PROYECTOS ACERALAVA

DIMEC (ZE-2024/00034)

El proyecto DIMEC persigue reducir la dependencia de metales críticos en el desarrollo de soluciones integrales de altas prestaciones en el ámbito de aplicación de tecnologías limpias, como la Generación de urea Sostenible, y abre la oportunidad a Grupo TUBACEX de penetrar en un mercado de alto potencial de crecimiento y gran impacto para la descarbonización en las próximas décadas.

El proyecto está liderado por ACERÍA DE ALAVA, y en él participan TUBACEX TUBOS INOXIDABLES y TUBACEX SERVICIOS DE GESTIÓN, en colaboración con los agentes de la RVCTI TUBACEX INNOVACIÓN, TECNALIA, AZTERLAN y TEKNIKER.

H-ACERO2 (ZE-2024/00004)

El proyecto H-ACERO2 persigue impulsar la descarbonización del sector siderúrgico del País Vasco, mediante el uso de hidrógeno como fuente de energía alternativa a los combustibles fósiles en diversas etapas del proceso de producción de acero.

El proyecto está liderado por SARRALLE ENGINEERING, y en él participan SARMELT ENGINEERING, NIPPON GASES, REFRACTARIOS KELSEN, REFRACTORY SOLUTIONS INSERTEC, NUTEC PROCAL, SIDENOR ACEROS ESPECIALES, ACERÍA DE ÁLAVA, TUBOS REUNIDOS GROUP, ARCELORMITTAL OLABERRIA-BERGARA, ARCELORMITTAL SESTAO y GLOBAL FACTOR INTERNATIONAL CONSULTING en colaboración con los agentes de la RVCTI TECNALIA, CEIT, TUBACEX INNOVACIÓN, SIDENOR I+D y AM BCRC.

DELINEA

El proyecto DELINEA persigue investigar los mecanismos de solidificación de la aleación IN625 para adaptarlos mediante el desarrollo de un nuevo proceso de enfriamiento, que reduzca macrosegregaciones en el proceso de fabricación de lingotes y dirija la solidificación aumentando el rendimiento metálico y las propiedades de resistencia a la corrosión, corrosión bajo tensión y propiedades mecánicas de la aleación.

El proyecto está liderado por ACERÍA DE ALAVA, y en él participa FUNDICIONES PALACIO, en colaboración con los agentes de la RVCTI AZTERLAN y TUBACEX INNOVACIÓN.

SUSTEEL

La propuesta de valor que plantea el consorcio para solventar las necesidades de mercado en SUSTEEL es el diseño de nuevos materiales, productos y tecnologías para dar solución a los nuevos retos técnicos asociados a ambientes de alta exigencia en transporte, almacenamiento, y transformación de CO2 en efuel y otras vías de producción de combustibles alternativos sostenibles. Para ello, SUSTEEL abordará:

- La investigación en materiales de altas prestaciones en nuevas aplicaciones de transporte, almacenamiento y transformación de CO2.
- Definición y análisis de procesos críticos para los nuevos materiales
- Diseño e implementación de nuevos métodos de caracterización de prototipos
- Caracterización y análisis de los prototipos de modelo conceptual
- Estudio de los resultados de caracterización de cada material para ajuste de los procesos.

SUSTEEL es un proyecto de I+D corporativo y estratégico de Grupo TUBACEX, liderado por TUBACEX TUBOS INOXIDABLES, y en el que participan también ACVA, TXUT y TSG, encaminado a adquirir nuevos conocimientos necesarios para desarrollar en el futuro nuevos productos y servicios que permitirán mejorar considerablemente los ya existentes. Cuenta con el apoyo de la Red Vasca de Ciencia y Tecnología e Innovación (RVCTI).

DATUETAN

El objetivo principal del proyecto es afianzar e incrementar el uso de la IA en la industria vasca mediante la aplicación de los paradigmas Data-Centric y Human in the Loop y el desarrollo de herramientas basadas en arquitectura de servicios, integradas con diversas soluciones corporativas, y cubriendo las diferentes fases del ciclo de vida de un proyecto de IA.

Se trata de un proyecto de I+D estratégico en el que la participación de Grupo TUBACEX (a través de las sociedades TTI, ACVA y TSG) se centra en investigar la correlación de su flujo de datos con su flujo industrial para reducir la generación de rechazo, chatarra, así como optimizar el consumo energético. Los resultados del proyecto permitirán mejorar la calidad de producto y reducir su consumo energético.

DATUETAN lo compone un consorcio de 7 empresas de referencia liderado por SISTEPLANT, y cuenta con la participación de distintos centros de la Red Vasca de Ciencia y Tecnología e Innovación (RVCTI).

INSTALACIÓN DE VARIADORES PARA LOS MOTORES DE COMBUSTIÓN DE LOS HORNOS PITS

Con las actuaciones llevadas a cabo en el marco del presente proyecto, ACERALAVA ha instalado variadores de frecuencia logrando eliminar la trampilla al hacer que el caudal de aire que llega al quemador se regule con la propia variación de la frecuencia del motor, la cual dependerá de la temperatura de los hornos. De esta manera, el motor pasará de girar a una frecuencia fija a girar a una frecuencia variable, con el consiguiente descenso en el consumo eléctrico.

El desarrollo del proyecto ha contado con el apoyo financiero de la Unión Europea a través del fondo europeo de desarrollo regional (FEDER) del periodo 2014-2020.

ADAPTACIÓN DE MECHEROS AIRE-GAS DE CALENTAMIENTO DE CUCHARAS PARA SU FUNCIONAMIENTO OXIGENO-GAS

- Inversión total: 264.400,00 €
- Importe de la ayuda: 79.320,00 €
- Ahorro energético conseguido: 250,06 tep/año

OPTIMIZACIÓN DEL PROCESO INDUSTRIAL PARA EVITAR UNA ETAPA DE CALENTAMIENTO

- Acciones realizadas:
 - Adquisición de nuevas lingoteras.
 - Instalación de una plataforma regulable en altura para operar según el modelo a trabajar.
 - Montaje de un sistema de limpieza de lingoteras a través de agua a alta presión y secado por aire.
- Inversión total: 1.276.980,93 €
- Importe de la ayuda: 268.120,97 €
- Ahorro energético conseguido: 409,71 tep/año

KRITEUS II

El proceso productivo de TUBACEX tiene como subproductos resultantes chatarra y residuos (polvos de acería y escorias), que en la medida de lo posible deberían tratar de reutilizarse para permitir reducir el stock y por consiguiente el coste financiero. Sin embargo, el trabajo habitual no supone una correcta clasificación de las chatarras ya que los procesos están diseñados para facilitar la evacuación de chatarra en grandes volúmenes más que a su clasificación. [Más información.](#)