

# SOLFITH2

**Nueva línea de fittings multicomponente de altas prestaciones para aumentar la integridad estructural en equipos de las plantas de generación de energía renovable.**

## **DESCRIPCIÓN DEL PROYECTO - ZL-2025/00017**

TUBACEX TAYLOR ACCESORIOS (TTA) impulsa un proyecto de innovación enfocado en el diseño y desarrollo de una nueva línea de fittings multicomponente sin soldadura, destinados a plantas de hidrógeno verde y energía termosolar.

En un contexto de transición energética y creciente demanda de soluciones sostenibles, estos componentes resultan clave para garantizar la eficiencia y seguridad de los sistemas, al estar expuestos a condiciones extremas de presión, temperatura y ambientes corrosivos.

El objetivo es fabricar fittings de alta resistencia estructural, capaces de soportar cargas cíclicas, minimizar pérdidas y asegurar una larga vida útil, reduciendo al mismo tiempo la huella de carbono. Para ello, se investigarán nuevos materiales, se desarrollarán geometrías avanzadas y se aplicarán procesos de forja innovadores que eliminen soldaduras y garanticen un espesor uniforme en toda la pieza.

Este proyecto representa una apuesta estratégica de TTA para ampliar su catálogo, reforzar su posición como proveedor tecnológico y abrirse a nuevos mercados en energías renovables. Además, contribuirá a la sostenibilidad ambiental, generará empleo técnico cualificado y permitirá a la empresa avanzar en soluciones más limpias y eficientes para una industria con menores emisiones.

Desde TUBACEX INNOVACIÓN se lleva a cabo el desarrollo de una nueva línea de fittings seamless en material 347H, diseñados para resistir condiciones extremas de presión, temperatura y corrosión en plantas de hidrógeno verde y energía solar. El objetivo es garantizar la fiabilidad estructural a largo plazo de componentes críticos sometidos a cargas severas y entornos altamente exigentes.

La labor de TXINN incluye el diseño y fabricación de elbows sin soldadura, la selección de materiales con propiedades mecánicas y resistencia a la corrosión optimizadas, y el desarrollo de modelos de elementos finitos para predecir su comportamiento en servicio. Además, se ha abordado la simulación y validación del proceso de fabricación mediante FEM, junto con pruebas experimentales y análisis detallado de los resultados.

## CONSORCIO

### Coordinador:

- TUBACEX TAYLOR ACCESORIOS

### Agentes de la Red Vasca de Ciencia, Tecnología e Innovación (RVCTI):

- TUBACEX INNOVACIÓN
- AZTERLAN

### Un proyecto con el respaldo de la Unión Europea y el Gobierno Vasco

El proyecto ha recibido financiación por parte del Gobierno Vasco y de la Unión Europea a través del Fondo Europeo de Desarrollo Regional 2021-2027 (FEDER).

- Presupuesto total: 168.603,70 €
- Duración: 2024 - 2026



Europar Batasunak  
kofinantzatua

Cofinanciado por  
la Union Europea

