicle parts construction</i>	Schienenfahrzeuge (RW) <i>Rail vehicle</i>	<input type="checkbox"/> EN 15085-2 <input type="checkbox"/> DIN 27201-6

Herstellerüberprüfung <i>Manufacturer examination</i>	Grundwerkstoffe <i>Basematerials</i>	<input checked="" type="checkbox"/> AD2000 W0 <input checked="" type="checkbox"/> PED 2014/68/EU <input checked="" type="checkbox"/> KTA 3201.1
Sonstige Überprüfung <i>Other examinations</i>	Schweißen / Welding mit /with DAkkS (WD) ohne /without DAkkS (W)	<input type="checkbox"/> DIN EN ISO 3834, Teil 2, 3 bzw. 4 <input type="checkbox"/> Ja <input type="checkbox"/> Nein <input type="checkbox"/> Ja <input type="checkbox"/> Nein

Verlängerung der Zertifikate durch die Zertifizierungsstelle (ohne weiteres Audit):

Prolongation of the certificates (without additional audit)

Ich bestätige, dass der eingereichte Antrag auf Verlängerung des Zertifikates vollständig ist und dem Antrag zugestimmt wurde.

Die Laufzeit der Zertifikate:

- Zert Nr. DGR-0036-QS-W 342/2008/MUC
- Zert Nr. TÜV SÜD-KTA-0007.2016.001

Des oben genannten Unternehmens wird jeweils um 6 Monate verlängert.

I confirm that the submitted application for the extension of the certificate is complete and that the application has been confirmed.

The validity of the certificates:

- Cert No. DGR-0036-QS-W 342/2008/MUC
- Cert No. TÜV SÜD-KTA-0007.2016.001

of the above mentioned company is extended by 6 months.

Unterschrift der Zertifizierungsstelle

Signature Certification Body

(STÄBLEIN)



Industrie Service

ZERTIFIKAT

**Die Notifizierte Stelle - Kennnummer 0036 -
der TÜV SÜD Industrie Service GmbH**

bescheinigt, dass die Firma

**Tubacex Tubos Inoxidables, S.A.U. (T.T.I.)
Werk: Llodio, Amurrio und SBER, A-Ternitz**

als Werkstoffhersteller für

nahtlose Rohre aus ferritischen und rostfreien Stählen

**über ein zertifiziertes Qualitätsmanagementsystem
entsprechend Anhang I, Absatz 4.3 der Druckgeräte-richtlinie 2014/68/EU
sowie AD 2000-Merkblatt W 0**

verfügt und dieses anwendet.

Der Geltungsbereich ist aus der Anlage ersichtlich.
Weitere Einzelheiten sind im Bericht Nr. 19536990 genannt.

Das Unternehmen ist daher berechtigt, in Übereinstimmung mit der Druckgeräte-richtlinie 2014/68/EU Bescheinigungen über spezifische Prüfungen an den Werkstoffen im o.g. Geltungsbereich auszustellen. Eventuell weitergehende Anforderungen aus den angewandten technischen Spezifikationen zur Erfüllung des Anhanges I bleiben unberührt.

Das Zertifikat ist gültig bis zum September 2020.

Zertifikat-Nr.: DGR-0036-QS-W 342/2008/MUC
München, 29. October 2018

Notified Body, Nr. 0036



(H. Müller)

Zertifizierungsstelle
Werkstoff- und Schweißtechnik



EQ2700438

TÜV SÜD Industrie Service GmbH, Westendstraße 199, 80 686 München, Deutschland



Industrie Service

CERTIFICATE

The Notified Body - 0036 -
of TÜV SÜD Industrie Service GmbH

certifies that

Tubacex Tubos Inoxidables, S.A.U. (T.T.I.)
Plant: Llodio, Amurrio und SBER, A-Ternitz

has implemented, operates and maintains a

Quality Assurance System in accordance with the
Pressure Equipment Directive 2014/68/EU,
Annex I, Section 4.3 as well as AD 2000-Merkblatt W 0

as a material manufacturer for the scope of

seamless tubes of ferritic and stainless steels.

The scope of the approval is described in the annex to this certificate.
Further details are mentioned in report no. 19536990.

The manufacturer is therefore authorized to issue certificates of specific product control within the scope of the assessed quality system and in accordance with the Pressure Equipment Directive 2014/68/EU. Possible additional requirements - specific to applied technical specifications to meet PED Annex I - are not affected.

This certificate is valid through September 2020.

Certificate No.: DGR-0036-QS-W 342/2008/MUC
Munich, October 29th, 2018

Notified Body, No. 0036




(H. Müller)

Certification Body
Material and Welding Technology



EQ2700438

TÜV SÜD Industrie Service GmbH, Westendstr. 199, 80686 Munich, Germany



Industrie Service

Geltungsbereich der Überprüfung als Hersteller von Werkstoffen nach DGR 2014/68/EU, Anhang I, Abschnitt 4.3
Scope of the approval – Manufacturer of material in accordance with PED 2014/68/EU, Annex I, Section 4.3

Anlage zum Zertifikat Nr. / Annex to certificate no.
DGR-0036-QS-W 342/2008/MUC von / dated 2018-10-29

Hersteller / Manufacturer:	Name: Straße/Street: Ort/City:	TUBACEX TUBOS INOXIDABLES , S.A.U. (T.T.I.) Tres Cruces., 8 E-01400 Llodio (Alava)	Werk / plant:	Nationalität/ Country:	Datum:/ Date:	Blatt-Nr./ Page No.:	Zertifizierungsstelle für Druckgeräte / Certification Body for pressure equipment Notifizierte Stelle, Nr. / Notified Body, No. 0036
				E	2018-10-29	1 v. / of 2	

lfd. Nr. / No.	Werkstoffbezeichnung Werkstoff-Nr. / Material Designation Material Grade	Werkstoff- Spezifikation / Material Specification		Liefer- zustand / Delivery Condition	Prüfgegenstand Erzeugnisform / Description Product	Abmessungen / Dimensions				Gewicht / Weight		Prüfgrundlagen Technische Regeln / Requirements Technical Rules		Bemerkungen / Remarks
		Art / Spec.	Nr. / No.			Kürzel / Code	Dicke / Thickness [mm]	Durchm. / Diameter [mm]	1 = t	2 = kg	Art / Spec.	Nr. / No.		
1	2	3a	3b	4	5	6a	6b	7a	7b	8a	8b	9a	9b	10
01	Warmfeste Stähle / Heat resistant steels	DIN EN	17175 10216-2	b1	nahtloses Rohr / seamless tube	0,7	45	5	252					b1 = N bzw. V b1 = N respectively V
02	Austenitische Stähle / Stainless steels	DIN DIN SEW EN	17458 17459 400 10216-5	A A A A	nahtloses Rohr / seamless tube	0,7	45	5	252					
03	Unlegierte und legierte Stähle bei tiefen Temp. /non-alloy and alloy steel with low temp.	DIN EN	17173 10216-4	b2 b3	nahtloses Rohr / seamless tube	0,7	45	5	252					b2 = V oder N / V or N b3 = V, N oder N + Anlassen / V, N or N + Tempered
04	X2CrNiMoN22-5-3	VdTÜV	418	A	nahtloses Rohr / seamless tube	0,7	24	5	273					Bei Verwendung der Werkstoffe in Spalte 2 bis 4 sind die Festlegungen und Grenzen des jeweiligen Regelwerkes zu beachten Für die spezifischen Einsatzbedingungen der Werkstoffe ist die Zustimmung des Druckgeräteherstellers bzw. der zuständigen Benannten Stelle erforderlich. / For the use of materials acc. to column 2 till 4 the regulations and limits of the respective standards have to be observed. The specific material operating conditions have to be approved by the pressure equipment manufacturer or respectively by the Notified Body in charge Bericht Nr. / Order no. 19536990 vom / dated 2018-10-29
05	X1NiCrMoCu25-20-5	VdTÜV	421	A	nahtloses Rohr / seamless tube	0,7	10	5	168,3					
06	X8CrNi19-11	VdTÜV	547	A	nahtloses Rohr / seamless tube	0,7	12,5	5	65,0					
07	X10CrNiCuNb18-9-3	VdTÜV	550	A	nahtloses Rohr / seamless tube	0,7	12,5	5	65,0					
08	1.4828; 1.4841; 1.4833; 1.4845; 1.4876; 1.4878	SEW	470	A	nahtloses Rohr / seamless tube	0,7	45	5	252					

Erklärung / Explanation: A = lösungsgeglüht und abgeschreckt / solution annealed and quenched L = lösungsgeglüht / solution annealed N = normalgeglüht / normalized S = spannungsarmgeglüht / stress relieved TM = thermomech. behandelt / thermo-mech. treated
U = ungeglüht / not annealed V = vergütet und angelassen / quenched and tempered CR = temperaturgeregelte warmumgeformt / controlled rolled G = weichgeglüht / annealed
a = Werkstoffbezeichnung in Spalte 10 / material designation in column 10 b = Lieferzustand in Spalte 10 / delivery condition in column 10 c = Prüfgegenstand in Spalte 10 / object in column 10 d = Abmessung gem. tech. Regeln / dimensions acc. to technical rules
e = Gewicht gem. tech. Regeln / weight acc. to technical rules f = Nr. der tech. Regeln in Spalte 10 / technical rules in column 10



Industrie Service

Geltungsbereich der Überprüfung als Hersteller von Werkstoffen nach DGR 2014/68/EU, Anhang I, Abschnitt 4.3
Scope of the approval – Manufacturer of material in accordance with PED 2014/68/EU, Annex I, Section 4.3

Anlage zum Zertifikat Nr. / Annex to certificate no.
DGR-0036-QS-W 342/2008/MUC von / dated 2018-10-29

Hersteller / Manufacturer:	Name: Straße/Street: Ort/City:	TUBACEX TUBOS INOXIDABLES , S.A.U. (T.T.I.) Tres Cruces., 8 E-01400 Llodio (Alava)	Werk / plant:	Nationalität/ Country:	Datum:/ Date:	Blatt-Nr./ Page No.:	Zertifizierungsstelle für Druckgeräte / Certification Body for pressure equipment Notifizierte Stelle, Nr. / Notified Body, No. 0036
				E	2018-10-29	2 v. / of 2	

lfd. Nr. / No.	Werkstoffbezeichnung Werkstoff-Nr. / Material Designation Material Grade	Werkstoff- Spezifikation / Material Specification		Liefer- zustand / Delivery Condition	Prüfgegenstand Erzeugnisform / Description Product	Abmessungen / Dimensions				Gewicht / Weight		Prüfgrundlagen Technische Regeln / Requirements Technical Rules		Bemerkungen / Remarks
		Art / Spec.	Nr. / No.			Dicke / Thickness [mm]		Durchm. / Diameter [mm]		↓	Wert value	Art / Spec.	Nr. / No.	
1	2	3a	3b	4	5	6a	6b	7a	7b	8a	8b	9a	9b	10
09	Austenitische Stähle/ Stainless steels	ASTM ASTM	A 213 A 312		nahtloses Rohr / seamless tube	0,7	45	5	252					<p>Bei Verwendung der Werkstoffe in Spalte 2 bis 4 sind die Festlegungen und Grenzen des jeweiligen Regelwerkes zu beachten Für die spezifischen Einsatzbedingungen der Werkstoffe ist die Zustimmung des Druckgeräteherstellers bzw. der zuständigen Benannten Stelle erforderlich. / For the use of materials acc. to column 2 till 4 the regulations and limits of the respective standards have to be observed. The specific material operating conditions have to be approved by the pressure equipment manufacturer or respectively by the Notified Body in charge</p> <p>Bericht Nr. / Order no. 19536990 vom / dated 2018-10-29</p>
10	P9, P11, P12, P22, P91	ASTM	A 335		nahtloses Rohr / seamless tube	0,7	45	5	252					
11	TP430	ASTM	A 268		nahtloses Rohr / seamless tube	0,7	45	5	252					
12	S31803, S32205, S32760, S32750	ASTM ASTM	A789 A790		nahtloses Rohr / seamless tube	0,7	45	5	252					
13	800, 800H, 800HT	ASTM ASTM	B407 B163		nahtloses Rohr / seamless tube	0,7	45	5	252					
14	N08825	ASTM	B423		nahtloses Rohr / seamless tube	0,7	45	5	252					
15	X6CrNiNbN25-20	VdTÜV	546	A	nahtloses Rohr / seamless tube	0,7	12,5	5	65					

Erklärung / Explanation: A = lösungsgeglüht und abgeschreckt / solution annealed and quenched L = lösungsgeglüht / solution annealed N = normalgeglüht / normalized S = spannungsarmgeglüht / stress relieved TM = thermomech. behandelt / thermo-mech. treated
U = ungeglüht / not annealed V = vergütet und angelassen / quenched and tempered CR = temperatureregelt warmumgeformt / controlled rolled G = weichgeglüht / annealed
a = Werkstoffbezeichnung in Spalte 10 / material designation in column 10 b = Lieferzustand in Spalte 10 / delivery condition in column 10 c = Prüfgegenstand in Spalte 10 / object in column 10 d = Abmessung gem. tech. Regeln / dimensions acc. to technical rules
e = Gewicht gem. tech. Regeln / weight acc. to technical rules f = Nr. der tech. Regeln in Spalte 10 / technical rules in column 10



Industrie Service

Geltungsbereich der Überprüfung als Hersteller von Werkstoffen nach AD 2000-Merkblatt W 0
Scope of the approval - Manufacturer of material in accordance with AD 2000-Merkblatt W 0

Anlage zum Zertifikat Nr. / Annex to certificate no.
DGR-0036-QS-W 342/2008/MUC von / dated 2018-10-29

Hersteller / Manufacturer:	Name: Straße/Street: Ort/City:	TUBACEX TUBOS INOXIDABLES , S.A.U. (T.T.I.) Tres Cruces., 8 E-01400 Llodio (Alava)	Werk / plant:	Nationalität/ Country:	Datum:/ Date:	Blatt-Nr./ Page No.:	Zertifizierungsstelle für Druckgeräte / Certification Body for pressure equipment Notifizierte Stelle, Nr. / Notified Body, No. 0036
				E	2018-10-29	1 v. / of 1	

Ifd. Nr. / No.	Werkstoffbezeichnung Werkstoff-Nr. / Material Designation Material Grade	Werkstoff- Spezifikation / Material Specification		Liefer- zustand / Delivery Condition Kürzel / Code	Prüfgegenstand Erzeugnisform / Description Product	Abmessungen / Dimensions				Gewicht / Weight		Prüfgrundlagen Technische Regeln / Requirements Technical Rules		Bemerkungen / Remarks
		Art / Spec.	Nr. / No.			Dicke / Thickness [mm]		Durchm. / Diameter [mm]		↓	Wert value	Art / Spec.	Nr. / No.	
1	2	3a	3b	4	5	6a	6b	7a	7b	8a	8b	9a	9b	10
01	Warmfeste Stähle / Heat resistant steels	DIN EN	17175 10216-2	b1	nahtloses Rohr / seamless tube	0,7	45	5	252			AD2000 TRD	W4/W12 102	b1 = N bzw. V b1 = N respectively V
02	Austenitische Stähle / Stainless steels	DIN DIN SEW EN	17458 17459 400 10216-5	A A A A	nahtloses Rohr / seamless tube	0,7	45	5	252			AD2000 TRD	W2/W10 102	
03	Unlegierte und legierte Stähle bei tiefen Temp. /non-alloy and alloy steel with low temp.	DIN EN	17173 10216-4	b2 b3	nahtloses Rohr / seamless tube	0,7	45	5	252			AD2000 AD2000	W4/W10 W12	b2 = V oder N / V or N b3 = V, N oder N + Anlassen / V, N or N + Tempered
04	X2CrNiMoN22-5-3	VdTÜV	418	A	nahtloses Rohr / seamless tube	0,7	24	5	273			AD2000	W2	
05	X1NiCrMoCu25-20-5	VdTÜV	421	A	nahtloses Rohr / seamless tube	0,7	10	5	168,3			AD2000	W2	
06	X8CrNi19-11	VdTÜV	547	A	nahtloses Rohr / seamless tube	0,7	12,5	5	65,0			AD2000	W2	
07	X10CrNiCuNb18-9-3	VdTÜV	550	A	nahtloses Rohr / seamless tube	0,7	12,5	5	65,0			AD2000	W2	
08	X6CrNiNbN25-20	VdTÜV	546	A	nahtloses Rohr / seamless tube	0,7	12,5	5	65,0			AD2000	W2	Bericht Nr. / Order no. 19536990 vom / dated 2018-10-29

Erklärung / Explanation: A = lösungsgeglüht und abgeschreckt / solution annealed and quenched L = lösungsgeglüht / solution annealed N = normalgeglüht / normalized S = spannungsarmgeglüht / stress relieved TM = thermomech. behandelt / thermo-mech. treated
 U = ungeglüht / not annealed V = vergütet und angelassen / quenched and tempered CR = temperaturgeregt warmumgeformt / controlled rolled G = weichgeglüht / annealed
 a = Werkstoffbezeichnung in Spalte 10 / material designation in column 10 b = Lieferzustand in Spalte 10 / delivery condition in column 10 c = Prüfgegenstand in Spalte 10 / object in column 10 d = Abmessung gem. tech. Regeln / dimensions acc. to technical rules
 e = Gewicht gem. tech. Regeln / weight acc. to technical rules f = Nr. der tech. Regeln in Spalte 10 / technical rules in column 10