



HAZITEK PROGRAMA DE AYUDAS DE APOYO A LA
I+D EMPRESARIAL

Iniciativas innovadoras

PROYECTOS DE ACERÍA DE ÁLAVA.....	2
PROYECTOS DE TUBACEX TUBOS INOXIDABLES	6
PROYECTOS DE TUBACEX UPSTREAM TECHNOLOGIES.....	11
PROYECTOS DE TUBACOAT	13
PROYECTOS DE TUBACEX SERVICIOS DE GESTION.....	14
PROYECTOS DE TUBACEX TAYLOR ACCESORIOS SAU	17
PROYECTOS DE TUBACEX SERVICES	18

PROYECTOS DE ACERÍA DE ÁLAVA

ACERALAVA

TUBACEX GROUP

SMART O&G

El objetivo principal de SMART O&G es impulsar a las empresas vascas en la estrategia de diferenciación con productos de mayor valor añadido y soluciones integrales frente a las soluciones discretas que ofrecen empresas competidoras. Para ello, se desarrollarán soluciones compatibles inteligentes (subconjunto de componentes, soluciones modulares o paquetizadas) en términos de uniones, materiales, sensórica, identificación y sus comunicaciones.

El consorcio está liderado por TUBACEX y cuenta con la participación de otras cinco empresas de referencia del sector: AMPO, ERREKA, FIDEGAS, HADIMEK y ALERION. El consorcio está además apoyado por varios agentes de la Red Vasca de Ciencia y Tecnología, como son los centros tecnológicos TECNALIA, AZTERLAN, CEIT e IKERLAN, además de contar con colaboraciones singulares con empresas como FARSENS y LUMIKER.

HIGHTECH

El presente proyecto, denominado HIGHTECH, tiene por objetivo el diseño y desarrollo de nuevos materiales, productos y tecnologías para dar solución a nuevos retos técnicos asociados a ambientes de alta exigencia en los sectores de mercado estratégicos para el Grupo TUBACEX. Además, TUBACEX pretende dar un salto aguas abajo en la cadena de valor de sus productos actuales basándose en el conocimiento científico y tecnológico desarrollado en este proyecto. De esta manera, TUBACEX contribuirá activamente a asentar las bases de conocimiento sobre las que se fundará el futuro Energy Intelligence Center (EIC), el cual tiene prevista su puesta en marcha a la finalización de este proyecto.

El proyecto será liderado por TUBACEX UPSTREAM TECHNOLOGIES (líder mundial de tubos sin soldadura de alto valor añadido para aplicaciones extremas), con la participación de las empresas ACERALAVA, TUBACEX TUBOS INOXIDABLES y TUBACEX SERVICIOS DE

GESTION y con el soporte de los centros de la RVCTI (TUBACEX INNOVACION, TECNALIA, CEIT, LORTEK y AZTERLAN).

H-ACERO

El objetivo general del proyecto H-ACERO es contribuir a la descarbonización del sector siderúrgico, usando el hidrógeno como fuente de energía alternativa en diversos puntos del proceso de producción del acero. Para lograrlo, se propone desarrollar tecnologías avanzadas y nuevos materiales, compatibles con los procesos productivos de la industria siderúrgica, con ánimo de lograr una producción de acero sostenible basada en el hidrógeno (H₂).

El proyecto está liderado por SARRALLE ENGINEERING y cuenta con la participación de otras once empresas de referencia del sector: BS-TECH ROLLING MILL, SARMELT ENGINEERING, NIPPON GASES ESPAÑA, REFRACTARIOS KELSEN, REFRACTORY SOLUTIONS INSERTEC, ARCELORMITTAL, SIDENOR ACEROS ESPECIALES, NERVACERO, ACERÍA DE ÁLAVA, TUBOS REUNIDOS INDUSTRIALES y SIDEREX. El consorcio está además apoyado por varios agentes de la Red Vasca de Ciencia y Tecnología, como CEIT, TECNALIA, SIDENOR I+D, y TUBACEX INNOVACIÓN.

ANIMO

El objetivo general del proyecto ANIMO es diseñar y desarrollar productos redondos y productos tubulares de aleaciones base níquel (serie 600/800) y aleaciones super austeníticas de alto molibdeno (UNS S31254), con superiores prestaciones, que demuestren una mayor resistencia en las aplicaciones a las que van destinadas, de alta temperatura y entornos corrosivos.

El proyecto está liderado por ACERIA DE ALAVA y cuenta con la participación de TUBACEX TUBOS INOXIDABLES. Además, cuenta con el apoyo de varios agentes de la Red Vasca de Ciencia y Tecnología e Innovación (RVCTI) como son TECNALIA, AZTERLAN y TUBACEX INNOVACIÓN

AQUAPLUS

El objetivo general del proyecto AQUAPLUS es desarrollar nuevos productos de grandes dimensiones en aceros dúplex y superduplex con un incremento en la tenacidad y las propiedades mecánicas de cara a fabricar componentes críticos en tecnologías de desalinización de agua.

El proyecto está liderado por ACERIA DE ALAVA y cuenta con la participación de GAINZA FORGE. Además, cuenta con el apoyo de TUBACEX INNOVACIÓN, agente de la Red Vasca de Ciencia y Tecnología e Innovación (RVCTI).

MARTEC

El objetivo general del proyecto MARTEC es diseñar y fabricar nuevos productos en aceros martensíticos endurecidos por precipitación con un excelente balance de propiedades mecánicas, destacando la resistencia y tenacidad, de cara a fabricar componentes críticos para nuevas tecnologías de procesamiento de alimentos a alta presión y aplicaciones aeronáuticas de alta exigencia

El proyecto está liderado por ACERIA DE ALAVA y cuenta con la participación de GAINZA FORGE. Además, cuenta con el apoyo de varios agentes de la Red Vasca de Ciencia y Tecnología e Innovación (RVCTI) como son CEIT, AZTERLAN y TUBACEX INNOVACIÓN

HyShore

El objetivo principal del proyecto HyShore es dinamizar y fortalecer las capacidades de las industrias Naval, Renovable Offshore, Oil&Gas (en su proceso de transformación), y la nueva industria del Hidrógeno, del País Vasco. Este objetivo consiste en el desarrollo de nuevas soluciones tecnológicas (materiales, procesos y medios de fabricación, componentes y sistemas), para aplicaciones en el transporte y la logística del Hidrógeno generado en parques eólicos offshore, contemplando 2 vías: pipeline y naval.

El consorcio está liderado por BOSLAN y cuenta con la participación de otras diez empresas de referencia del sector: TUBACEX (TTI, TSG, TUBACOAT, ACVA), ERREKA, ARIZAGA, ABC COMPRESSORS, AST.MURUETA, NVA.MURUETA, NAVACEL y TRATAMIENTOS TÉRMICOS TTT. El consorcio está además apoyado por varios agentes de la Red Vasca de Ciencia y Tecnología, como son los centros tecnológicos TECNALIA, las Unidades de I+D empresarial del grupo TUBACEX (TUBACEX INNOVACIÓN) y de ABC COMPRESSORS (ABCTECH), AZTERLAN y CEIT, además de contar también con la participación del Foro Marítimo Vasco (FMV).

SUSTEEL

La propuesta de valor que plantea el consorcio para solventar las necesidades de mercado en SUSTEEL es el diseño de nuevos materiales, productos y tecnologías para dar solución a los nuevos retos técnicos asociados a ambientes de alta exigencia en transporte,

almacenamiento, y transformación de CO₂ en efuel y otras vías de producción de combustibles alternativos sostenibles. Para ello, SUSTEEL abordará:

- La investigación en materiales de altas prestaciones en nuevas aplicaciones de transporte, almacenamiento y transformación de CO₂.
- Definición y análisis de procesos críticos para los nuevos materiales
- Diseño e implementación de nuevos métodos de caracterización de prototipos
- Caracterización y análisis de los prototipos de modelo conceptual
- Estudio de los resultados de caracterización de cada material para ajuste de los procesos.

SUSTEEL es un proyecto de I+D corporativo y estratégico de Grupo TUBACEX, liderado por TUBACEX TUBOS INOXIDABLES, y en el que participan también ACVA, TXUT y TSG, encaminado a adquirir nuevos conocimientos necesarios para desarrollar en el futuro nuevos productos y servicios que permitirán mejorar considerablemente los ya existentes. Cuenta con el apoyo de la Red Vasca de Ciencia y Tecnología e Innovación (RVCTI).

DATUETAN

El objetivo principal del proyecto es afianzar e incrementar el uso de la IA en la industria vasca mediante la aplicación de los paradigmas Data-Centric y Human in the Loop y el desarrollo de herramientas basadas en arquitectura de servicios, integradas con diversas soluciones corporativas, y cubriendo las diferentes fases del ciclo de vida de un proyecto de IA.

Se trata de un proyecto de I+D estratégico en el que la participación de Grupo TUBACEX (a través de las sociedades TTI, ACVA y TSG) se centra en investigar la correlación de su flujo de datos con su flujo industrial para reducir la generación de rechazo, chatarra, así como optimizar el consumo energético. Los resultados del proyecto permitirán mejorar la calidad de producto y reducir su consumo energético.

DATUETAN lo compone un consorcio de 7 empresas de referencia liderado por SISTEPLANT, y cuenta con la participación de distintos centros de la Red Vasca de Ciencia y Tecnología e Innovación (RVCTI).

PROYECTOS DE TUBACEX TUBOS INOXIDABLES



SMART O&G

El objetivo principal de SMART O&G es impulsar a las empresas vascas en la estrategia de diferenciación con productos de mayor valor añadido y soluciones integrales frente a las soluciones discretas que ofrecen empresas competidoras. Para ello, se desarrollarán soluciones compatibles inteligentes (subconjunto de componentes, soluciones modulares o paquetizadas) en términos de uniones, materiales, sensórica, identificación y sus comunicaciones.

El consorcio está liderado por TUBACEX y cuenta con la participación de otras cinco empresas de referencia del sector: AMPO, ERREKA, FIDEGAS, HADIMEK y ALERION. El consorcio está además apoyado por varios agentes de la Red Vasca de Ciencia y Tecnología, como son los centros tecnológicos TECNALIA, AZTERLAN, CEIT e IKERLAN, además de contar con colaboraciones singulares con empresas como FARSENS y LUMIKER.

COFRE

El objetivo principal del proyecto COFRE es promover nuevos desarrollos que permitan superar las dificultades técnicas puntuales o globales a las que se enfrentan las empresas del consorcio en la implementación industrial de las tecnologías facilitadoras para una fabricación inteligente y de esta forma mejorar la calidad, control, fiabilidad, robustez y eficiencia, como condición para mantener una posición competitiva clara y diferenciada.

El consorcio está liderado por NERVACERO y cuenta con la participación de otras dos empresas de referencia del sector: TUBACEX TUBOS INOXIDABLES y LABEKO. El consorcio está además apoyado por varios agentes de la Red Vasca de Ciencia, Tecnología e Innovación – RVCTI, como son TUBACEX INNOVACION e IK4-CEIT.

HOTSALT

El objetivo principal de HOTSALT está siendo el diseño y desarrollo de nuevas soluciones tubulares destinadas a plantas termosolares de nueva generación que operan con sales fundidas a muy alta temperatura. En concreto, se persiguen desarrollar nuevas soluciones tubulares, basadas en innovadores grados de acero y soluciones con recubrimiento de altas prestaciones para su aplicación en los receptores, intercambiadores de calor y piping de las plantas termosolares de próxima generación.

El proyecto está siendo liderado por TUBACEX TUBOS INOXIDABLES y participa como partner TUBACOAT, contándose con el apoyo de varios agentes de la Red Vasca de Ciencia, Tecnología e Innovación – RVCTI, como son TUBACEX INNOVACIÓN, TECNALIA, IK4-CEIT, AZTERLAN y UPV/EHU.

DEEPWATER

El objetivo del proyecto DEEPWATER persigue desarrollar nuevas gamas de productos tubulares sin soldadura y de alto valor tecnológico para aplicaciones OCTG (Oil Country Tubular Goods, traducido al castellano, Productos Tubulares de Uso Petrolero), aptos para su uso en condiciones extremas de servicio y operación durante la exploración y extracción de Oil & Gas a grandes profundidades. Estas nuevas gamas tendrán una mayor resistencia a los distintos fenómenos de corrosión (en particular a la corrosión bajo tensión), propiedades mecánicas superiores y homogéneas, y una vida útil superior a los productos convencionales.

El proyecto está liderado por TUBACEX TUBOS INOXIDABLES. El proyecto está además apoyado por TUBACEX INNOVACIÓN AIE, Tecnalia y CEIT, agentes de la Red Vasca de Ciencia y Tecnología.

HIGHTECH

El presente proyecto, denominado HIGHTECH, tiene por objetivo el diseño y desarrollo de nuevos materiales, productos y tecnologías para dar solución a nuevos retos técnicos asociados a ambientes de alta exigencia en los sectores de mercado estratégicos para el Grupo TUBACEX. Además, TUBACEX pretende dar un salto aguas abajo en la cadena de valor de sus productos actuales basándose en el conocimiento científico y tecnológico desarrollado en este proyecto. De esta manera, TUBACEX contribuirá activamente a

asentar las bases de conocimiento sobre las que se fundará el futuro Energy Intelligence Center (EIC), el cual tiene prevista su puesta en marcha a la finalización de este proyecto.

El proyecto será liderado por TUBACEX UPSTREAM TECHNOLOGIES (líder mundial de tubos sin soldadura de alto valor añadido para aplicaciones extremas), con la participación de las empresas ACERALAVA, TUBACEX TUBOS INOXIDABLES y TUBACEX SERVICIOS DE GESTION y con el soporte de los centros de la RVCTI (TUBACEX INNOVACION, TECNALIA, CEIT, LORTEK y AZTERLAN).

HyShore

El objetivo principal del proyecto HyShore es dinamizar y fortalecer las capacidades de las industrias Naval, Renovable Offshore, Oil&Gas (en su proceso de transformación), y la nueva industria del Hidrógeno, del País Vasco. Este objetivo consiste en el desarrollo de nuevas soluciones tecnológicas (materiales, procesos y medios de fabricación, componentes y sistemas), para aplicaciones en el transporte y la logística del Hidrógeno generado en parques eólicos offshore, contemplando 2 vías: pipeline y naval.

El consorcio está liderado por BOSLAN y cuenta con la participación de otras diez empresas de referencia del sector: TUBACEX (TTI, TSG, TUBACOAT, ACVA), ERREKA, ARIZAGA, ABC COMPRESSORS, AST.MURUETA, NVA.MURUETA, NAVACEL y TRATAMIENTOS TÉRMICOS TTT. El consorcio está además apoyado por varios agentes de la Red Vasca de Ciencia y Tecnología, como son los centros tecnológicos TECNALIA, las Unidades de I+D empresarial del grupo TUBACEX (TUBACEX INNOVACIÓN) y de ABC COMPRESSORS (ABCTECH), AZTERLAN y CEIT, además de contar también con la participación del Foro Marítimo Vasco (FMV).

ANIMO

El objetivo general del proyecto ANIMO es diseñar y desarrollar productos redondos y productos tubulares de aleaciones base níquel (serie 600/800) y aleaciones super austeníticas de alto molibdeno (UNS S31254), con superiores prestaciones, que demuestren una mayor resistencia en las aplicaciones a las que van destinadas, de alta temperatura y entornos corrosivos.

El proyecto está liderado por ACERIA DE ALAVA y cuenta con la participación de TUBACEX TUBOS INOXIDABLES. Además, cuenta con el apoyo de varios agentes de la Red Vasca de

Ciencia y Tecnología e Innovación (RVCTI) como son TECNALIA, AZTERLAN y TUBACEX INNOVACIÓN

H2HORNOS

El objetivo que se plantea alcanzar con el proyecto H2HORNOS es la descarbonización progresiva de los hornos industriales que se emplean en los sectores de acería y aluminio, en los procesos de fundición, forja, laminación, tratamientos térmicos, etc. El fin último es emplear únicamente "hidrógeno verde" como combustible en este tipo de hornos, así como la sustitución del aire por oxígeno como comburente, con emisiones únicamente de vapor de agua tras la combustión, y sustituyendo al combustible utilizado actualmente, gas natural evitando así las emisiones de CO₂.

El proyecto está liderado por GUINEA HORNOS INDUSTRIALES y cuenta con la participación de las empresas NIPPON GASES, SIDENOR, TUBACEX TUBOS INOXIDABLES, BEFESA ALUMINIO y ALUDIUM. Además, cuenta con el apoyo de varios agentes de la Red Vasca de Ciencia y Tecnología e Innovación (RVCTI) como son TECNALIA, SIDENOR I+D y TUBACEX INNOVACIÓN.

ADHOCO2

El objetivo principal del proyecto es diseñar y desarrollar una nueva gama de soluciones tubulares de acero austenofrítico de altas prestaciones ad hoc para su aplicación en tecnologías de transporte e inyección de CO₂ en sistemas de CAC. Estas soluciones tendrán que funcionar en diferentes condiciones de servicio, con presiones de hasta 140 bar y rangos de temperatura desde temperaturas bajo cero hasta temperaturas de CO₂ supercríticas. Esto implica que deben ser capaces de soportar rangos variables de tensiones debidas a cargas combinadas en presencia de CO₂ en diferentes fases y otros contaminantes en diferentes proporciones como H₂S, NO_x, SO_x, oxígeno, cloruros, etc.

ADHOCO2 está liderado por TUBACEX TUBOS INOXIDABLES y cuenta con el apoyo de la Red Vasca de Ciencia y Tecnología e Innovación (RVCTI).

SUSTEEL

La propuesta de valor que plantea el consorcio para solventar las necesidades de mercado en SUSTEEL es el diseño de nuevos materiales, productos y tecnologías para dar solución a los nuevos retos técnicos asociados a ambientes de alta exigencia en transporte,

almacenamiento, y transformación de CO₂ en efuel y otras vías de producción de combustibles alternativos sostenibles. Para ello, SUSTEEL abordará:

- La investigación en materiales de altas prestaciones en nuevas aplicaciones de transporte, almacenamiento y transformación de CO₂.
- Definición y análisis de procesos críticos para los nuevos materiales
- Diseño e implementación de nuevos métodos de caracterización de prototipos
- Caracterización y análisis de los prototipos de modelo conceptual
- Estudio de los resultados de caracterización de cada material para ajuste de los procesos.

SUSTEEL es un proyecto de I+D corporativo y estratégico de Grupo TUBACEX, liderado por TUBACEX TUBOS INOXIDABLES, y en el que participan también ACVA, TXUT y TSG, encaminado a adquirir nuevos conocimientos necesarios para desarrollar en el futuro nuevos productos y servicios que permitirán mejorar considerablemente los ya existentes. Cuenta con el apoyo de la Red Vasca de Ciencia y Tecnología e Innovación (RVCTI).

DATUETAN

El objetivo principal del proyecto es afianzar e incrementar el uso de la IA en la industria vasca mediante la aplicación de los paradigmas Data-Centric y Human in the Loop y el desarrollo de herramientas basadas en arquitectura de servicios, integradas con diversas soluciones corporativas, y cubriendo las diferentes fases del ciclo de vida de un proyecto de IA.

Se trata de un proyecto de I+D estratégico en el que la participación de Grupo TUBACEX (a través de las sociedades TTI, ACVA y TSG) se centra en investigar la correlación de su flujo de datos con su flujo industrial para reducir la generación de rechazo, chatarra, así como optimizar el consumo energético. Los resultados del proyecto permitirán mejorar la calidad de producto y reducir su consumo energético.

DATUETAN lo compone un consorcio de 7 empresas de referencia liderado por SISTEPLANT, y cuenta con la participación de distintos centros de la Red Vasca de Ciencia y Tecnología e Innovación (RVCTI).

PROYECTOS DE TUBACEX UPSTREAM TECHNOLOGIES

TUBACEX UPSTREAM TECHNOLOGIES

TUBACEX
GROUP

HIGHTECH

El presente proyecto, denominado HIGHTECH, tiene por objetivo el diseño y desarrollo de nuevos materiales, productos y tecnologías para dar solución a nuevos retos técnicos asociados a ambientes de alta exigencia en los sectores de mercado estratégicos para el Grupo TUBACEX. Además, TUBACEX pretende dar un salto aguas abajo en la cadena de valor de sus productos actuales basándose en el conocimiento científico y tecnológico desarrollado en este proyecto. De esta manera, TUBACEX contribuirá activamente a asentar las bases de conocimiento sobre las que se fundará el futuro Energy Intelligence Center (EIC), el cual tiene prevista su puesta en marcha a la finalización de este proyecto.

El proyecto será liderado por TUBACEX UPSTREAM TECHNOLOGIES (líder mundial de tubos sin soldadura de alto valor añadido para aplicaciones extremas), con la participación de las empresas ACERALAVA, TUBACEX TUBOS INOXIDABLES y TUBACEX SERVICIOS DE GESTION y con el soporte de los centros de la RVCTI (TUBACEX INNOVACION, TECNALIA, CEIT, LORTEK y AZTERLAN).

SUSTEEL

La propuesta de valor que plantea el consorcio para solventar las necesidades de mercado en SUSTEEL es el diseño de nuevos materiales, productos y tecnologías para dar solución a los nuevos retos técnicos asociados a ambientes de alta exigencia en transporte, almacenamiento, y transformación de CO₂ en efuel y otras vías de producción de combustibles alternativos sostenibles. Para ello, SUSTEEL abordará:

- La investigación en materiales de altas prestaciones en nuevas aplicaciones de transporte, almacenamiento y transformación de CO₂.
- Definición y análisis de procesos críticos para los nuevos materiales
- Diseño e implementación de nuevos métodos de caracterización de prototipos

- Caracterización y análisis de los prototipos de modelo conceptual
- Estudio de los resultados de caracterización de cada material para ajuste de los procesos.

SUSTEEL es un proyecto de I+D corporativo y estratégico de Grupo TUBACEX, liderado por TUBACEX TUBOS INOXIDABLES, y en el que participan también ACVA, TXUT y TSG, encaminado a adquirir nuevos conocimientos necesarios para desarrollar en el futuro nuevos productos y servicios que permitirán mejorar considerablemente los ya existentes. Cuenta con el apoyo de la Red Vasca de Ciencia y Tecnología e Innovación (RVCTI).

PROYECTOS DE TUBACOAT

TUBACOAT

TUBACEX
GROUP

HOTSALT

El objetivo principal de HOTSALT está siendo el diseño y desarrollo de nuevas soluciones tubulares destinadas a plantas termosolares de nueva generación que operan con sales fundidas a muy alta temperatura. En concreto, se persiguen desarrollar nuevas soluciones tubulares, basadas en innovadores grados de acero y soluciones con recubrimiento de altas prestaciones para su aplicación en los receptores, intercambiadores de calor y piping de las plantas termosolares de próxima generación.

El proyecto está siendo liderado por TUBACEX TUBOS INOXIDABLES y participa como partner TUBACOAT, contándose con el apoyo de varios agentes de la Red Vasca de Ciencia, Tecnología e Innovación – RVCTI, como son TUBACEX INNOVACIÓN, TECNALIA, IK4-CEIT, AZTERLAN y UPV/EHU.

HyShore

El objetivo principal del proyecto HyShore es dinamizar y fortalecer las capacidades de las industrias Naval, Renovable Offshore, Oil&Gas (en su proceso de transformación), y la nueva industria del Hidrógeno, del País Vasco. Este objetivo consiste en el desarrollo de nuevas soluciones tecnológicas (materiales, procesos y medios de fabricación, componentes y sistemas), para aplicaciones en el transporte y la logística del Hidrógeno generado en parques eólicos offshore, contemplando 2 vías: pipeline y naval.

El consorcio está liderado por BOSLAN y cuenta con la participación de otras diez empresas de referencia del sector: TUBACEX (TTI, TSG, TUBACOAT, ACVA), ERREKA, ARIZAGA, ABC COMPRESSORS, AST.MURUETA, NVA.MURUETA, NAVACEL y TRATAMIENTOS TÉRMICOS TTT. El consorcio está además apoyado por varios agentes de la Red Vasca de Ciencia y Tecnología, como son los centros tecnológicos TECNALIA, las Unidades de I+D empresarial del grupo TUBACEX (TUBACEX INNOVACIÓN) y de ABC COMPRESSORS (ABCTECH), AZTERLAN y CEIT, además de contar también con la participación del Foro Marítimo Vasco (FMV).

PROYECTOS DE TUBACEX SERVICIOS DE GESTION



SMART O&G

El objetivo principal de SMART O&G es impulsar a las empresas vascas en la estrategia de diferenciación con productos de mayor valor añadido y soluciones integrales frente a las soluciones discretas que ofrecen empresas competidoras. Para ello, se desarrollarán soluciones compatibles inteligentes (subconjunto de componentes, soluciones modulares o paquetizadas) en términos de uniones, materiales, sensórica, identificación y sus comunicaciones.

El consorcio está liderado por TUBACEX y cuenta con la participación de otras cinco empresas de referencia del sector: AMPO, ERREKA, FIDEGAS, HADIMEK y ALERION. El consorcio está además apoyado por varios agentes de la Red Vasca de Ciencia y Tecnología, como son los centros tecnológicos TECNALIA, AZTERLAN, CEIT e IKERLAN, además de contar con colaboraciones singulares con empresas como FARSENS y LUMIKER.

HIGHTECH

El presente proyecto, denominado HIGHTECH, tiene por objetivo el diseño y desarrollo de nuevos materiales, productos y tecnologías para dar solución a nuevos retos técnicos asociados a ambientes de alta exigencia en los sectores de mercado estratégicos para el Grupo TUBACEX. Además, TUBACEX pretende dar un salto aguas abajo en la cadena de valor de sus productos actuales basándose en el conocimiento científico y tecnológico desarrollado en este proyecto. De esta manera, TUBACEX contribuirá activamente a asentar las bases de conocimiento sobre las que se fundará el futuro Energy Intelligence Center (EIC), el cual tiene prevista su puesta en marcha a la finalización de este proyecto.

El proyecto será liderado por TUBACEX UPSTREAM TECHNOLOGIES (líder mundial de tubos sin soldadura de alto valor añadido para aplicaciones extremas), con la participación de las empresas ACERALAVA, TUBACEX TUBOS INOXIDABLES y TUBACEX SERVICIOS DE

GESTION y con el soporte de los centros de la RVCTI (TUBACEX INNOVACION, TECNALIA, CEIT, LORTEK y AZTERLAN).

HyShore

El objetivo principal del proyecto HyShore es dinamizar y fortalecer las capacidades de las industrias Naval, Renovable Offshore, Oil&Gas (en su proceso de transformación), y la nueva industria del Hidrógeno, del País Vasco. Este objetivo consiste en el desarrollo de nuevas soluciones tecnológicas (materiales, procesos y medios de fabricación, componentes y sistemas), para aplicaciones en el transporte y la logística del Hidrógeno generado en parques eólicos offshore, contemplando 2 vías: pipeline y naval.

El consorcio está liderado por BOSLAN y cuenta con la participación de otras diez empresas de referencia del sector: TUBACEX (TTI, TSG, TUBACOAT, ACVA), ERREKA, ARIZAGA, ABC COMPRESSORS, AST.MURUETA, NVA.MURUETA, NAVACEL y TRATAMIENTOS TÉRMICOS TTT. El consorcio está además apoyado por varios agentes de la Red Vasca de Ciencia y Tecnología, como son los centros tecnológicos TECNALIA, las Unidades de I+D empresarial del grupo TUBACEX (TUBACEX INNOVACIÓN) y de ABC COMPRESSORS (ABCTECH), AZTERLAN y CEIT, además de contar también con la participación del Foro Marítimo Vasco (FMV).

SUSTEEL

La propuesta de valor que plantea el consorcio para solventar las necesidades de mercado en SUSTEEL es el diseño de nuevos materiales, productos y tecnologías para dar solución a los nuevos retos técnicos asociados a ambientes de alta exigencia en transporte, almacenamiento, y transformación de CO₂ en efuel y otras vías de producción de combustibles alternativos sostenibles. Para ello, SUSTEEL abordará:

- La investigación en materiales de altas prestaciones en nuevas aplicaciones de transporte, almacenamiento y transformación de CO₂.
- Definición y análisis de procesos críticos para los nuevos materiales
- Diseño e implementación de nuevos métodos de caracterización de prototipos
- Caracterización y análisis de los prototipos de modelo conceptual
- Estudio de los resultados de caracterización de cada material para ajuste de los procesos.

SUSTEEL es un proyecto de I+D corporativo y estratégico de Grupo TUBACEX, liderado por TUBACEX TUBOS INOXIDABLES, y en el que participan también ACVA, TXUT y TSG, encaminado a adquirir nuevos conocimientos necesarios para desarrollar en el futuro

nuevos productos y servicios que permitirán mejorar considerablemente los ya existentes. Cuenta con el apoyo de la Red Vasca de Ciencia y Tecnología e Innovación (RVCTI).

DATUETAN

El objetivo principal del proyecto es afianzar e incrementar el uso de la IA en la industria vasca mediante la aplicación de los paradigmas Data-Centric y Human in the Loop y el desarrollo de herramientas basadas en arquitectura de servicios, integradas con diversas soluciones corporativas, y cubriendo las diferentes fases del ciclo de vida de un proyecto de IA.

Se trata de un proyecto de I+D estratégico en el que la participación de Grupo TUBACEX (a través de las sociedades TTI, ACVA y TSG) se centra en investigar la correlación de su flujo de datos con su flujo industrial para reducir la generación de rechazo, chatarra, así como optimizar el consumo energético. Los resultados del proyecto permitirán mejorar la calidad de producto y reducir su consumo energético.

DATUETAN lo compone un consorcio de 7 empresas de referencia liderado por SISTEPLANT, y cuenta con la participación de distintos centros de la Red Vasca de Ciencia y Tecnología e Innovación (RVCTI).

DIMEC (ZE-2024/00034)

El proyecto DIMEC persigue reducir la dependencia de metales críticos en el desarrollo de soluciones integrales de altas prestaciones en el ámbito de aplicación de tecnologías limpias, como la Generación de urea Sostenible, y abre la oportunidad a Grupo TUBACEX de penetrar en un mercado de alto potencial de crecimiento y gran impacto para la descarbonización en las próximas décadas.

El proyecto está liderado por ACERÍA DE ALAVA, y en él participan TUBACEX TUBOS INOXIDABLES y TUBACEX SERVICIOS DE GESTIÓN, en colaboración con los agentes de la RVCTI TUBACEX INNOVACIÓN, TECNALIA, AZTERLAN y TEKNIKER.

PROYECTOS DE TUBACEX TAYLOR ACCESORIOS

TTA

TUBACEX GROUP

U16

El objetivo general del proyecto U16 consiste en el desarrollo de nuevos fittings de tipo elbow a 180 ° de 16" en aceros especiales austenítico, dúplex y superdúplex, y con extremos rectos de hasta 100 mm de longitud para su aplicación como componentes críticos de conjuntos de tuberías en nuevas tecnologías de compresión que se emplearán en la extracción de petróleo y gas en yacimientos submarinos.

El proyecto está liderado por TUBACEX TAYLOR ACCESORIOS y cuenta con el apoyo de la empresa TUBACEX SERVICIOS DE GESTIÓN y con un agente de la Red Vasca de Ciencia y Tecnología e Innovación (RVCTI) como es TUBACEX INNOVACIÓN.

FITNI

El objetivo general del proyecto es el desarrollo de nuevos fittings de geometría compleja en aleaciones base níquel (>30%) como las series 600, 700, 800, mediante procesos de forja para su aplicación como componentes críticos en tecnologías de intercambio de calor en distintos sectores energéticos, y su contribución al aumento de la eficiencia energética y la reducción de las emisiones de CO₂.

El proyecto está liderado por TUBACEX TAYLOR ACCESORIOS, y cuenta con la participación de distintos centros de la Red Vasca de Ciencia y Tecnología e Innovación (RVCTI).

PROYECTOS DE TUBACEX SERVICES

TUBACEX SERVICES

TUBACEX GROUP

OT1

Esta empresa ha recibido una ayuda cofinanciada por el Fondo Europeo de Desarrollo Regional a través del Programa Operativo FEDER 2014-2020 de Cantabria por medio de la línea de subvenciones INNOVA 2020 COVID-19"



Fondo Europeo de Desarrollo Regional "Una manera de hacer Europa"

