



Industrie Service

ZERTIFIKAT

Die Notifizierte Stelle - Kennnummer 0036 -
der TÜV SÜD Industrie Service GmbH

bescheinigt, dass die Firma

T.T.I. - Tubacex Tubos Inoxidables, S.A.U.
Plant: Llodio, Amurrio und SBER, A-Ternitz

als Werkstoffhersteller für

nahtlose Rohre aus ferritischen und rostfreien Stählen

**über ein zertifiziertes Qualitätsmanagementsystem
entsprechend Anhang I, Absatz 4.3 der Druckgeräte-richtlinie 2014/68/EU
sowie AD 2000-Merkblatt W 0**

verfügt und dieses anwendet.

Der Geltungsbereich ist aus der Anlage ersichtlich.
Weitere Einzelheiten sind im Bericht Nr. 3416506 genannt.

Das Unternehmen ist daher berechtigt, in Übereinstimmung mit der Druckgeräte-richtlinie 2014/68/EU Bescheinigungen über spezifische Prüfungen an den Werkstoffen im o.g. Geltungsbereich auszustellen. Eventuell weitergehende Anforderungen aus den angewandten technischen Spezifikationen zur Erfüllung des Anhanges I bleiben unberührt.

Das Zertifikat ist gültig bis März 2023.

Zertifikat-Nr.: DGR-0036-QS-W 342/2008/MUC-001
München, 22. März 2021

Notified Body, Nr. 0036



(Stäblein)

Zertifizierungsstelle
Werkstoff- und Schweißtechnik



EQ3042016

TÜV SÜD Industrie Service GmbH, Westendstraße 199, 80 686 München, Deutschland



Industrie Service

CERTIFICATE

The Notified Body - 0036 -
of TÜV SÜD Industrie Service GmbH

certifies that

T.T.I. - Tubacex Tubos Inoxidables, S.A.U.
Plant: Llodio, Amurrio and SBER, A-Ternitz

has implemented, operates and maintains a

**Quality Assurance System in accordance with the
Pressure Equipment Directive 2014/68/EU,
Annex I, Section 4.3 as well as AD 2000-Merkblatt W 0**

as a material manufacturer for the scope of

seamless tubes of ferritic and stainless steels.

The scope of the approval is described in the annex to this certificate.
Further details are mentioned in report no. 3416506.

The manufacturer is therefore authorized to issue certificates of specific product control within the scope of the assessed quality system and in accordance with the Pressure Equipment Directive 2014/68/EU. Possible additional requirements - specific to applied technical specifications to meet PED Annex I - are not affected.

This certificate is valid through March 2023

Certificate No.: DGR-0036-QS-W 342/2008/MUC-001
Munich, March 22nd, 2021

Notified Body, No. 0036



AS
(Stäblein)

Certification Body
Material and Welding Technology



EQ3042016

TÜV SÜD Industrie Service GmbH, Westendstr. 199, 80686 Munich, Germany



Industrie Service

Geltungsbereich der Überprüfung als Hersteller von Werkstoffen nach AD 2000-Merkblatt W 0
Scope of the approval - Manufacturer of material in accordance with AD 2000-Merkblatt W 0

Anlage zum Zertifikat Nr. / Annex to certificate no.
DGR-0036-QS-W 342/2008/MUC-001 von / dated 2021-03-22

Hersteller / Manufacturer:	Name: Straße/Street: Ort/City:	T.T.I. - TUBACEX TUBOS INOXIDABLES , S.A.U. Tres Cruces., 8 E-01400 Llodio (Alava)	Werk / plant:	Nationalität/ Country:	Datum:/ Date: rev. 0	Blatt-Nr./ Page No.:	Zertifizierungsstelle für Druckgeräte / Certification Body for pressure equipment Notifizierte Stelle, Nr. / Notified Body, No. 0036
				E	2021-03-22	1 v. / of 3	

lfd. Nr. / No.	Werkstoffbezeichnung Werkstoff-Nr. / Material Designation Material Grade	Werkstoff- Spezifikation / Material Specification		Liefer- zustand / Delivery Condition	Prüfgegenstand Erzeugnisform / Description Product	Abmessungen / Dimensions				Gewicht / Weight		Prüfgrundlagen Technische Regeln / Requirements Technical Rules		Bericht Nr. / report no. 3416506 vom / dated 2021-03-22		
		Art / Spec. 3a	Nr. / No. 3b			Kürzel / Code 4	Dicke / Thickness [mm]		Durchm. / Diameter [mm]		1 = t 2 = kg ↓ Wert value	8a	8b		Art / Spec. 9a	Nr. / No. 9b
							von / from 6a	bis / to 6b	von / from 7a	bis / to 7b						
01	Warmfeste Stähle / Heat resistant steels	DIN EN	17175 10216-2	b1	nahtloses Rohr / seamless tube	0,7	45	5	252			AD2000 TRD	W4/W12 102	b1 = NT bzw. QT b1 = NT respectively QT		
02	Austenitische Stähle / Stainless steels	DIN DIN SEW EN	17458 17459 400 10216-5	AT AT AT AT	nahtloses Rohr / seamless tube	0,7	45	5	252			AD2000 TRD	W2/W10 102			
03	Unlegierte und legierte Stähle bei tiefen Temp. /non-alloy and alloy steel with low temp.	DIN EN	17173 10216-4	b2 b3	nahtloses Rohr / seamless tube	0,7	45	5	252			AD2000 AD2000	W4/W10 W12	b2 = QT oder N / QT or N b3 = QT, NT oder N + Anlassen / QT, NT or N + Tempered		
04	X2CrNiMoN22-5-3	VdTÜV	418	AT	nahtloses Rohr / seamless tube	0,7	24	5	273			AD2000	W2			
05	X1NiCrMoCu25-20-5	VdTÜV	421	AT	nahtloses Rohr / seamless tube	0,7	10	5	168,3			AD2000	W2			
06	X8CrNi19-11	VdTÜV	547	AT	nahtloses Rohr / seamless tube	0,7	12,5	5	65,0			AD2000	W2			
07	X10CrNiCuNb18-9-3	VdTÜV	550	AT	nahtloses Rohr / seamless tube	0,7	12,5	5	65,0			AD2000	W2			
08	X6CrNiNbN25-20	VdTÜV	546	AT	nahtloses Rohr / seamless tube	0,7	12,5	5	65,0			AD2000	W2			

Explanation: AT = Lösungsgeglüht / solution annealed NT = Normalgeglüht und angelassen / normalized and tempererd N = Normalgeglüht / normalized S = Spannungsarmgeglüht / stress relieved TM = Thermomech. behandelt / thermo-mech. treated U = ungeglüht / not annealed
 QT = vergütet / quenched and tempered CR = Temperaturregelt warmumgeformt / temperature controlled hot formed (controlled rolled) A = weichgeglüht / annealed AR = wie gewalzt / as rolled
 a = Werkstoffbezeichnung in Spalte 10 / material designation in column 10 b = Lieferzustand in Spalte 10 / delivery condition in column 10 c = Prüfgegenstand in Spalte 10 / object in column 10
 d = Abmessungen in den Techn. Regeln / dimensions acc. to technical rules e = Gewicht in den Techn. Regeln / weight acc. to technical rules f = Nr. der Techn. Regeln in Spalte 10 / technical rules reference column 10



Industrie Service

Geltungsbereich der Überprüfung als Hersteller von Werkstoffen nach DGRL 2014/68/EU, Anhang I, Abschnitt 4.3
Scope of the approval – Manufacturer of material in accordance with PED 2014/68/EU, Annex I, Section 4.3

Anlage zum Zertifikat Nr. / Annex to certificate no.
DGR-0036-QS-W 342/2008/MUC-001 von / dated 2021-03-22

Hersteller / Manufacturer:	Name: Straße/Street: Ort/City:	T.T.I. - TUBACEX TUBOS INOXIDABLES, S.A.U. Tres Cruces., 8 E-01400 Llodio (Alava)	Werk / plant:	Nationalität/ Country: E	Datum:/ Date: rev. 0 2021-03-22	Blatt-Nr./ Page No.: 2 v. / of 3	Zertifizierungsstelle für Druckgeräte / Certification Body for pressure equipment Notifizierte Stelle, Nr. / Notified Body, No. 0036
-------------------------------	--------------------------------------	---	---------------	---------------------------------------	---------------------------------------	--	---

lfd. Nr. / No.	Werkstoffbezeichnung Werkstoff-Nr. / Material Designation Material Grade	Werkstoff- Spezifikation / Material Specification		Liefer- zustand / Delivery Condition	Prüfgegenstand Erzeugnisform / Description Product	Abmessungen / Dimensions				Gewicht / Weight		Prüfgrundlagen Technische Regeln / Requirements Technical Rules		Bericht Nr. / report no. 3416506 vom / dated 2021-03-22
		Art / Spec. 3a	Nr. / No. 3b			Kürzel / Code 4	Dicke / Thickness [mm] von / from 6a	bis / to 6b	Durchm. / Diameter [mm] von / from 7a	bis / to 7b	1 = t 2 = kg ↓ 8a	Wert value 8b	Art / Spec. 9a	
01	Warmfeste Stähle / Heat resistant steels	DIN EN	17175 10216-2	b1	nahtloses Rohr / seamless tube	0,7	45	5	252					b1 = NT bzw. QT b1 = NT respectively QT b2 = QT oder N / QT or N b3 = QT, NT oder N + Anlassen / QT, NT or N + Tempered Bei Verwendung der Werkstoffe in Spalte 2 bis 4 sind die Festlegungen und Grenzen des jeweiligen Regelwerkes zu beachten Für die spezifischen Einsatzbedingungen der Werkstoffe ist die Zustimmung des Druckgeräteherstellers bzw. der zuständigen Notifizierten Stelle erforderlich. / For the use of materials acc. to column 2 till 4 the regulations and limits of the respective standards have to be observed. The specific material operating conditions have to be approved by the pressure equipment manufacturer or respectively by the Notified Body in charge.
02	Austenitische Stähle / Stainless steels	DIN DIN SEW EN	17458 17459 400 10216-5	AT AT AT AT	nahtloses Rohr / seamless tube	0,7	45	5	252					
03	Unlegierte und legierte Stähle bei tiefen Temp. /non-alloy and alloy steel with low temp.	DIN EN	17173 10216-4	b2 b3	nahtloses Rohr / seamless tube	0,7	45	5	252					
04	X2CrNiMoN22-5-3	VdTÜV	418	AT	nahtloses Rohr / seamless tube	0,7	24	5	273					
05	X1NiCrMoCu25-20-5	VdTÜV	421	AT	nahtloses Rohr / seamless tube	0,7	10	5	168,3					
06	X8CrNi19-11	VdTÜV	547	AT	nahtloses Rohr / seamless tube	0,7	12,5	5	65,0					
07	X10CrNiCuNb18-9-3	VdTÜV	550	AT	nahtloses Rohr / seamless tube	0,7	12,5	5	65,0					
08	1.4828; 1.4841; 1.4833; 1.4845; 1.4876; 1.4878	SEW	470	AT	nahtloses Rohr / seamless tube	0,7	45	5	252					

Explanation: AT = Lösungsgeglüht / solution annealed NT = Normalgeglüht und angelassen / normalized and tempererd N = Normalgeglüht / normalized S = Spannungsarmgeglüht / stress relieved TM = Thermomech. behandelt / thermo-mech. treated U = ungeglüht / not annealed
 QT = vergütet / quenched and tempered CR = Temperaturgeregelt warmumgeformt / temperature controlled hot formed (controlled rolled) A = weichgeglüht / annealed AR = wie gewalzt / as rolled
 a = Werkstoffbezeichnung in Spalte 10 / material designation in column 10 b = Lieferzustand in Spalte 10 / delivery condition in column 10 c = Prüfgegenstand in Spalte 10 / object in column 10
 d = Abmessungen in den Techn. Regeln / dimensions acc. to technical rules e = Gewicht in den Techn. Regeln / weight acc. to technical rules f = Nr. der Techn. Regeln in Spalte 10 / technical rules reference column 10

